Изменение № 2 ГОСТ 20559—75 Сплавы твердые. Порошки и изделия спеченные. Правила приемки и методы отбора проб

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 24.07.85 № 2333 срок введения установлен

с 01.01.86

Наименование стандарта изложить в новой редакции: «Сплавы твердые, материалы керамические инструментальные. Правила приемки и методы отбора проб

Hard metals. Ceramik tool materials. Regulations of acceptance and methods of sampling».

Вводную часть изложить в новой редакции: «Настоящий стандарт устанавливает правила приемки и методы отбора проб смесей порошков карбида и связующего металла для твердых сплавов; порошков оксида и карбида для керамических инструментальных материалов, а также изделий из них.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 3913—82».

Пункты 1.1, 1.1.1, 1.1.2 (кроме табл. 1) изложить в новой редакции: «1.1. Смеси порошков карбида и связующего металла для твердых сплавов и смеси порошков оксида и карбида для керамических инструментальных материалов.

1.1.1. Порошок принимают партиями. Партия должна состоять из порошка одной марки, состоящего из усредненной смеси порошков в одних и тех же партиях, изготовленного по одной технологии и оформлена документом о качестве, содержащим:

товарный знак или наименование и товарный знак предприятия-изготовителя:

наименование и марку порошка;

номер партии;

массу партии;

результаты анализа;

дату изготовления;

обозначение нормативно-технического документа на порошок;

штамп технического контроля.

Масса партии должна быть не менее 200 кг для твердых сплавов и не менее 50 кг для керамических инструментальных материалов.

1.1.2. Коэрцитивную силу, плотность, твердость, макроструктуру, микроструктуру, пористость, свободный углерод, предел прочности при изгибе, режу-

(Продолжение см. с. 92)

щие свойства, химический состав для твердых сплавов и плотность, режущие свойства и предел прочности при изгибе для керамических инструментальных материалов определяют по результатам испытаний средней пробы, для чего от партии отбирают выборку в соответствии табл. 1».

Таблица 1. Головка, примечание. Заменить слова: «единиц упаковки» на «упаковочные единицы» (4 раза).

Пункты 1.2—1.2.2, 2.1 изложить в новой редакции: «1.2. Спеченные изделия из твердых сплавов и горячепрессованные изделия из керамических инструментальных материалов.

1.2.1. Изделия принимают партиями. Партия должна состоять из изделий одной марки, изготовленных из усредненной смеси порошков по одной технологии, и оформлена документом о качестве, содержащим:

товарный знак или наименование и товарный знак предприятия-изготовителя;

наименование изделия и марку сплава;

номер партии;

массу партии;

результаты испытаний;

дату изготовления;

обозначение нормативно-технического документа на изделия;

штамп технического контроля.

1.2.2. Для проверки коэрцитивной силы, плотности, твердости, макроструктуры, микроструктуры, пористости, свободного углерода, режущих и буровых свойств изделий из твердых спеченных сплавов и для проверки плотности, твердости и режущих свойств изделий горячепрессованных из керамических инструментальных материалов от партии отбирают выборку в соответствии с табл. 2.

(Продолжение см. с. 93)

Таблица 2

шт.

Количество изделий в партии	Количество изделий в выборке, не менее	
	из спеченных твердых сплавов	из керамических инструментальных материалов
До 5000	40	6
Св. 5000 до 10000	60	10
Св. 10000	80	20

2.1. Смеси порошков карбида и связующего металла для твердых сплавов и смеси порошков оксида и карбида для керамических инструментальных материалов».

Пункты 2.1.1, 2.1.2. Заменить слова: «разовые пробы» на «точечные пробы», «единицы упаковки» на «упаковочные единицы».

Пункт 2.1.2. Заменить слова: «общую пробу» на «объединенную пробу».

Пункт 2.2 изложить в новой редакции: «2.2. Для проведения физико-механических испытаний, определения макро- и микроструктуры из средней пробы, полученной по п. 2.1.2, готовят образцы в соответствии с табл. 3.

Таблица 3

Наименование показателя	Количество образцов, шт., не менее
Коэрцитивная сила	12
Плотность	6
Твердость	6
Режущие свойства	6
Макроструктура	4
Микроструктура, пористость, свободный углерод	4
Предел прочности при изгибе	12

(Продолжение см. с. 94)

Общая масса пробы для химического анализа должна быть не менее 10 г.

Для твердых сплавов определение коэрцитивной силы, плотности, режущих свойств, твердости проводят на специально изготовленных пластинках любой резцовой формы, удобной для последующих испытаний; определение предела прочности при изгибе проводят на штабиках. Определение макроструктуры, микроструктуры, пористости и свободного углерода проводят на двух образцах: одной режущей пластине и одном штабике. Для керамических инструментальных материалов определение плотности и твердости проводят на образцах, изготовленных для определения режущих свойств.

Изготовление образцов для испытаний проводят в аппаратуре и по технологическим режимам, принятым для изделий соответствующей марки. Окончательную операцию при изготовлении образцов для всех видов испытаний проводят одновременно в одном и том же контейнере (лодочке), форме».

Пункт 2.2.2. Подпункт *а* после слова «сплава» дополнить словами: «или керамического инструментального материала».

Пункт 2.3 изложить в новой редакции: «2.3. Спеченные изделия из твердых сплавов и горячепрессованные и изделия из керамических инструментальных материалов».

Пункт 2.3.1. Таблица 4. Показатель «Химический состав» со всеми относящимися нормами исключить;

примечание исключить;

дополнить абзацами: «Для изделий из твердых сплавов определение коэрцитивной силы, плотности, твердости, макроструктуры, микроструктуры, пористости, свободного углерода, режущих и буровых свойств проводят на образцах, отобранных для определения коэрцитивной силы. Определение плотности и твердости проводят на одних и тех же образцах. Определение режущих, буровых свойств, микроструктуры, пористости и свободного углерода проводят на образцах с наименьшим и наибольшим значением коэрцитивной силы.

Для изделий из керамических инструментальных материалов определяют плотность, твердость и режущие свойства (точение). Определение плотности, твердости и режущих свойств проводят на одних и тех же образцах».

Пункт 2.3.3. Подпункт *а* после слова «сплава» дополнить словами: «или керамического инструментального материала».

(ИУС № 11 1985 г.)