

---

**Изменение № 2 ГОСТ 20707—80 Ленты радиаторные медные и латунные. Технические условия**

**Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 30.05.88 № 1532**

**Дата введения 01.11.88**

Вводная часть. Второй абзац исключить.

Пункт 3.За. Первый абзац. Заменить слова: «Контроль толщины лент проводят с заданной вероятностью 96 %, для чего» на «Для контроля толщины ленты»;

последний абзац изложить в новой редакции: «Допускается изготовителю при получении неудовлетворительного результата на одном из отобранных рулона контролировать каждый рулон партии.

Допускается на предприятии-изготовителе контроль толщины ленты проводить в процессе производства».

Пункты 4.3, 4.3а изложить в новой редакции: «4.3. Ширину лент измеряют штангенциркулем по ГОСТ 166—80 или калибрами, обеспечивающими необходимую точность измерения, в трех точках на любом участке по длине ленты.

4.3а. Толщину лент измеряют микрометром по ГОСТ 6507—78.

Измерение толщины ленты проводят на расстоянии не менее 100 мм от конца и не менее 10 мм от кромки. Для лент шириной 20 мм и менее измерение проводят посередине.

*(Продолжение см. с. 76)*

---

---

*(Продолжение изменения к ГОСТ 20707—80)*

Контроль толщины лент проводят с заданной вероятностью 96 %.

Толщину ленты измеряют на каждом отобранным рулоне в точках, расположенных равномерно случайно по длине рулона.

Длину ленты ( $L$ ) в метрах вычисляют по формуле

$$L = 7,85 \cdot 10^{-4} \cdot \frac{D^2 - d^2}{b},$$

где  $D$  и  $d$  — соответственно наружный и внутренний диаметры рулона, измеряемые линейкой по ГОСТ 427—75, мм;

$b$  — толщина ленты, мм.

Результаты измерения толщины ленты, не соответствующие требованиям, указанным в табл. 1, не должны отличаться от допускаемых более, чем на половину поля допуска.

Допускается на предприятии-изготовителе контролировать толщину ленты в процессе производства другими средствами измерения, обеспечивающими необходимую точность.

Пункт 4.4. Последний абзац исключить.

Приложение 3. Второй абзац. Заменить слова: «масса партии» на «масса партии, оговоренная в заказе».

*(ИУС № 8 1988 г.)*

---