

Изменение № 2 ГОСТ 5638—75 Фольга медная рулонная для технических целей. Технические условия

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 23.04.85 № 1158 срок введения установлен

с 01.11.85

Раздел I изложить в новой редакции:

«1. Сортамент»

1.1. Толщина фольги и предельные отклонения по толщине должны соответствовать указанным в таблице.

мм

Толщина фольги	Предельные отклонения по толщине		Ширина фольги	Предельные отклонения по ширине
	нормальной точности	повышенной точности		
0,015	$\pm 0,002$	—	От 20 до 230 с градацией 5 мм	$\pm 0,5$
0,020	$+0,002$ $-0,004$	$+0,002$ $-0,003$		
0,030	$+0,003$	$+0,002$		
0,040 0,050	$-0,007$	$-0,006$		

Примечание. Теоретическая масса 1 м² фольги приведена в справочном приложении I.

(Продолжение см. с. 68)

(Продолжение изменения к ГОСТ 5638—75)

Условные обозначения фольги проставляются по схеме

Фольга	Д	ПР	Х	Т	...	НД	...	ГОСТ 5638—75
Способ изготовления								
Форма сечения								
Точность изготовления								
Состояние								
Размеры								
Длина								
Марка								
Обозначение стандарта								

При следующих сокращениях:
 способ изготовления:
 холоднодеформированная (холоднокатаная) — Д;
 форма сечения:
 прямоугольная — ПР;
 точность изготовления:
 нормальная — Н;
 повышенная — П;

(Продолжение см. с. 69)

состояние:
твердое — Т;
длина:
немерная — НД.

Пример условного обозначения фольги холоднодеформированной, прямоугольного сечения, нормальной точности изготовления, твердой, толщиной 0,030 мм, шириной 100 мм, немерной длины, из меди марки М1

Фольга ДПРНТ 0,030×100 НД М1, ГОСТ 5638—75.

Пункты 2.1, 2.3 изложить в новой редакции: «2.1. Фольгу должны изготавливать в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке. Фольгу изготавливают из меди марок М1 и М2 с химическим составом по ГОСТ 859—78.

2.3. Временное сопротивление должно быть не менее 290 МПа (30 кгс/мм²).».

Пункт 2.4. Второй абзац. Заменить слово: «пороки» на «дефекты»; последний абзац. Заменить слова: «Наличие на кромке фольги шириной более 50 мм цветов побежалости браковочным признаком не является» на «На кромке фольги шириной более 50 мм допускаются цвета побежалости».

Пункт 2.6. Заменить значение: 25 % на 15 %.

Пункты 2.7, 3.1 изложить в новой редакции: «2.7. Фольга должна быть намотана снятием, не допускающим смещения отдельных витков рулона и выпадения или перемещения втулки при переворачивании рулона на 180°.

Торцы рулона должны быть ровные, чистые, без забоев, вмятин и загрязнений.

3.1. Фольгу принимают партиями. Партия должна состоять из фольги меди одной марки, одного размера, одной точности изготовления и должна быть оформлена одним документом о качестве, содержащим:

товарный знак или наименование и товарный знак предприятия-изготовителя;
условное обозначение фольги;
результаты испытаний (по требованию потребителя);
количество мест;
номер партии;
массу партии.

Масса партии должна быть не более 500 кг.

Пункт 4.2. Второй абзац. Заменить слова: «в приложении» на «в рекомендуемом приложении 2».

Пункт 4.3 изложить в новой редакции: «4.3. Измерение толщины фольги проводят измерительной головкой по ГОСТ 6933—81.

Измерение ширины фольги проводят металлической линейкой по ГОСТ 427—75».

Пункт 4.4. Исключить слова: «отобранных от разных рулонов»; дополнить абзацем (перед первым): «Для испытания на растяжение от каждого отобранного рулона вырезают по одному образцу вдоль направления прокладки».

Пункт 4.5 дополнить абзацем: «Отбор и подготовку проб для определения химического состава проводят по ГОСТ 24231—80»;

заменить ссылку: ГОСТ 13938.13—78 на ГОСТ 13938.13—77.

Пункты 5.1, 5.2 изложить в новой редакции: «5.1. Каждый рулон фольги должен быть обернут бумажной лентой по ГОСТ 8273—75 шириной, равной ширине фольги, и со всех сторон обернут парафинированной бумагой по ГОСТ 9569—79.

Допускается применение других упаковочных материалов, не ухудшающих качество фольги.

5.2. Рулоны фольги должны быть плотно упакованы в деревянные ящики типов I, II по ГОСТ 2991—76 с прокладкой древесной стружкой или другими материалами, предохраняющими фольгу от повреждения. Размеры ящиков — по ГОСТ 21140—75 или по нормативно-технической документации, утвержденной в установленном порядке.

(Продолжение изменения к ГОСТ 5638—75)

Ящики должны быть высланы изнутри влагонепроницаемой бумагой по ГОСТ 8828—75 и обшиты по торцам мягкой лентой размерами 0,3×20 мм по ГОСТ 3560—73 или проволокой диаметром не менее 2 мм по ГОСТ 3282—74.

Масса грузового места не должна превышать 80 кг.

Допускается рулоны фольги транспортировать в универсальных контейнерах по ГОСТ 20435—75 или в специализированных контейнерах по нормативно-технической документации без упаковки в ящики. Каждый ряд перекладывают прокладочным материалом по ГОСТ 7376—84».

Раздел 5 дополнить пунктом — 5.2а: «5.2а. Укрупнение грузовых мест в транспортные пакеты проводится в соответствии с требованиями ГОСТ 21929—76. Пакетирование проводится на поддонах по ГОСТ 9557—73 или без поддонов с использованием брусков высотой не менее 50 мм, с обвязкой в продольном и поперечном направлениях проволокой диаметром не менее 2 мм по ГОСТ 3282—74 или лентой размерами не менее 0,3×30 мм по ГОСТ 3560—73. Скрепление концов: проволокой — скруткой не менее 5 витков, лентой — в замок».

Пункты 5.3, 5.4 изложить в новой редакции: «5.3. На каждом рулоне фольги должен быть ярлык с указанием:

товарного знака или наименования и товарного знака предприятия-изготовителя;

условного обозначения фольги;

номера партии;

даты изготовления;

штампа отдела технического контроля.

5.4. Транспортная маркировка грузовых мест — по ГОСТ 14192—77 с нанесением манипуляционных знаков «Бойтся сырости», «Осторожно, хрупкое».

Пункт 5.5 исключить.

Пункт 5.6. Исключить слова: «или алюминиевую фольгу».

Пункт 5.7 изложить в новой редакции: «5.7. Транспортирование фольги проводится транспортом всех видов в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида».

Пункт 5.8. Заменить слово: «реагентов» на «веществ».

Стандарт дополнить приложением — 1:

«ПРИЛОЖЕНИЕ 1
Справочное

Теоретическая масса 1 м² фольги

Толщина, мм	Теоретическая масса 1 м ² , г
0,015	133,5
0,020	178,0
0,030	267,0
0,040	356,0
0,050	445,0

Теоретическая масса фольги вычислена по номинальной толщине. Плотность меди принята равной 8,9 г/см³.

Приложение рекомендуемое дополнить номером — 2.

(ИУС № 7 1985 г.)