

Изменение № 7 ГОСТ 10541—78 Масла моторные автомобильные для карбюраторных двигателей. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 29.06.89 № 2241

Дата введения 01.01.90

Под наименованием стандарта заменить код: ОКП 02 5325 на ОКП 02 5314.

Наименование стандарта изложить в новой редакции: **«Масла моторные универсальные и для автомобильных карбюраторных двигателей. Технические условия»**

Universal motor and automobile carburettor engine oils. Specifications.

Вводная часть. Первый абзац дополнить словами: «а также на универсальные масла, применяемые для смазывания как автомобильных карбюраторных двигателей, так и автотракторных дизелей»;

второй абзац исключить.

Раздел 1 изложить в новой редакции:

«1. Марки

Марки моторных масел приведены в табл. 1а.

Таблица 1а

Марка	Обозначение по ГОСТ 17479.1—85	Код ОКП
Для карбюраторных двигателей		
М-6з/12Г ₁	М-6з/12-Г ₁	02 5314 0201
М-5з/10Г ₁	М-5з/10-Г ₁	02 5314 0202
М-4з/6В ₁	М-4з/6-В ₁	02 5314 0203
Универсальные		
М-8В	М-8-В	02 5314 0204
М-6з/10В	М-6з/10-В	02 5315 0205

Пункт 2.1 изложить в новой редакции: **«2.1. Моторные масла (универсальные и для карбюраторных двигателей) должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологии, из сырья и компонентов, которые применялись при изготовлении образцов масел, прошедших испытания с положительными результатами и допущенных к применению в установленном порядке».**

Пункт 2.2. Таблицу 1 изложить в новой редакции (см. с. 47—49).

примечание 9 исключить;

дополнить примечаниями — 10, 11:

«10. До 01.01.92 не нормируются показатели:

(Продолжение см. с. 46)

(Продолжение изменения к ГОСТ 10541—78)

1, 7, 11 — для масла марки М-5з/10Г₁;

15 — для масла марки М-4з/6В₁;

1 — для масла М-8В.

Определение обязательно для набора данных.

11. Норма по показателю 11¹ для масла М-6з/10В вводится с 01.01.92. Определение обязательно».

Пункты 2.2, 3.1, 4.1, 7.1, 7.8. Заменить слово: «автомобильные» на «моторные».

Пункты 3.4, 3.5 исключить.

Раздел 3 дополнить пунктом — 3.6: «3.6. Показатель 15 для масла М-5з/10Г₁ изготовитель не определяет».

Пункты 4.4, 4.6 исключить.

Раздел 4 дополнить пунктами — 4.7—4.9: «4.7. Для масла М-5з/10Г₁ при определении щелочного числа используют растворитель, состоящий из 70 % толуола или хлороформа и 30 % этилового спирта.

4.8. Динамическую вязкость при минус 18 °С для масла М-5з/10Г₁ определяют по методике ВНИИ НП, разработанной на основе ASTM Д 2602, для масла М-6з/12Г₁ динамическую вязкость при минус 15 °С определяют при градиенте скорости сдвига 4860 с⁻¹ (ступень 12ad).

4.9. Коррозионность определяют по ГОСТ 20502—75, метод А, для масел М-4з/6В₁ и М-6з/10В по варианту 1, для остальных марок масел — по варианту 2».

Пункт 7.1. Заменить значение: 200—220 на 165—210.

Пункт 7.5 изложить в новой редакции: «7.5. По степени воздействия на организм человека масла относятся к 4-му классу опасности по ГОСТ 12.1.007—76 с предельно допустимой концентрацией паров углеводородов в воздухе рабочей зоны 300 мг/м³ и к 3-му классу опасности с предельно допустимой концентрацией масляного тумана 5 мг/м³ по ГОСТ 12.1.005—88».

Приложение исключить.

(Продолжение см. с. 47)

Наименование показателя	Норма для марки					Метод испытания
	М-6з/12Г ₁	М-5з/10Г ₁	М-4з/6В ₁	М-8В	М-6з/10В	
1. Вязкость кинематическая, мм ² /с: при 100 °С	Не менее 12	10—11	5,5—6,5	7,5—8,5	9,5—10,5	По ГОСТ 33—82
при 0 °С, не более	—	—	—	1200	—	По номограмме
при минус 18 °С	Не более 10400	—	—	—	—	
	—	Не нор- мируется	1100—2600	Не нор- мируется	Не более 9000	По ГОСТ 33—82
при минус 30 °С	—	—	Не более 11000	—	—	По ГОСТ 33—82
2. Индекс вязкости, не менее	115	120	125	93	120	По ГОСТ 25371—82
3. Массовая доля механических примесей, %, не более	0,015	0,015	0,02	0,015	0,02	По ГОСТ 6370—83 с дополнением по п. 4.2 настоящего стандарта
4. Массовая доля воды, не более	С л е д ы					По ГОСТ 2477—65
5. Температура вспышки, определя- емая в открытом тигле, °С, не ниже	210	200	165	207	190	По ГОСТ 4333—87
6. Температура застывания, °С, не выше	—30	—38	—42	—25	—	По ГОСТ 2028—74

(Продолжение см. с. 48)

Наименование показателя	Норма для марки					Метод испытания
	М-6з/12Г ₁	М-5з/10Г ₁	М-4з/6В ₁	М-8В	М-6з/10В	
на основе масла типа АСВ-5, не выше	—	—	—	—	—40	По ГОСТ 2028—74, метод В
на основе масла типа АСВ-6, не выше	—	—	—	—	—30	
7. Коррозионность на пластинках из свинца, г/м ² , не более	Отсутст- вие	Не нор- мируется	5,0	10,0	4,0	По ГОСТ 20502—75 с дополнением по п. 4.9 настоящего стандарта
8. Моющие свойства по ПЗВ, баллы, не более	0,5	—	1,0	—	0,5	По ГОСТ 5726—53
9. Щелочное число, мг КОН на 1 г масла, не менее	7,5	5,0	5,5	4,2	5,5	По ГОСТ 11362—76 с дополнением по п. 4.7 настоящего стандарта
10. Зольность сульфатная, %, не более	1,3	0,9	1,3	0,95	1,3	По ГОСТ 12417—73
11. Стабильность по индукционному периоду осадкообразования (ИПО), ч:						По ГОСТ 11063—77
15	—	—	Выдер- живаает	—	—	
20	—	Не нор- мируется	—	—	—	
30	Выдер- живаает	—	—	Выдерживает		

(Продолжение изменения к ГОСТ 10541—78)

Продолжение табл. 1

Наименование показателя	Норма для марки					Метод испытания
	М-6з/12Г ₁	М-5з/10Г ₁	М-4з/6В ₁	М-8В	М-6з/10В	
12. Цвет на колориметре ЦНТ, единицы ЦНТ, не более: без разбавления с разбавлением 15:85	7,5 —	5,0 —	— 3,0	— 3,5	— 3,0	По ГОСТ 20284—74
13. Плотность при 20 °С, г/см ³ , не более	0,900	0,900	0,880	0,905	0,890	По ГОСТ 3900—85
14. Массовая доля активных элементов, %, не менее:						
кальция	0,23	0,20	—	0,16	—	По ГОСТ 13538—68
цинка	0,10	0,12	—	0,09	—	По ГОСТ 9827—75
фосфора	—	—	—	0,09	—	
15. Вязкость динамическая, мПа·с, не более:						
при минус 18 °С	—	2300	—	—	—	По п. 4.8
при минус 15 °С	4500	—	Не нормируется	—	—	По ГОСТ 1929—87 с дополнением по п. 4.8 настоящего стандарта

(ИУС № 11 1989 г.)