

**Изменение № 2 ГОСТ 21399—75 Транспортирование чушек и катодов цветных металлов в пакетах. Общие требования**

**Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 17.12.87 № 4631**

**Дата введения 01.06.88**

**Наименование стандарта изложить в новой редакции: «Пакеты транспортные чушек, катодов и слитков цветных металлов. Общие требования**

**Transport packs of nonferrous metal pigs, catodes and ingots. General requirements».**

Вводную часть изложить в новой редакции: «Настоящий стандарт устанавливает общие требования к пакетам транспортных цветных металлов (чушки алюминиевые по ГОСТ 11070—74, цинк по ГОСТ 3640—79, свинец по ГОСТ 3778—77, сплавы на свинцовой основе по ГОСТ 1292—81, сплавы на медной основе по ГОСТ 4116—75, бронза оловянная по ГОСТ 614—73, латуни по ГОСТ 1020—77, катоды медные по ГОСТ 546—79, слитки медные по ГОСТ 193—79, катоды никелевые по ГОСТ 849—70, чушки сурьмы по ГОСТ 1089—82, сплавы алюминиевые литейные в чушках массой 15 кг по ГОСТ 1583—73, силумин по ГОСТ 1521—76, чушки первичного магния по ГОСТ 804—72, чушки магниевые по ГОСТ 2581—78)».

**(Продолжение см. с. 64)**

*(Продолжение изменения к ГОСТ 21399—75)*

Пункты 1.2—1.4 изложить в новой редакции: «1.2. Размеры пакетов чушек, катодов и слитков цветных металлов устанавливаются стандартами на соответствующий вид цветного металла.

1.3. Масса пакета цветных металлов при загрузке контейнеров и крытых вагонов не должно превышать 1500 кг.

1.4. Транспортная маркировка должна соответствовать требованиям ГОСТ 14192—77».

Пункты 1.5—1.7 исключить.

Пункт 1.8 изложить в новой редакции: «1.8. При длительном хранении чушек и слитков в пакетах на две чушки или два слитка верхнего ряда каждого пакета должна быть нанесена несмываемой краской маркировка с указанием товарного знака предприятия-изготовителя, марки металла, количества чушек (литков) в пакетах, массы пакета брутто и нетто в кг.

При длительном хранении катодов в пакетах на верхнем катодном листе каждого пакета должна быть нанесена несмываемой краской маркировка с указанием товарного знака предприятия-изготовителя, марки металла, номера партии, массы пакета брутто и нетто в кг».

Пункты 1.10—1.12 исключить.

Раздел 2. Наименование. Исключить слова: «и расформирование».

Пункт 2.2. Заменить ссылку: ГОСТ 503—71 на ГОСТ 503—81.

Пункт 2.3 после слова «алюминия» дополнить словами: «и его сплавов», после слова «диаметром» дополнить словами: «не менее».

Пункт 2.7 после слова «свинца» дополнить словами: «сурьмы, медных слитков, катодов никеля», после слов «приведены в» исключить слово: «рекомендуемом».

*(Продолжение см. с. 65)*

*(Продолжение изменения к ГОСТ 21899—75)*

Пункт 2.8. Заменить ссылку: ГОСТ 9078—74 на ГОСТ 9078—84.

Пункт 2.10 исключить.

Раздел 3 Наименование изложить в новой редакции: «3. Транспортирование пакетов цветных металлов».

Пункт 3.1 дополнить абзацем: «Транспортирование пакетов цветных металлов осуществляется автомобильным, железнодорожным, водным и морским транспортом в соответствии с правилами перевозок грузов, действующими на транспорте данного вида».

Пункт 3.3 дополнить словами: «и транспортного средства»;

дополнить абзацем: «Наибольшая статическая нагрузка, действующая на полвагона от колеса погрузчика с грузом, должна быть не более 17 кН (1,8 тс); динамическая нагрузка 21 кН (2,2 тс).

При погрузке пакетов цветных металлов массой более 1 т на пол крытых вагонов должны укладываться металлические листы толщиной 3—4 мм».

Пункт 3.4 исключить.

Пункт 3.6 изложить в новой редакции: «3.6. При транспортировании по железной дороге размещение и крепление пакетов производят в соответствии

*(Продолжение см. с. 66)*

*(Продолжение изменения к ГОСТ 21399—75)*

с техническими условиями погрузки и крепления грузов, утвержденными Министерством путей сообщения СССР».

Пункт 3.7 после слов «не менее 50×50 мм» дополнить словами: «длиной подкладка должна быть не менее 0,75 ширины катода и не должна выступать за габариты пакета»;

заменить ссылку: ГОСТ 2695—71 на ГОСТ 2695—83.

Пункт 5.3 изложить в новой редакции: «5.3. Погрузочно-разгрузочные, складские работы и транспортирование цветных металлов следует выполнять в соответствии с требованиями ГОСТ 12.0.001—82, ГОСТ 12.3.002—75, ГОСТ 12.3.009—76, а также нормами и правилами по технике безопасности для указанных работ с соответствующими категориями грузов».

Пункты 5.4—5.6, 5.8 исключить.

Приложение. Чертежи 3, 6, 8 дополнить наименованиями:

черт. 3 — «Схема укладки и скрепления чушек алюминия»;

черт. 6 — «Схема укладки и скрепления чушек цинка»;

черт. 8 — «Схема укладки и скрепления чушек свинца».

*(ИУС № 3 1988 г.)*