

Изменение № 1 ГОСТ 7268—82 Сталь. Метод определения склонности к механическому старению по испытанию на ударный изгиб

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 25.11.86 № 3534 срок введения установлен

с 01.05.87

Под наименованием стандарта проставить код: ОКСТУ 1909.

Пункт 1.2 дополнить абзацем (после первого): «Допускается также вырезка заготовок размером 12×30 мм или $a \times 30$ мм и длиной не менее 250 мм».

Раздел 2 изложить в новой редакции:

«2. АППАРАТУРА

2.1. Разрывные и универсальные испытательные машины и прессы для деформации заготовок должны соответствовать требованиям ГОСТ 7855—84 и ГОСТ 8905—82.

2.2. Нагревательное устройство должно обеспечивать равномерный нагрев образцов до установленной температуры старения и поддержание постоянства температуры в течение необходимого времени выдержки.

(Продолжение см. с. 68)

(Продолжение изменения к ГОСТ 7268—82)

2.3. Термоэлектрические преобразователи первичные (термопары) должны соответствовать требованиям ГОСТ 6616—74, ГОСТ 3044—84.

2.4. Регулирующие и измерительные приборы должны соответствовать требованиям ГОСТ 7164—78, ГОСТ 9245—79, ГОСТ 9736—80 и иметь класс точности не ниже 0,5.

2.5. При разногласиях в оценке качества металла применяют устройство с автоматической записью температуры.

2.6. Маятниковый копер должен соответствовать ГОСТ 10708—82.

Раздел 6. Седьмой абзац изложить в новой редакции: «величину работы удара или ударной вязкости после старения».

(ИУС № 2 1987 г.)