

## В. МЕТАЛЛЫ И МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ

Группа В09

**Изменение № 2 ГОСТ 2604.8—77 Чугун легированный. Методы определения содержания никеля**

**Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 11.04.85 № 1039 срок введения установлен**

**с 01.10.85**

Наименование стандарта. Исключить слово: «содержания»; «content».

Под наименованием стандарта проставить код: ОКСТУ 0809.

По всему тексту стандарта заменить слово и единицы измерения: «содержание» на «массовая доля», мл на см<sup>3</sup>, л на дм<sup>3</sup>.

Вводная часть. Заменить значение: 0,5 на 1,0.

Пункт 2.1. Исключить слова: «Оптимальная концентрация никеля 10—50 мкг в 100 мл раствора».

*(Продолжение см. с. 52)*

---

*(Продолжение изменения к ГОСТ 2604.8—77)*

Пункт 2.2. Десятый абзац после слов «по ГОСТ 849—70» дополнить словами: «марки Н-0»;

одиннадцатый абзац. Заменить слова: «Раствор А; готовят следующим образом:» на «Раствор А с массовой концентрацией 0,0001 г/см<sup>3</sup>:»;

двенадцатый абзац исключить;

тринадцатый абзац. Заменить слова: «Раствор Б; готовят следующим образом:» на «Раствор Б с массовой концентрацией 0,00001 г/см<sup>3</sup>:»;

последний абзац исключить.

Пункт 2.3.2. Третий абзац изложить в новой редакции: «В десять мерных колб приливают последовательно 1,0; 2,0; 3,0; 4,0; 5,0; 6,0; 7,0; 8,0; 9,0; 10,0 см<sup>3</sup> стандартного раствора Б, что соответствует 10; 20; 30; 40; 50; 60; 70; 80; 90; 100 мкг никеля по отношению к исходной навеске чугуна массой 0,2 г и а. «квотной части раствора 5 см<sup>3</sup>»;

седьмой абзац. Заменить слово: «шестой» на «одиннадцатый».

(ИУС № 7 1985 г.)