

Изменение № 4 ГОСТ 1763—68 Сталь. Методы определения глубины обезуглероженного слоя

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 28.09.89 № 2969

Дата введения 01.03.90

На обложке и первой странице под обозначением стандарта дополнить обозначением: (МС ИСО 3887—77).

Вводная часть. Заменить слово: «шарикоподшипниковые» на «подшипниковые»;

последний абзац дополнить обозначением: МС ИСО 3887—77.

Пункт 1.1.5. Последний абзац дополнить ссылкой: ГОСТ 21014—88.

Пункт 1.2.1. Второй абзац изложить в новой редакции: «Для образцов сталей с трудновыявляемой структурой обезуглероженного слоя дополнительную термическую обработку (нормализацию или ожог) в условиях, исключающих обезуглероживание или науглероживание, разрешается проводить после нагартовки, закалки, отпусков, закалки с отпуском, а также после отжига».

Пункт 1.2.1 дополнить примечанием: «Примечание. В случае недостаточно четкого выявления обезуглероженного слоя в отожженной стали со струк-

(Продолжение см. с. 82)

(Продолжение изменения к ГОСТ 1763—68)

турой зернистого перлита допускается подвергать образцы нормализации, исключаящей дополнительное обезуглероживание или науглероживание».

Пункт 1.2.2. Первый абзац после слов «Вырезка образцов» дополнить словами: «длиной 30—40 мм»;

примечание 2 изложить в новой редакции: «2. В случае недостаточно четкого выявления обезуглероженного слоя в отожженной стали со структурой зернистого перлита допускается подвергать образцы нормализации, исключаящей дополнительное обезуглероживание или науглероживание».

Пункт 1.2.4. Заменить значение: 63—150* на $(100 \pm 10)^*$.

Пункт 1.3.2. Первый абзац. Заменить значение: 5—12 на 8—12.

Пункт 1.4.3. Таблица. Исключить марки стали: Р18Ф2, Р9К10;

исключить марки стали Р10К5Ф5 и Р6М3 и соответствующие нормы.

Пункт 3.3 изложить в новой редакции: «3.3. Измерение твердости проводят по ГОСТ 9013—59».

Пункт 4.3. Заменить ссылку: ГОСТ 12344—78 на ГОСТ 12344—88.

Раздел 6 дополнить абзацем: «наличие поверхностного дефекта».

(ИУС № 1 1990 г.)