
Группа В32

Изменение № 1 ГОСТ 801—78 Сталь подшипниковая. Технические условия
Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета
СССР по стандартам от 23.06.87 № 2264

Дата введения 01.01.88

Пункт 1.1. Примечание дополнить словами: «В» в конце марки — изготовленная с вакуумированием».

Раздел 1 дополнить пунктом — 2.1а: «2.1а. Горячекатаная и калиброванная сталь по требованиям к качеству поверхности в зависимости от дальнейшей обработки подразделяется на группы:

ОХ — для холодной механической обработки (обточка, фрезерование, выточка и др.);

ОГ — для горячей обработки давлением;

ХВ — для холодной высадки;

ХШ — для холодной штамповки;

По состоянию материала:

без термической обработки;

термически обработанная (отожженная) — О».

Раздел 2 дополнить примерами условных обозначений: «Примеры условных обозначений:

Сталь горячекатаная, круглая, диаметром 40 мм, обычной точности прокатки В по ГОСТ 2590—71, марки ШХ15—В, отожженная О, для холодной механической обработки ОХ:

40—В ГОСТ 2590—71
Круг ШХ15—В—О—ОХ ГОСТ 801—78

Сталь горячекатаная, квадратная, со стороной квадрата 80 мм, обычной точности прокатки В по ГОСТ 2591—71, марки ШХ15СГ—В, неотожженная, для горячей обработки давлением ОГ:

80—В ГОСТ 2591—71
Квадрат ШХ15СГ—В—ОГ ГОСТ 801—78

Сталь горячекатаная, круглая, диаметром 140 мм, обычной точности прокатки В по ГОСТ 2590—71, марки ШХ15, неотожженная, для горячей обработки давлением ОГ:

140—В ГОСТ 2590—71
Круг ШХ15—ОГ ГОСТ 801—78

(Продолжение см. с. 86)

(Продолжение изменения к ГОСТ 801-78)

Сталь полосовая, толщиной 10 мм и шириной 22 мм, нормальной точности прокатки В, с серповидностью по классу 2 ГОСТ 103-76, марки ШХ15-В, отожженная О, для холодной штамповки ХШ:

Полоса $10 \times 22 - В - 2$ ГОСТ 103-76
ШХ15-В-О-ХШ ГОСТ 801-78

Сталь калиброванная, круглая, диаметром 10 мм, класса точности 4 по ГОСТ 7417-75, марки ШХ15-В, для изготовления деталей путем выточки:

Круг $10 - 4$ ГОСТ 7417-75
ШХ15-В-ОХ ГОСТ 801-78

Сталь со специальной отделкой поверхности, круглая, диаметром 20 мм, группы В, класса точности 4 по ГОСТ 14955-77, марки ШХ15-В:

Круг $20 - В - 4$ ГОСТ 14955-77
ШХ15-В ГОСТ 801-78

То же, марки ШХ15-Ш:

Круг $20 - В - 4$ ГОСТ 14955-77
ШХ15-Ш ГОСТ 801-78».

Пункты 4.3, 6.1. Заменить ссылку: ГОСТ 7566-69 на ГОСТ 7566-81.

Пункт 5.2. Заменить ссылки: ГОСТ 7565-73 на ГОСТ 7565-81, ГОСТ 20560-75 на ГОСТ 20560-81, ГОСТ 12344-66 на ГОСТ 12344-78, ГОСТ 12345-66 на ГОСТ 12345-80, ГОСТ 12346-66 на ГОСТ 12346-78, ГОСТ 12348-66 на ГОСТ 12348-78, ГОСТ 12350-66 на ГОСТ 12350-78, ГОСТ 12352-66 на ГОСТ 12352-81, ГОСТ 12355-66 на ГОСТ 12355-78.

Пункт 6.1.3 изложить в новой редакции: «6.1.3. Сталь, полученная методом электрошлакового переплава, должна иметь дополнительную маркировку буквой Ш, а вакуумированная — В (через тире)».

(ИУС № 10 1987 г.)