

23 ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ И ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ СИСТЕМЫ И КОМПОНЕНТЫ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ

МКС 23.040.15

Группа В64

к ГОСТ 18482—79 Трубы прессованные из алюминия и алюминиевых сплавов. Технические условия

В каком месте	Должно быть						
Пункт 3.2. Таблица 3	Марка сплава	Состояние материала при изготовлении	Состояние материала при испытании	Толщина стенки, мм	Временное сопротивление σ_B , МПа (кгс/мм ²)	Предел текучести $\sigma_{0,2}$, МПа (кгс/мм ²)	Относительное удлинение δ , %
					не менее		
	Д1	Без термической обработки	Закаленный и естественно состаренный	От 5,0 до 20,0 Св. 20,0 до 40,0	355 (36) 375 (38)	195 (20) 215 (22)	12 10
				От 5,0 до 20,0 Св. 20,0 до 40,0	355 (36) 375 (38)	195 (20) 215 (22)	12 10

(Продолжение см. с. 110)

(Продолжение поправки к ГОСТ 18482—79)

Продолжение

В каком месте	Должно быть						
Пункт 3.2. Таблица 3	Марка сплава	Состояние материала при изготовлении	Состояние материала при испытании	Толщина стенки, мм	Временное сопротивление σ_B , МПа (кгс/мм ²)	Предел текучести $\sigma_{0,2}$, МПа (кгс/мм ²)	Относительное удлинение δ , %
					не менее		
	Д16	Без термической обработки	Закаленный и естественно состаренный	От 5,0 до 20,0 Св. 20,0 до 40,0	390 (40) 420 (43)	255 (26) 275 (28)	12 10
		Закаленный и естественно состаренный		От 5,0 до 20,0 Св. 20,0 до 40,0	390 (40) 420 (43)	255 (26) 275 (28)	12 10

(ИУС № 6 2004 г.)