

**23 ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ И ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ СИСТЕМЫ И КОМПОНЕНТЫ
ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ**

**МКС 23.040.15
Группа В64**

к ГОСТ 18482—79 Трубы прессованные из алюминия и алюминиевых сплавов. Технические условия

В каком месте Пункт 3.2. Таблица 3	Должно быть					
	Марка сплава	Состояние материала при изготовлении	Состояние материала при испытании	Толщина стенки, мм	Временное сопротивление σ_b , МПа (кгс/мм ²)	Предел текучести $\sigma_{0,2}$, МПа (кгс/мм ²)
не менее						
Д1	Без термической обработки	Закаленный и естественно состаренный	От 5,0 до 20,0 Св. 20,0 до 40,0	355 (36) 375 (38)	195 (20) 215 (22)	12 10
	Закаленный и естественно состаренный			355 (36) 375 (38)	195 (20) 215 (22)	12 10

(Продолжение поправки к ГОСТ 18482—79)

Продолжение

В каком месте Пункт 3.2. Таблица 3	Должно быть						
	Марка сплава	Состояние материала при изготовлении	Состояние материала при испытании	Толщина стенки, мм	Временное сопротивление σ_b , МПа (кгс/мм ²)	Предел текучести $\sigma_{0,2}$, МПа (кгс/мм ²)	Относительное удлинение δ , %
не менее							
Д16	Без термической обработки	Закаленный и естественно состаренный	От 5,0 до 20,0 Св. 20,0 до 40,0	390 (40) 420 (43)	255 (26) 275 (28)	12 10	
	Закаленный и естественно состаренный			390 (40) 420 (43)	255 (26) 275 (28)	12 10	

(ИУС № 6 2004 г.)