

ИЗМЕНЕНИЯ, ВНЕСЕННЫЕ В МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ

Л. ХИМИЧЕСКИЕ ПРОДУКТЫ И РЕЗИНОАСБЕСТОВЫЕ ИЗДЕЛИЯ

Группа Л72

Изменение № 6 ГОСТ 21984—76 Вещества взрывчатые промышленные. Аммонит № 6ЖВ и аммонал водоустойчивые. Технические условия

Принято Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 16 от 08.10.99)

Зарегистрировано Техническим секретариатом МГС № 3482

За принятие изменения проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа по стандартизации
Республика Беларусь	Госстандарт Беларуси
Грузия	Грузстандарт
Киргизская Республика	Киргизстандарт
Республика Молдова	Молдовастандарт
Российская Федерация	Госстандарт России
Украина	Госстандарт Украины

Вводную часть изложить в новой редакции:

«Настоящий стандарт распространяется на водоустойчивые промышленные взрывчатые вещества (ВВ) II класса — аммонит № 6ЖВ и аммонал (далее по тексту — аммониты), изготавливаемые для нужд народного хозяйства и поставляемые на экспорт, представляющие собой порошкообразные взрывчатые смеси и предназначенные для открытых и подземных работ, за исключением шахт и рудников, опасных по газу или пыли.

Требования настоящего стандарта являются обязательными».

Пункт 1.2 изложить в новой редакции:

«1.2. Для изготовления аммонитов должно применяться следующее сырье:

селитра аммиачная водоустойчивая по ГОСТ 14702—79. Допускается применение фуксинированной селитры по технической документации, утвержденной в установленном порядке для аммонита № 6ЖВ (при

(Продолжение см. с. 6)

совмещенных потоках подготовки селитры для аммонитов II—IV классов);

тротил по ГОСТ 4117—78 или по нормативной документации, утвержденной в установленном порядке. Допускается при изготовлении аммонита № 6ЖВ на предприятии - изготовителе гранулолота вместо тротила по ГОСТ 4117—78 использовать гранулолот марки А по ГОСТ 25857—83 с массовой долей влаги, обеспечивающей получение аммонита № 6ЖВ с качественными показателями, соответствующими требованиям настоящего стандарта;

пудра алюминиевая марок ПП-1Л, ПП-1Т, ПП-2Л, ПП-2Т».

Пункты 2.2—2.5 изложить в новой редакции:

«2.2. По физико-химическим и взрывчатым показателям аммониты должны соответствовать нормам, указанным в табл. 2.

Т а б л и ц а 2

Наименование показателя	Норма для			Метод испытания
	аммонита № 6ЖВ		аммонала	
	порошкообразного	патронированного		
Массовая доля влаги и летучих веществ, %, не более	0,20	0,20	0,20	По п. 4.2
Массовая доля веществ, нерастворимых в воде, ацетоне, толуоле (или бензоле), %, не более	0,7	0,7	—	По п. 4.3
Плотность аммонита в патроне, г/см ³	—	1,00—1,20	0,95—1,15	По п. 4.4
Диаметр патрона, мм	—	31—32 36—37	31—32	По п. 4.5
Масса аммонита в патроне, г, для патронов диаметром, мм:				По п. 4.6
31—32	—	200±10	200±10	
31—32	—	250±12	250±12	
36—37	—	300±15	—	
Бризантность, мм, не менее	14	14	16	По п. 4.7

(Продолжение см. с. 7)

Продолжение табл. 2

Наименование показателя	Норма для			Метод испытания
	аммонита № 6ЖВ		аммонала	
	порошкообразного	патронированного		
Передача детонации патронированных ВВ на расстоянии между патронами, см, не менее:				По п. 4.9
сухими диаметром, мм				
31—32	—	5	6	
36—37	—	7	—	
после выдержки в воде диаметром, мм				
31—32	—	3	3	
36—37	—	4	—	По п. 4.10
Водоустойчивость непатронированного аммонита № 6ЖВ на гидродинамическом приборе, см, не менее:				
при изготовлении	40	—	—	
в конце гарантийного срока хранения	30	—	—	

Примечания:

1. При установившемся технологическом процессе брызгантность патронированных ВВ определяют в каждой 20-й партии. Определение термина «установившийся технологический процесс» — по ГОСТ 14839.0—91 (на территории Российской Федерации — по ГОСТ Р 50843—95).

2. Неконтролируемые взрывчатые и физико-химические характеристики аммонитов приведены в приложении 2.

3. Массовую долю веществ, нерастворимых в воде, ацетоне, толуоле (или бензоле), определяют в каждой 20-й партии».

2.3. Аммониты патронируют в гильзы из бумаги по ГОСТ 6662—73 или ТУ ОП 13—00279410—42—94 с числом оборотов:

(Продолжение см. с. 8)

при диаметре патрона 31—32 мм	2,5—3,5
при диаметре патрона 36—37 мм	2,0—3,5
Масса гильзы на 100 г аммонита должна быть:	
при диаметре патрона 31—32 мм	не более 2,0 г
при диаметре патрона 36—37 мм	не более 3,0 г

2.4. Цвет бумаги, применяемой для изготовления гильз, должен быть красный.

Допускается использовать для изготовления гильз белую бумагу или бумагу цвета естественного волокна при выполнении любого из условий: нанесение на патроны красной полосы шириной не менее 15 мм;

нанесение на патроны двух параллельных красных полос шириной 2 мм каждая. При этом маркировку патронов наносят между этими полосами типографской краской красного цвета;

окрашивание в красный цвет влагоизолирующего состава, используемого для покрытия патронов.

2.5. Патроны должны быть покрыты сплошным слоем влагоизолирующей смеси из парафина по ГОСТ 23683—89 с 20—30 % петролатума по ТУ 38.401166—90 или слоем влагоизолирующей смеси из парафина по ГОСТ 23683—89 с 20—30 % церезина по ГОСТ 2488—79 или ГОСТ 7658—74. Допускается применять для приготовления влагоизолирующей смеси парафин нефтяной спичечный Нс по ТУ 38.1011322—90, а также влагоизолирующую смесь, содержащую до 50 % петролатума, при отсутствии слипания патронов в пачках.

Масса влагоизолирующего покрытия патрона должна составлять 1,3—2,5 г на 100 г взрывчатого вещества».

Раздел 3 изложить в новой редакции:

«3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Приемку аммонитов производят по ГОСТ 14839.0—91 (на территории Российской Федерации по ГОСТ Р 50843—95) с нижеследующими дополнениями.

Потребитель производит проверку продукции при поступлении на склад по следующим показателям:

внешний вид упаковки и состояние маркировки тары;

массовая доля влаги;

рассыпчатость;

передача детонации между патронами (сухими и после выдержки в воде) — для патронированных аммонитов и полнота детонации по ГОСТ 14839.19—69 — для порошкообразного аммонита № 6ЖВ (метод А, диаметр гильзы не менее 32 мм) без промежуточного детонатора.

(Продолжение см. с. 9)

3.2. При проведении обязательной сертификации аммонитов контролю подлежат все показатели, предусмотренные пп. 1.3, 2.2».

Пункт 4.8 исключить.

Пункты 5.1, 6.3, 6.4 изложить в новой редакции:

«5.1. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение — по ГОСТ 14839.20—77 со следующими уточнениями маркировки: условный номер груза согласно «Правилам перевозки опасных грузов по железным дорогам» — 103; номер 00Н, указываемый в маркировке при поставке на экспорт, — 0082.

6.3. По виду и степени опасности при транспортировании и хранении аммониты относятся к классу 1, подклассу 1.1, группе совместимости *D* согласно классификации, установленной в ГОСТ 19433—88 и в «Единых правилах безопасности при взрывных работах».

6.4. При погрузочно-разгрузочных работах, транспортировании, хранении и применении аммонитов необходимо проявлять осторожность, строго соблюдать требования безопасности и противопожарной безопасности, предусмотренные действующими правилами перевозки, «Едиными правилами безопасности при взрывных работах», утвержденными Госгортехнадзором РФ и государственными органами технического надзора

(Продолжение см. с. 10)

других стран СНГ, руководства по применению ВВ, а также инструкциями, издаваемыми ведомствами и предприятиями, ведущими взрывные работы».

Пункт 6.6. Первый абзац изложить в новой редакции:

«Меры безопасности при возникновении аварии на железнодорожном транспортном средстве и меры по их ликвидации должны приниматься в соответствии с аварийной карточкой № 114».

Приложение 2. Таблицу дополнить экспериментальной характеристикой «Фугасность» и соответствующими нормами:

Характеристика	Нормы для аммонитов марок	
	№ 6ЖВ	аммонал
Фугасность по ГОСТ 4546—81: в свинцовой бомбе, см ³ , не менее	365	410
на баллистическом маятнике (относительная), не менее	0,95	1,01

(ИУС № 6 2000 г.)