

Изменение № 3 ГОСТ 21996—78 Лента стальная холоднокатаная термообработанная. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 29.08.89 № 2666

Дата введения 01.03.90

Вводная часть. Последний абзац исключить.

Пункт 1.3. Таблицу 2 изложить в новой редакции:

(Продолжение см. с. 106)

(Продолжение изменения к ГОСТ 21996—75)

Т а б л и ц а 2

Толщина ленты	Предельные отклонения по толщине ленты точности изготовления		
	нормальной	повышенной	высокой
0,05—0,08	—0,015	—0,010	—0,008
0,09—0,15	—0,020	—0,015	—0,008
0,16—0,25	—0,03	—0,02	—0,01
0,26—0,40	—0,04	—0,03	—0,02
0,45—0,70	—0,05	—0,04	—0,02
0,80—0,90	—0,07	—0,05	—0,03
1,00—1,30	—0,09	—0,06	—0,04

(Продолжение см. с. 107)

Таблицу 3а исключить.

Пункт 2.1. Заменить ссылку: ГОСТ 1050—74 на ГОСТ 1050—88.

Пункт 2.2. Последний абзац изложить в новой редакции: «Для ленты повышенного качества изготовления разбег значений временного сопротивления в партии не должен превышать 200 Н/мм^2 (20 кгс/мм^2) или разбег значений твердости по Виккерсу не должен превышать 66 HV. Для группы прочности 3П временное сопротивление не должно превышать 2160 Н/мм^2 (220 кгс/мм^2), а твердость по Виккерсу — 670 HV».

Пункт 2.4. Последний абзац исключить.

Пункты 3.1, 5.6. Исключить слова: «изображение государственного Знака качества для ленты высшей категории качества».

(Продолжение см. с. 108)

(Продолжение изменения к ГОСТ 21996—76)

Пункт 4.7. Заменить ссылку: ГОСТ 882—75 на ТУ 2—034—225—87.

Пункт 4.12. Заменить ссылки: ГОСТ 22536.0—77 на ГОСТ 22536.0—87, ГОСТ 22536.1—77 на ГОСТ 22536.1—88, ГОСТ 22536.2—77 на ГОСТ 22536.2—87, ГОСТ 22536.3—77 на ГОСТ 22536.3—88, ГОСТ 22536.4—77 на ГОСТ 22536.4—88, ГОСТ 22536.5—77 на ГОСТ 22536.5—87, ГОСТ 22536.6—77 на ГОСТ 22536.6—88, ГОСТ 22536.7—77 на ГОСТ 22536.7—88, ГОСТ 22536.8—77 на ГОСТ 22536.8—87, ГОСТ 22536.9—77 на ГОСТ 22536.9—88.

Пункт 5.2. Заменить ссылки: ГОСТ 12328—77 на ОСТ 38.01436—87, ГОСТ 20799—75 на ГОСТ 20799—88.

(ИУС № 12 1989 г.)