
Группа В34

**Изменение № 2 ГОСТ 3559—75 Лента стальная для бронирования кабелей.
Технические условия**

**Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 08.02.83
№ 695 срок введения установлен**

с 01.07.83

Раздел 1 дополнить пунктом—1.3а; «1.3а. Ленту группы А в зависимости от предельных отклонений по толщине подразделяют на два вида:

Н — с плюсовыми и минусовыми предельными отклонениями;

М — с минусовыми предельными отклонениями».

Пункт 1.5. Таблица 1. Графу «Предельные отклонения по толщине ленты и видов» для группы А изложить в новой редакции:

(Продолжение см. стр. 18)

(Продолжение изменения к ГОСТ 3559—75)

Толщина ленты	Пределные отклонения по толщине ленты групп и видов	
	A	
	H	M
0,1	+0,03 -0,01	-0,04
0,3	+0,04 -0,03	-0,07
0,5	+0,06 -0,05	-0,11
0,8	±0,08	-0,16
1,0	±0,1	-0,2

(Продолжение см. стр. 19)

(Продолжение изменения к ГОСТ 3559—75)

Таблицу 1 дополнить примечанием: «Примечание. Лента группы А вида Н и группы Б вида Р11 изготавливается до 1 января 1986 г.

Ленту вида М изготавлиают по требованию потребителя».

Примеры условных обозначений. Пример условного обозначения ленты, оцинкованной гальваническим способом, изложить в новой редакции: «Лента, оцинкованная гальваническим способом, для изготовления профильной брони, 2-го класса, толщиной 0,5 мм, шириной 10 мм, с минусовыми предельными отклонениями по толщине:

Лента Apr1—2—0,5×10 М ГОСТ 3559—75».

Пункт 2.1 изложить в новой редакции: «2.1. Лента должна изготавляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта из низкоуглеродистой стали по ГОСТ 1050—74 или ГОСТ 380—71».

Пункт 2.2. Заменить слова: «Царапины» на «Допускаются царапины»; исключить слова: «не служат основанием для забракования».

Пункт 2.3. Заменить слова: «Наличие» на «Допускается наличие»; исключить слова: «не является браковочным признаком».

Пункт 2.5. Четвертый абзац исключить.

Пункт 2.7. Таблица 2. Графа «Временное сопротивление σ_v , кгс/мм²». Головка. Заменить единицу измерения: кгс/мм² на Н/мм² (кгс/мм²); заменить значения: «не менее 28» на «не менее 280 (28)»; 28—40 на 280—400 (28—40).

(Продолжение см. стр. 20)

(Продолжение изменения к ГОСТ 3559—75)

Пункт 2.8. Заменить слова: «поставляют» на «изготавливают», «По соглашению потребителя с изготовителем допускается поставлять» на «По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготавливать».

Пункт 2.9. Заменить слова: «поставлять» на «изготавливать», «По согласованию изготовителя с потребителем допускается поставка» на «По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление».

Пункт 2.10. Заменить слова: «поставляться» на «изготавляться», «по соглашению потребителя с изготовителем» на «по согласованию изготовителя с потребителем».

Пункт 3.1 дополнить словами: «и сопровождаться документом о качестве, содержащим:

товарный знак или наименование и товарный знак предприятия-изготовителя;

условное обозначение ленты;

результаты испытаний;

массу брутто партии;

массу нетто партии;

номер партии;

число грузовых мест;

обозначение стандарта на металл».

Пункт 5.5 исключить.

(ИУС № 5 1983 г.)
