

Группа Д46

Изменение № 3 ГОСТ 25056—81 Ключи палубные и бортовые литые. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 30.10.90 № 2743

Дата введения 01.01.92

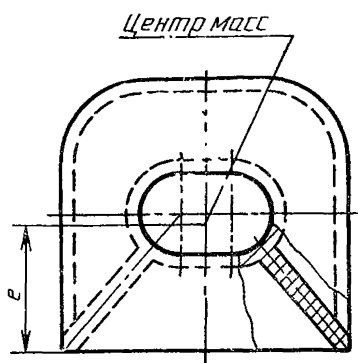
На обложке и первой странице под обозначением стандарта заменить обозначение: (СТ СЭВ 1586—79) на (СТ СЭВ 1586—89).

Вводная часть. Третий абзац исключить.

Пункт 1.2. Чертеж 1. Размер *e* проставить, как указано на чертеже:

(Продолжение см. с. 96)

(Продолжение изменения к ГОСТ 25056—81)



Таблицы 1, 2 изложить в новой редакции:

(Продолжение см. с. 97)

(Продолжение изменения к ГОСТ 25056—81)

Таблица 1

Размеры, мм

Типораз- мер	b_1	e	h_1	k_2	L	r_1	r_2	s_1	s_2	s_3	W_1	W_2	Максимальное разрывное усилие канат- ов в целом, кН	Масса, кг, не более
3	160	118	260	135	285	45,0	80	10	15	5	125	90	63	20
4	200	150	325	168	360	57,5	100	12	18	6	160	115	100	30
5	250	185	400	205	450	70,0	125	14	21	7	200	140	160	48
6	300	235	500	260	550	90,0	150	16	24	8	250	180	250	85
7	390	305	640	330	725	115,0	195	18	27	9	335	230	460	150
8	440	350	730	375	840	135,0	220	20	30	10	400	270	640	230
9	520	420	870	450	1020	160,0	260	22	33	11	500	320	1000	350
10	620	505	1050	540	1240	200,0	310	24	36	12	620	400	1250	560
11	720	570	1200	610	1440	230,0	360	28	39	13	720	460	1600	780

(Продолжение см. с. 98)

Таблица 2

Размеры, мм

Типораз- мер	b_1	b_2	b_3	h_3	h_4	L	r_1	r_2	r_3	s_1	s_2	s_3	W_1	W_2	Максималь- ное разрыв- ное усилие каната в це- лом, кН	Масса, кг, не более
3	160	65	20	250	175	285	45,0	80	12	10	15	5	125	90	63	18
4	200	70	25	315	225	360	57,5	100	12	12	18	6	160	115	100	26
5	250	75	32	390	275	450	70,0	125	16	14	21	7	200	140	160	42
6	300	80	38	480	340	550	90,0	150	16	16	24	8	250	180	250	74
7	390	100	49	620	440	725	115,0	195	20	18	27	9	335	230	460	130
8	440	110	55	710	500	840	135,0	220	20	20	30	10	400	270	640	185
9	520	130	65	840	595	1020	160,0	260	25	22	33	11	500	320	1000	285
10	620	150	75	1020	720	1240	200,0	310	25	24	36	12	620	400	1250	490
11	720	180	90	1180	835	1440	230,0	360	30	28	39	13	720	460	1600	775
12	770	195	95	1345	950	1590	287,5	385	35	32	48	16	820	575	2000	1100

(Продолжение см. с. 99)

(Продолжение изменения к ГОСТ 25056—81)

Пункт 2.3 дополнить абзацем: «Клюзы, поставляемые в страны-члены СЭВ, должны изготавливаться из стального литья прочностью не ниже 400 МПа и содержанием углерода не выше 0,23 %».

Приложение 1 изложить в новой редакции:

ПРИЛОЖЕНИЕ 1
Справочное

Данные о соответствии требований ГОСТ 25056—81 требованиям
СТ СЭВ 1586—89

ГОСТ 25056—81		СТ СЭВ 1586—89	
Пункт	Содержание требований	Пункт	Содержание требований
Вводная часть	Требования к клюзам, применяемым на специальных быстроходных катерах и кораблях с динамическими принципами поддержания не регламентируются.	Вводная часть	Регламентируются требования к клюзам, применяемым на судах и плавучих средствах всех типов и назначений.
1.2	Регламентируются 3, 4 и 5 типы бортовых клюзов	—	—
2.2	Регламентируется климатическое исполнение клюзов	—	—
2.9	Регламентируется назначенный срок службы клюзов до заводского ремонта	—	—
2.10	Регламентируется назначенный срок службы клюзов до списания	—	—
Разд. 3	Регламентируются правила приемки клюзов	—	—
Разд. 4	Регламентируются методы контроля клюзов	—	—
Разд. 5	Регламентируются требования к упаковке, транспортированию и хранению клюзов	—	—
Разд. 6	Регламентируются гарантии изготовителя клюзов	—	—

(ИУС № 1 1991 г.)