

## Т. ОБЩЕТЕХНИЧЕСКИЕ И ОРГАНИЗАЦИОННО-МЕТОДИЧЕСКИЕ СТАНДАРТЫ

Группа Т88.1

**Изменение № 1 ГОСТ 8.335—78 Государственная система обеспечения единства измерений. Меры твердости образцовые. Методы и средства поверки**

**Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 13.05.80 № 2072 срок введения установлен**

**с 01.07.80**

Обозначение стандарта дополнить обозначением: (СТ СЭВ 1055—78).

Вводную часть дополнить новым абзацем:

«Стандарт соответствует СТ СЭВ 1055—78 в части методов поверки (см. справочное приложение 5)».

Пункт 1.1. Таблица. Графа «Средства поверки и их нормативно-технические характеристики». Пункт 3.2. Заменить ссылки: ГОСТ 13406—67, ГОСТ 13407—67; ГОСТ 13408—67 и ГОСТ 12165—66 на ГОСТ 23677—79;

пункт 3.4. Исключить слова: «щупы толщиной 0,02 мм класса точности 1 по ГОСТ 882—75».

Пункт 2.1. Пятый абзац. Заменить слово: «столбик» на «столик».

Пункт 3.4 изложить в новой редакции:

«3.4. Определение неплоскостности

Неплоскостность поверхностей мер определяют, прикладывая лекальную линейку к поверхности поверяемой меры и сравнивая полученный зазор с контрольным. Контрольный зазор получают, прикладывая лекальную линейку к двум концевым мерам длины одинаковых номинальных размеров расположенным на плоской стеклянной пластине, и одной концевой меры длины, размещенной между ними, имеющей номинальный размер, меньший размера первых двух мер на 0,005 мм (для мер типов МТР, МТСР, МТВ и МТВ, используемых для поверки приборов с шариковым наконечником диаметром 2,5 мм) или на 0,01 мм (для мер типа МТВ, используемых для поверки приборов с шариковыми наконечниками диаметрами 5 и 10 мм). Полученный зазор не должен быть больше контрольного».

Приложение 1. Первый абзац. Заменить ссылки: ГОСТ 13406—67, ГОСТ 13407—67, ГОСТ 13408—67 и ГОСТ 12165—66 на ГОСТ 23677—79.

Таблица. Графы «Типы поверяемой меры» и «Обозначение шкалы твердости» изложить в новой редакции:

*(Продолжение см. стр. 218)*

(Продолжение изменения к ГОСТ 8.335—78)

Типы поверяемой меры	Обозначение шкалы твердости
МТБ	НВ
МТВ	HV100
	HV50
	HV30
	HV20
	HV10
	HV5
	HV2
МТР	С и В
	А
МТСР	N и T

Стандарт дополнить новым приложением — 5:

**«ПРИЛОЖЕНИЕ 5**  
*Справочное*

**Информационные данные о соответствии ГОСТ 8.335—78  
и СТ СЭВ 1055—78**

Разд. 1 ГОСТ 8.335—78 соответствует пп. 3.1.1; 3.1.3—3.1.7; 3.2.1—3.2.5;  
3.2.7—3.2.9 СТ СЭВ 1055—78;  
разд. 2 соответствует п. 3.3 и разд. 4;  
пп. 3.3—3.6 соответствуют пп. 5.2—5.5;  
п. 3.8 соответствует п. 5.6 и разд. 6;  
разд. 4 соответствует разд. 7».

(ИУС № 7 1980 г.)