
**Изменение № 2 ГОСТ 11249—80 Трубы стальные свертные паяные двухслойные.
Технические условия**

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 08.09.88 № 3123

Дата введения 01.03.89

Вводная часть. Второй абзац исключить.

Пункт 1.2. Второй абзац. Исключить слова: «а трубы высшей категории качества до 8 м».

Пункт 1.4. Второй, третий абзацы изложить в новой редакции: «По требованию потребителя трубы повышенной точности изготавливают: диаметром 10 мм с предельным отклонением по диаметру $\pm 0,05$; диаметром до 6 мм с предельным отклонением по толщине стенки не более $\begin{smallmatrix} +0,05 \\ -0,07 \end{smallmatrix}$ мм».

(Продолжение см. с. 106)

(Продолжение изменения к ГОСТ 11249—80)

Пункт 1.7 изложить в новой редакции: «1.7. Кривизна труб на 1 м длины не должна превышать 6 мм для труб нормальной точности и 5 мм — для труб повышенной точности изготовления».

По требованию потребителя кривизна труб не должна превышать 3 мм на 1 м длины».

Пункт 2.3. Третий, четвертый абзацы изложить в новой редакции: «На внутренней поверхности труб не должно быть грязи и продуктов сгорания смазок, при этом величина остаточной загрязненности внутренней поверхности не должна превышать 0,350 г/м²».

По требованию потребителя величина остаточной загрязненности внутренней поверхности труб не должна превышать 0,177 г/м²».

Пункт 2.4 изложить в новой редакции: «2.4. Механические свойства металла труб должны соответствовать нормам, указанным в табл. 3».

(Продолжение см. с. 107)

Таблица 3

Марка стали	Наружный диаметр труб, мм	Временное сопротив- ление σ_b , МПа, (кгс/мм ²)	Относительное удли- нение δ_s , %
		не менее	
08кп	До 6	294 (30)	29
	Св. 6		26
10	До 6	294 (30)	26
	Св. 6		25

По требованию потребителя относительное удлинение (δ_b) для труб диаметром до 6 мм должно быть не менее 30 %, для труб диаметром свыше 6 мм из стали марки 08 кп не менее 27 %, из стали марки 10 не менее 26 %.

Пункт 2.6 после значения 18,4 МПа (180 кгс/см²) изложить в новой редакции: «По требованию потребителя трубы должны выдерживать гидравлическое давление 35,7 МПа (350 кгс/см²)».

Пункт 2.10. Исключить слова: «высшей категории качества».

(Продолжение см. с. 108)

Пункт 3.1. Восьмой абзац. Исключить слова: «массу 1 м».

Пункт 3.4 дополнить словами: «Контроль загрязненности внутренней поверхности труб проводят по требованию потребителя».

Пункт 3.5 дополнить словами: «Испытание труб на раздачу проводят по требованию потребителя».

Пункт 4.4 изложить в новой редакции: «4.4. Величину остаточной загрязненности внутренней поверхности труб контролируют путем взвешивания образца на аналитических весах до промывки внутренней поверхности растворителем трубы длиной 0,5—1 м, завитой в спираль и после ее промывки и последующей просушки. В качестве растворителя применяют бензин Б-70 по ГОСТ 3134—78 или хладон 113 по ГОСТ 23844—79».

Раздел 4 дополнить пунктом — 4.4а: «4.4а. Контроль толщины цинкового покрытия проводят методом капли по ГОСТ 9.302—79».

Пункты 4.5, 4.12. Заменить слова: «нормативно-технической» на «технической».

Пункт 4.10 после слов «по ГОСТ 3728—78» дополнить словами: «с применением наполнителя».

Пункт 5.2 изложить в новой редакции: «5.2. Упаковка труб по требованию потребителя».

Пункт 5.2.4 исключить.

(ИУС № 12 1988 г.)