

**Изменение № 2 ГОСТ 25367—82 Вьюшки топенантные с электрическим приводом судовые. Основные параметры, технические требования и правила приемки**

**Принято Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 6 от 17.10.94)**

**Дата введения 1995—08—01**

Вводную часть дополнить абзацами: «Стандарт пригоден для сертификации вьюшек.

Обязательные требования к продукции, направленные на обеспечение ее безопасности для жизни и здоровья обслуживающего персонала, изложены в разд. 2».

Раздел 2 дополнить пунктом — 2.20: «2.20. Сертифицированную продукцию следует маркировать Знаком соответствия по ГОСТ 28197—90\*».

Место, способ нанесения и требования по простановке Знака соответствия устанавливаются в конструкторской документации».

---

\* В РФ действует ГОСТ Р 50460—92

*(Продолжение см. с. 18)*

*(Продолжение изменения № 2 ГОСТ 25367—82)*

Пункт 3.1 дополнить словами: «а также, при необходимости, сертификационные испытания. Допускается совмещение сертификационных испытаний с другими видами испытаний».

Раздел 3 дополнить пунктами — 3.7а—3.7в: «3.7а. Сертификационные испытания проводят в аккредитованных испытательных центрах (лабораториях).

3.7б. Программу и методику сертификационных испытаний разрабатывают испытательные центры (лаборатории) совместно с предприятием-заявителем изделия на сертификацию, а также привлекают, при необходимости, предприятие-разработчик стандарта. Нестандартизованные методики подлежат аттестации в установленном порядке.

3.7в. Место проведения сертификационных испытаний и состав комиссии назначают Органы по сертификации».

(ИУС № 8 1995 г.)