

**Изменение № 2 ГОСТ 25367—82 Вьюшки топенантные с электрическим приводом судовые. Основные параметры, технические требования и правила приемки
Принято Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 6 от 17.10.94)**

Дата введения 1995—08—01

Вводную часть дополнить абзацами: «Стандарт пригоден для сертификации вьюшек.

Обязательные требования к продукции, направленные на обеспечение ее безопасности для жизни и здоровья обслуживающего персонала, изложены в разд. 2».

Раздел 2 дополнить пунктом — 2.20: «2.20. Сертифицированную продукцию следует маркировать Знаком соответствия по ГОСТ 28197—90*.

Место, способ нанесения и требования по простановке Знака соответствия устанавливают в конструкторской документации».

* В РФ действует ГОСТ Р 50460—92

(Продолжение см. с. 18)

(Продолжение изменения № 2 ГОСТ 25367—82)

Пункт 3.1 дополнить словами: «а также, при необходимости, сертификационные испытания. Допускается совмещение сертификационных испытаний с другими видами испытаний».

Раздел 3 дополнить пунктами — 3.7а—3.7в: «3.7а. Сертификационные испытания проводят в аккредитованных испытательных центрах (лабораториях).

3.7б. Программу и методику сертификационных испытаний разрабатывают испытательные центры (лаборатории) совместно с предприятием-заявителем изделия на сертификацию, а также привлекают, при необходимости, предприятие-разработчик стандарта. Нестандартизованные методики подлежат аттестации в установленном порядке.

3.7в. Место проведения сертификационных испытаний и состав комиссии назначают Органы по сертификации».

(ИУС № 8 1995 г.)