

Г. МАШИНЫ, ОБОРУДОВАНИЕ И ИНСТРУМЕНТ

Группа Г02

к ГОСТ 14249—89 Сосуды и аппараты. Нормы и методы расчета на прочность

В каком месте	Напечатано	Должно быть
Пункт 1.4.8	(для легированных жаропрочных сталей рекомендуется принимать $m = 8$).	(для легированных жаропрочных сталей при разнице расчетных температур эксплуатации не более 30 °С рекомендуется принимать $m = 8$).
Пункт 2.3.2.1, чертежи 5, 6	$K_1 = \frac{n_y}{2,4} \cdot \frac{p}{10^{-6} \cdot E}$	$K_1 = \frac{0,865n_y}{2,4} \cdot \frac{p}{10^{-6} E}$
Пункт 2.3.5 1. Формула (29)	$= \frac{D}{4} [F]_{\text{п}}$	$= \frac{D}{4} [F]_{\text{п}}$
Пункт 2.4.2.2.1	$\varphi_t = 1,0$	$\varphi_x = 1,0$

(Продолжение см. с 31)

В каком месте	Напечатано	Должно быть
Пункт 3.4.1.4. Таблица 2. Головка. Вторая графа	φ для формул (61), (65)	φ для формул (64), (67)
третья графа	σ для формул (63), (66)	φ для формул (66), (68)
Пункт 4.2.2. Таблица 3. Графа К. Для типа 9 для типа 12	$K = \max\{0,11 \times (1 - 0,23 \frac{s-c}{s_1-c}); 0,35\}$ $0,11$	$K = \max\{0,41 \times (1 - 0,23 \frac{s-c}{s_1-c}); 0,35\}$ $0,41$
Пункт 4.2.4. Первый абзац Формула (74)	$K_0 = \frac{\sqrt{1 - \Sigma \left(\frac{d_i}{D_p} \right)^3}}{\sqrt{1 - \Sigma \left(\frac{d_i}{D_p} \right)}}$	$K_0 = \frac{\sqrt{1 - \Sigma \left(\frac{d_i}{D_p} \right)^3}}{\sqrt{1 - \frac{\Sigma d_i}{D_p}}}$
второй абзац	$\Sigma d_i = \max\{(d_1 + d_2);$	$\Sigma d_i = \max\{(d_1 + d_2);$
Пункт 4.3.1. Формула (78)	$s_{1p} = K_0 K_6 D_p \sqrt{\frac{D}{\varphi[\sigma]}}$	$s_{1p} = K_0 K_6 D_p \sqrt{\frac{p}{\varphi[\sigma]}}$
Пункт 4.3.2. Формула (80)	$\psi = 1 + \frac{F_{np}}{F_Q}$	$\psi = 1 + \frac{F_n}{F_Q}$
Пункт 4.3.5. Формула (82)	$s_2 \geq \max\{K_7 \sqrt{\Phi}; \frac{0,6}{D_1} \Phi\} + c,$	$s_2 \geq \max\{K_7 \sqrt{\Phi}; \frac{0,6}{D_{en}} \Phi\} + c,$
Пункт 5.3.3.3. Формула (98)	$\beta = 0,4 \frac{D}{s_2 - c}$	$\beta = 0,4 \sqrt{\frac{D_2}{s_2 - c}}$
Пункт 5.3.6.4. Формула (119)	$\beta_n = 0,4 \frac{D}{s_2 - c}$	$\beta_n = 0,4 \sqrt{\frac{D_2}{s_2 - c}}$

(Продолжение см. с. 33)

В каком месте	Напечатано	Должно быть
Пункт 5.3.4.2. Третий абзац	формуле (96),	формуле (98),
Пункт 5.3.9.2. Второй абзац	формуле (119)	формуле (121)
Пункт 5.3.9.3	формуле (120)	формуле (122)
Пункт 5.3.10.2	формуле (86) формуле (87)	формуле (88) формуле (89)
Приложение 1. Таблица 5. Примечания	—	5. Для стали марок 09Г2С, 16ГС классов прочности 265 и 296 по ГОСТ 19281 допускаемые напряжения независимо от толщины листа принимают равными указанным в графе, соответствующей толщине свыше 32 мм.
Приложение 6. Таблица 21. Графа «Условное обозначение». Для термина «Допускаемое напряжение для переходных частей обечаек...»	$[\sigma]_1, [\sigma]_2$	$[\sigma]_2, [\sigma]_1$.