

Изменение № 3 ГОСТ 4644—75 Отходы производства хлопчатобумажных текстильных материалов сортированные. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 11.04.90 № 858

Дата введения 01.10.90

Наименование стандарта изложить в новой редакции:

«Отходы производства текстильные, хлопчатобумажные, сортированные. Технические условия»

Graded cotton textile production waste Specifications»

Вводную часть изложить в новой редакции «Настоящий стандарт распространяется на текстильные отходы производства хлопчатобумажные сортированные, состоящие из обрезков тканей, трикотажа, нетканых полотен, выработанных из хлопка и хлопка в смеси с химическими волокнами, предназначенные для перерабатывающих предприятий»

Пункт 1.1 Таблицу изложить в новой редакции (см с 234)

Пункты 1.6, 2.2 исключить

Раздел 1 дополнить пунктом — 1.7

«1.7 В отходах условного обозначения 361, используемых для производства кровельного картона, массовая доля хлопкового волокна должна быть не менее 90 %»

Пункт 2.1 Исключить слова «по качеству».

Раздел 2 дополнить пунктом — 2.3 «2.3 Определение массовой доли хлопкового волокна производится для каждой партии отходов, используемых для производства кровельного картона»

Раздел 3 дополнить пунктом — 3.3 «3.3 Определение массовой доли хлопкового волокна

3.3.1. Подготовка к испытанию

Для проведения испытания из объединенной пробы, отобранной по ГОСТ 5551—82, из разных мест ножницами вырезают две элементарные пробы массой 5 г каждая. Пробы высушивают до постоянно сухой массы.

Проба считается высушенной, если расхождение в массе пробы между двумя последующими взвешиваниями не будет превышать 0,001 г.

3.3.2. Аппаратура, реактивы

Весы лабораторные 2-го класса точности с наибольшим пределом взвешивания 20 г по ГОСТ 24104—88;

сетка металлическая № 063К, 056К по ГОСТ 6613—86;

термометр со шкалой 150 °С по ГОСТ 27544—87;

шкаф сушильный лабораторный;

электроплитка по ГОСТ 14919—83,

ножницы;

кислота соляная концентрированная по ГОСТ 3118—77, х. ч., плотностью 1,15—1,19 г/см³;

индикатор метиловый оранжевый по нормативно-технической документации;

колбы конические стеклянные по ГОСТ 25336—82 или фарфоровые стаканы по ГОСТ 9147—80;

стаканчики для взвешивания (бюксы) с притертой крышкой по ГОСТ 25336—82, тарированные;

цилиндр мерный по ГОСТ 1770—74;

пипетка по ГОСТ 20292—74;

эксикатор по ГОСТ 25336—82;

палочки стеклянные

3.3.3. Проведение испытания

Элементарную пробу помещают в стеклянную коническую колбу или фарфоровый стакан с концентрированной соляной кислотой и выдерживают при комнатной температуре в течение 30 мин, периодически перемешивая. Модуль ванны 150. Затем остаток пробы переносят на металлическую решетку, промыва-

(Продолжение см. с. 234)

(Продолжение изменения к ГОСТ 4644—75)

Условное обозначение отходов	Наименование отходов	Характеристика отходов			Нормированная влажность, %	Фактическая влажность, %, не более	Код ОКП
		по роду волокна	по способу выработки	по виду			
361	Обрезки	Хлопчато-бумажные	Тканые, стёганые	Легкие и средние (миткаль, ситец, сатин, бязь, фланель, репс, байка, марля, пике, тик, батист и т. п.)	12	17	81 8911 1601
362	То же	То же	Тканые	Тяжелые (обувная ткань, диагональ, рогожка)	12	17	81 8911 1602
365	»	»	То же	Средние и тяжелые (палаточные и технические)	12	17	81 8911 1101
367	Обрезки	Хлопчато-бумажные, хлопок в смеси с химическими волокнами	Трикотажные, нетканые	Всех видов	12	17	81 8911 1605
369	То же	Хлопок в смеси с химическими волокнами	Тканые, стёганые	То же	10	15	81 8911 1604
370	Обрезки площадью менее 16 см ² и шириной менее 2 см (мелкие)	Хлопчато-бумажные, хлопок в смеси с химическими волокнами	Тканые, нетканые, трикотажные, стёганые	»	10	15	81 8911 1609

(Продолжение см. с. 235)

(Продолжение изменения к ГОСТ 4644—75)

ют свежей порцией соляной концентрированной кислоты, а затем водой до удаления следов кислоты, т. е. до прекращения окрашивания промывных вод в розовый цвет при добавлении индикатора метилового оранжевого.

Остаток отжимают, переносят в стаканчик для взвешивания, высушивают до постоянно сухой массы, затем выдерживают в эксикаторе в течение 45—60 мин и взвешивают.

Затем остаток пробы переносят в стеклянную коническую колбу или фарфоровый стакан с концентрированной соляной кислотой и кипятят в течение 15 мин. Остаток отжимают, высушивают до постоянно сухой массы и взвешивают как указано выше.

Массовую долю хлопкового волокна (m) в процентах вычисляют по формуле

$$m = \frac{m_2 \cdot 1,04 - m_3}{m_1},$$

где m_2 — постоянно сухая масса пробы после обработки концентрированной соляной кислотой при комнатной температуре, г;

1,04 — поправочный коэффициент, учитывающий изменение массы хлопкового волокна при обработке концентрированной соляной кислотой при комнатной температуре;

m_3 — постоянно сухая масса пробы после обработки кипящей концентрированной соляной кислотой, г;

m_1 — постоянно сухая масса пробы, г.

За результат испытания принимают среднее арифметическое результатов испытаний двух проб. Если эти результаты расходятся более, чем на 1 абс. %, то испытывают третью пробу и за результат принимают среднее арифметическое результатов испытаний трех проб.

Подсчет результатов проводят с точностью до 0,1 % и округляют до целого числа».

(ИУС № 7 1993 г.)