

Дата введения 01.02.92

Вводная часть. Последний абзац изложить в новой редакции: «Требования стандарта являются обязательными, за исключением показателей 6 и 9 табл. 1».

Пункт 1.5. Таблицу 1а изложить в новой редакции:

Таблица 1а

Наименование марки	Сорт	Код ОКП	КЧ
МСН			
Неокрашенно-прозрачная	Высший	22 1423 0100	06
	Первый	22 1423 0200	03
Окрашенно-прозрачная	Высший	22 1423 0600	02
	Первый	22 1423 0700	00
Окрашенно-непрозрачная	Высший	22 1423 0800	07
	Первый	22 1423 0900	04
МСН-Л			
Неокрашенно-прозрачная	—	22 1423 0300	00
Окрашенно-прозрачная	—	22 1423 1000	05
Окрашенно-непрозрачная	—	22 1423 1100	02

Пункт 2.1. Заменить размер: 2—5 мм на «от 2 до 5 мм».

Пункт 2.2. Таблица 1. Головка. Исключить слова: «Высшая категория качества», «Первая категория качества»;

пункт 5 изложить в новой редакции:

Наименование показателя	Норма для марки		
	МСН		МСН-Л
	Высший сорт	Первый сорт	
5. Показатель текучести расплава, г/10 мин, не менее	1,0	0,7	2,0

Раздел 2 дополнить пунктом — 2.2а (после п. 2.2):

«2.2а. Сополимеры стирола по показателю «стойкость к горению», определяемому по ГОСТ 28157—89, относятся к категории ПГ».

Пункт 2.3. Заменить слова: «и не должно быть нитрила акриловой кислоты» на «и 0,02 мг/л нитрила акриловой кислоты».

Пункт 3.3 после слов «ударную вязкость» дополнить словами: «гигиенические показатели»;

последний абзац исключить.

Пункт 4.1 изложить в новой редакции: «4.1. Точечные пробы отбирают совком или шупом с продольным вырезом, или шупом для порошкообразных продуктов по ГОСТ 2517—85 в равных количествах от каждой отобранной в выборку упаковочной единицы».

Из каждого мягкого контейнера берут не менее трех проб шупом с разных уровней.

(Продолжение см. с. 70)

4.1.1. Точечные пробы соединяют, тщательно перемешивают и отбирают объединенную пробу массой не менее 2 кг.

Объединенную пробу помещают в чистую, сухую, плотно закрывающуюся банку или во влагонепроницаемый мешочек. На банку наклеивают, а в мешочек вкладывают этикетку с обозначением предприятия-изготовителя, наименования продукта, марки, номера партии, даты отбора проб.

Раздел 4 дополнить пунктом — 4.6а (после п. 4.6): «4.6а, Размер гранул сополимеров стирола определяют измерением максимального размера гранул.

Максимальный размер гранул, взятых из (200 ± 1) г объединенной пробы, отобранной по п. 4.1.1, определяют штангенциркулем по ГОСТ 166—89 или линейкой по ГОСТ 427—75.

Максимальные размеры отобранных для испытания гранул должны находиться в диапазоне от 2 до 5 мм».

Пункт 5.1. Первый абзац. Исключить слово: «специальные»;

второй абзац. Исключить слова: «или в специальные мягкие контейнеры»; заменить ссылку: ГОСТ 2226—75 на ГОСТ 2226—88.

Раздел 5 дополнить пунктом — 5.4: «5.4. Соплимеры стирола, поставляемые на экспорт, маркируют и упаковывают в соответствии с требованиями стандарта-наряда внешнеторгового объединения».

Пункт 5.5. Заменить ссылку: ГОСТ 21929—76 на ГОСТ 26663—85.

Пункт 5.6 изложить в новой редакции: «5.6. Транспортирование продукта в мягких контейнерах допускается в открытом подвижном составе по согласованию с потребителем».

Пункт 7.1. Первый абзац изложить в новой редакции: «Соплимеры стирола при комнатной температуре не представляют опасности для здоровья человека при контакте с ним.

Соплимеры стирола в виде гранул невзрывоопасны. В соответствии с ГОСТ 12.1.044—89 горючие материалы загораются при контакте с огнем.

В соответствии с ГОСТ 12.1.044—89 сополимеры стирола относятся к материалам с высокой дымообразующей способностью».

Пункт 7.3 изложить в новой редакции: «7.3. Содержание этих веществ в воздухе рабочей зоны не должно превышать предельно допустимых концентраций (ПДК), указанных в табл. 3.

Таблица 3

Наименование вещества	Предельно допустимая концентрация в воздухе рабочей зоны, мг/м ³ (по ГОСТ 12.1.007—76)	Класс опасности (по ГОСТ 12.1.005—88)
Метилметакрилат	10	3
Стирол	30/10	3
Оксид углерода	20	4
Нитрил акриловой кислоты	0,5	2
Цианистый водород	0,3	1

Приложение 2. Исключить графу: «Рецептура окраски по контрольному образцу цвета ПО «Карболит»;

графа «Наименование цвета». Заменить слова: «серовато-темный» на «серовато-желтый»;

таблицу дополнить наименованием цветов:

(Продолжение см. с. 71)

(Продолжение изменения к ГОСТ 12271—76)

Наименование цвета	Номер рецептуры	Разрешение Минздрава СССР на контакт с пищевыми продук- тами
Серый	802 ^а П	Допущен
Бежево-серый	808	Допущен
Светло-серый	008 П	Допущен

Приложение 3 изложить в новой редакции:

ПРИЛОЖЕНИЕ 3
Справочное

Справочные показатели сополимеров стирола

Наименование показателя	Норма для сополимеров стирола марок		Метод испытания
	МСН	МСН-Л	
1. Плотность, г/см ³	1,12	1,12	ГОСТ 15139—69
2. Модуль упругости при ста- тическом изгибе, МПа, не менее	2000	3000	ГОСТ 9550—81
3. Прочность при разрыве (5 мм/мин), МПа, не менее	60	55	ГОСТ 11262—80
4. Относительное удлинение при разрыве, %, не менее	2,5	2,5	ГОСТ 11262—80
5. Коэффициент интегрального светопропускания, %, не менее	85	85	ГОСТ 15875—80
6. Твердость при вдавливании шарика под заданной нагрузкой, МПа	16—18	16—18	ГОСТ 4670—77

(Продолжение см. с. 72)

Наименование по казателя	Норма для сополимеров стирола марок		Метод испытания
	МСН	МСН-Л	
7. Усадка при литье под давлением, %	0,4—0,6	0,4—0,6	ГОСТ 18616—80
8. Средний коэффициент линейного теплового расширения, град ⁻¹	(6—8) 10 ⁻⁵	(6—8) 10 ⁻⁵	ГОСТ 15173—70
9. Водопоглощение в холодной воде (метод В), %	0,28	0,28	ГОСТ 4650—80
10. Удельное поверхностное электрическое сопротивление, Ом, не менее	1 · 10 ¹⁴	1 · 10 ¹⁴	ГОСТ 6433,2—71
11. Диэлектрическая проницаемость при частоте 10 ⁶ Гц	2,9—3,2	2,9—3,2	ГОСТ 22372—77
12. Тропикостойчивость	Стойкий к воздействию температуры 85 °С, влаги и прямой солнечной радиации в условиях сухого и влажного тропического климата		ГОСТ 9.703—79
13. Грибостойкость, балл	1	—	ГОСТ 9.048—89
14. Интервал рабочих температур, °С:			
не ниже	—40	—40	
не выше	65	60	

Приложение 5. Графа «Разрешение к применению». Для марки МСН дополнить абзацем: «Для изготовления деталей холодильников»; для марки МСН-Л дополнить абзацем: «Для изделий, контактирующих с пищевыми продуктами (сухими, сыпучими, молочными, водосодержащими и т. д.) при комнатной температуре, деталей холодильников».

(ИУС № 12 1991 г.)