

**Изменение № 3 ГОСТ 11066—74 Лаки и эмали кремнийорганические термостойкие. Технические условия**

**Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 21.07.89 № 2417**

**Дата введения 01.01.90**

Пункт 2.1. Таблица 1. Графа «Наименование показателя». Показатель 3. Четвертый абзац. Заменить слова: «по вискозиметру В3-4» на «по вискозиметру типа В3-246 (или В3-4) с диаметром сопла 4 мм»;

показатель 5 изложить в новой редакции: «б. Время высыхания пленки до степени 3, ч, не более:

при  $(20 \pm 5)$  °С;

при  $(150 \pm 2)$  °С»;

графа «Метод испытания». Показатель 1. Заменить ссылку: ГОСТ 13526—79 на ГОСТ 20841.1—75;

графу для показателя 5 изложить в новой редакции: «По ГОСТ 19007—73 и п. 4.2 настоящего стандарта».

Пункт 2.3. Таблицу 2 изложить в новой редакции:

*(Продолжение см. с. 212)*

(Продолжение изменения к ГОСТ 11066—74)

Таблица 2

Наименование показателя	Норма для марки		Метод испытания
	КО-813 ОКП 23 1272 1200	КО-814 ОКП 23 1272 1300	
1. Внешний вид пленки	После высыхания эмаль должна образовывать гладкую однородную пленку серебристого цвета		По п. 4.5
2. Условная вязкость при $(20,0 \pm 0,5)$ °С, с: по вискозиметру ВЗ-1 с диаметром сопла 2,5 мм или	12—17	20—40	По ГОСТ 8420—74

(Продолжение см. с. 213)

## (Продолжение изменения к ГОСТ 11066—74)

## Продолжение табл. 2

Наименование показателя	Норма для марки		Метод испытания
	КО-813 ОКП 23 1272 1200	КО-814 ОКП 23 1272 1300	
по вискозиметру типа ВЗ-246 (ВЗ-4) с диаметром сопла 4 мм, с	10—14	12—18	По ГОСТ 19007—73 и п. 4.6 настоящего стандарта
3. Время высыхания пленки до степени 3, ч, не более:			
при $(20 \pm 5)$ °С	—	2	
при $(150 \pm 5)$ °С	2	—	
4. Эластичность пленки при изгибе, мм, не более	3	—	По ГОСТ 6806—73
5. Прочность пленки при ударе на приборе У-1, см, не менее:			По ГОСТ 4765—73 и п. 4.7 настоящего стандарта
при $(20 \pm 2)$ °С	35	—	
после термообработки в течение 3 ч:			
при 330—350 °С	—	50	
при 450—500 °С	15	—	
6. Стойкость пленки к статическому воздействию воды при $(20 \pm 5)$ °С, ч, не менее	24	24	По ГОСТ 9.403—80 и п. 4.8 настоящего стандарта
7. Стойкость пленки к статическому воздействию бензина при $(20 \pm 5)$ °С, ч, не менее	24	24	По ГОСТ 9.403—80 и п. 4.9 настоящего стандарта

Пункт 3.1 изложить в новой редакции: «3.1. Правила приемки — по ГОСТ 9980.1—86».

Пункт 4.1. Заменить ссылку: ГОСТ 9980—80 на 9980.2—86.

Пункт 4.2.1. изложить в новой редакции: «4.2.1. Внешний вид, время высыхания до степени 3 и эластичность пленки при изгибе определяют на пластинках из черной жести толщиной 0,25—0,32 мм и размером 30×100 мм. Прочность пленок при ударе и стойкость пленки к статическому воздействию бензина определяют на пластинках из стали марок 10, 10кп, 20, 20кп по ГОСТ 1050—74, или стали марки 08кп по ГОСТ 9045—80, или стали марок 08кп и 08пс по ГОСТ 16523—70 толщиной 0,8—1,0 мм и размером 70×150 мм. Для определения стойкости пленки к статическому воздействию воды используют пластинки из дюралиюния марки Д 16 по ГОСТ 21631—76 толщиной 1 мм и размером 30×120 мм».

Пункт 4.2.2. Второй абзац изложить в новой редакции: «Стальные пластиинки обдувают технической дробью № 03, 05 по ГОСТ 11964—81 из чугуна и стали или кварцевым песком марок С-070—1 или С-070—2 по ГОСТ 22551—77 в установке камеры для пескоструйки, или металлическим песком, или электрокорундом и промывают нефрасами по ГОСТ 443—76 и ГОСТ 3134—78, или толуолом по ГОСТ 9880—76 или ГОСТ 14710—78».

Пункты 4.2.3, 4.8, 4.9. Заменить значение:  $20 \pm 2$  °С на  $(20 \pm 5)$  °С.

Пункт 4.2.3. Заменить слово: «продолжительность» на «время»; дополнить абзацем: «После горячей сушки образец охлаждают до температуры  $(20 \pm 5)$  °С и проводят испытания».

(Продолжение см. с. 214)

*(Продолжение изменения к ГОСТ 11066—74)*

Пункт 4.2.4. Первый абзац. Заменить обозначение: В3-4 на «В3-246 (и В3-4)»;

второй абзац. Заменить значение: 20—35 г/м<sup>2</sup> на 20—28 г/м<sup>2</sup>;

третий абзац. Заменить слова: «изгиба пленки» на «эластичность пленки при изгибе»; после слов «150±2 °С в течение 2 ч» дополнить словами: «охлаждают до температуры (20±5) °С, и проводят испытания без дополнительной выдержки».

Пункт 4.3. Заменить слово: «Содержание» на «Массовая доля».

Пункт 4.4. Заменить значение: 0,1 н. на 0,1 моль/дм<sup>3</sup> (0,1 н.).

Пункт 4.6. Заменить слова и ссылку: «Продолжительность высыхания» на «Время высыхания до степени 3»; ГОСТ 13526—79 на ГОСТ 19007—73; третий абзац исключить;

дополнить абзацем: «После горячей сушки образцы охлаждают до температуры (20±5) °С и проводят испытания».

Пункт 4.8. Заменить слова: «Стойкость пленки к действию воды определяют по ГОСТ 9.403—80» на «Стойкость пленки к статическому воздействию воды определяют по ГОСТ 9.403—80, метод А».

Пункт 5.1 изложить в новой редакции: «5.1. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение лаков — по ГОСТ 9980.3—86, ГОСТ 9980.4—86, ГОСТ 9980.5—86.

Допускается упаковывание лаков в алюминиевые фляги, принадлежащие изготовителю, и стальные бочки по ГОСТ 6247—79 и ГОСТ 13950—84 вместимостью 200 дм<sup>3</sup>.

По согласованию с потребителем допускается упаковывание лаков в тару вместимостью не более 50 дм<sup>3</sup>.

Упаковывание фляг проводят в решетчатый ящик по ГОСТ 2991—85 типа У-1 или в деревянные ящики, изготовленные по нормативно-технической документации на одну флягу.

Шифр группы опасности 3313 в соответствии с ГОСТ 19433—81».

Пункт 6.1. Заменить слова: «должен гарантировать» на «гарантирует».

Пункт 6.2. Второй абзац исключить.

Пункт 7.4. Таблица 3. Заменить слова: «Пределы взрываемости растворителя в смеси с воздухом, % (объемная доля)» на «концентрационные пределы воспламенения, % (по объему)».

*(ИУГ № 11 1989 г.)*