

Изменение № 3 ГОСТ 11066—74 Лаки и эмали кремнийорганические термостойкие. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 21.07.89 № 2417

Дата введения 01.01.90

Пункт 2.1. Таблица 1. Графа «Наименование показателя». Показатель 3. Четвертый абзац. Заменить слова: «по вискозиметру ВЗ-4» на «по вискозиметру типа ВЗ-246 (или ВЗ-4) с диаметром сопла 4 мм»;

показатель 5 изложить в новой редакции: «5. Время высыхания пленки до степени 3, ч, не более:

при $(20 \pm 5)^\circ\text{C}$;

при $(150 \pm 2)^\circ\text{C}$;

графа «Метод испытания». Показатель 1. Заменить ссылку: ГОСТ 13526—79 на ГОСТ 20841.1—75;

графу для показателя 5 изложить в новой редакции: «По ГОСТ 19007—73 и п. 4.2 настоящего стандарта».

Пункт 2.3. Таблицу 2 изложить в новой редакции:

(Продолжение см. с. 212)

(Продолжение изменения к ГОСТ 11066—74)

Т а б л и ц а 2

| Наименование показателя | Норма для марки | | Метод испытания |
|---|--|-------------------------------|-----------------|
| | КО-813 ОКП 23 1272 1200 | КО-814 ОКП 23 1272 1300 | |
| 1. Внешний вид пленки | После высыхания эмаль должна образовывать гладкую однородную пленку серебристого цвета | | По п. 4.5 |
| 2. Условная вязкость при $(20,0 \pm 0,5)^\circ\text{C}$, с: по вискозиметру ВЗ-1 с диаметром сопла 2,5 мм или | 12—17 | 20—40 | По ГОСТ 8420—74 |

(Продолжение см. с. 213)

| Наименование показателя | Норма для марки | | Метод испытания |
|---|-------------------------------|-------------------------------|--|
| | КО-813 ОКП 23 1272 1200 | КО-814 ОКП 23 1272 1300 | |
| по вискозиметру типа ВЗ-246 (ВЗ-4) с диаметром сопла 4 мм, с | 10—14 | 12—18 | |
| 3. Время высыхания пленки до степени 3, ч, не более: | | | По ГОСТ 19007—73 и п. 4.6 настоящего стандарта |
| при $(20 \pm 5)^\circ\text{C}$ | — | 2 | |
| при $(150 \pm 5)^\circ\text{C}$ | 2 | — | |
| 4. Эластичность пленки при изгибе, мм, не более | 3 | — | По ГОСТ 6806—73 |
| 5. Прочность пленки при ударе на приборе У-1, см, не менее: | | | По ГОСТ 4765—73 и п. 4.7 настоящего стандарта |
| при $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$ | 35 | — | |
| после термообработки в течение 3 ч: | | | |
| при $330\text{—}350^\circ\text{C}$ | — | 50 | |
| при $450\text{—}500^\circ\text{C}$ | 15 | — | |
| 6. Стойкость пленки к статическому воздействию воды при $(20 \pm 5)^\circ\text{C}$, ч, не менее | 24 | 24 | По ГОСТ 9.403—80 и п. 4.8 настоящего стандарта |
| 7. Стойкость пленки к статическому воздействию бензина при $(20 \pm 5)^\circ\text{C}$, ч, не менее | 24 | 24 | По ГОСТ 9.403—80 и п. 4.9 настоящего стандарта |

Пункт 3.1 изложить в новой редакции: «3.1. Правила приемки — по ГОСТ 9980.1—86».

Пункт 4.1. Заменить ссылку: ГОСТ 9980—80 на 9980.2—86.

Пункт 4.2.1 изложить в новой редакции: «4.2.1. Внешний вид, время высыхания до степени 3 и эластичность пленки при изгибе определяют на пластинках из черной жести толщиной 0,25—0,32 мм и размером 30×100 мм. Прочность пленок при ударе и стойкость пленки к статическому воздействию бензина определяют на пластинках из стали марок 10, 10кп, 20, 20кп по ГОСТ 1050—74, или стали марки 08кп по ГОСТ 9045—80, или стали марок 08кп и 08пс по ГОСТ 16523—70 толщиной 0,8—1,0 мм и размером 70×150 мм. Для определения стойкости пленки к статическому воздействию воды используют пластинки из дюралюминия марки Д 16 по ГОСТ 21631—76 толщиной 1 мм и размером 30×120 мм».

Пункт 4.2.2. Второй абзац изложить в новой редакции: «Стальные пластинки обдувают технической дробью № 03, 05 по ГОСТ 11964—81 из чугуна и стали или кварцевым песком марок С-070—1 или С-070—2 по ГОСТ 22551—77 в установке камеры для пескоструйки, или металлическим песком, или электрокорундом и промывают нефрасами по ГОСТ 443—76 и ГОСТ 3134—78, или толуолом по ГОСТ 9880—76 или ГОСТ 14710—78».

Пункты 4.2.3, 4.8, 4.9. Заменить значение: $20 \pm 2^\circ\text{C}$ на $(20 \pm 5)^\circ\text{C}$.

Пункт 4.2.3. Заменить слово: «продолжительность» на «время»;

дополнить абзацем: «После горячей сушки образец охлаждают до температуры $(20 \pm 5)^\circ\text{C}$ и проводят испытания».

(Продолжение см. с. 214)

Пункт 4.2.4. Первый абзац. Заменить обозначение: ВЗ-4 на «ВЗ-246 (и ВЗ-4)»;

второй абзац. Заменить значение: $20-35 \text{ г/м}^2$ на $20-28 \text{ г/м}^2$;

третий абзац. Заменить слова: «изгиба пленки» на «эластичность пленки при изгибе»; после слов « $150 \pm 2^\circ\text{C}$ в течение 2 ч» дополнить словами: «охлаждают до температуры $(20 \pm 5)^\circ\text{C}$, и проводят испытания без дополнительной выдержки».

Пункт 4.3. Заменить слово: «Содержание» на «Массовая доля».

Пункт 4.4. Заменить значение: $0,1 \text{ н.}$ на $0,1 \text{ моль/дм}^3$ ($0,1 \text{ н.}$).

Пункт 4.6. Заменить слова и ссылку: «Продолжительность высыхания» на «Время высыхания до степени 3»; ГОСТ 13526—79 на ГОСТ 19007—73; третий абзац исключить;

дополнить абзацем: «После горячей сушки образцы охлаждают до температуры $(20 \pm 5)^\circ\text{C}$ и проводят испытания».

Пункт 4.8. Заменить слова: «Стойкость пленки к действию воды определяют по ГОСТ 9.403—80» на «Стойкость пленки к статическому воздействию воды определяют по ГОСТ 9.403—80, метод А».

Пункт 5.1 изложить в новой редакции: «5.1. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение лаков — по ГОСТ 9980.3—86, ГОСТ 9980.4—86, ГОСТ 9980.5—86».

Допускается упаковывание лаков в алюминиевые фляги, принадлежащие изготовителю, и стальные бочки по ГОСТ 6247—79 и ГОСТ 13950—84 вместимостью 200 дм^3 .

По согласованию с потребителем допускается упаковывание лаков в тару вместимостью не более 50 дм^3 .

Упаковывание фляг проводят в решетчатый ящик по ГОСТ 2991—85 типа У-1 или в деревянные ящики, изготовленные по нормативно-технической документации на одну флягу.

Шифр группы опасности 3313 в соответствии с ГОСТ 19433—81».

Пункт 6.1. Заменить слова: «должен гарантировать» на «гарантирует».

Пункт 6.2. Второй абзац исключить.

Пункт 7.4. Таблица 3. Заменить слова: «Пределы взрываемости растворителя в смеси с воздухом, % (объемная доля)» на «концентрационные пределы воспламенения, % (по объему)».

(ИУГ № 11 1989 г.)