

Изменение № 2 ГОСТ 3640—79 Цинк. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 07.04.89 № 966

Дата введения 01.10.89

Пункт 1.1. Первый абзац. Заменить слова: «по технологическому регламенту» на «по технологической инструкции»;
таблица. Графа «Кадмий». Для марки Ц0А заменить значение: 0,004 на 0,003.

Пункт 1.1.5 дополнить абзацем: «В цинке марок ЦВ, Ц0А, Ц0, применяемом для производства цинкового порошка для электротехнической промышленности, массовая доля сурьмы не должна превышать 0,001 %».

Раздел 1 дополнить пунктом — 1.1.7: «1.1.7. В цинке марки ЦВ, предназначенном для производства сплава марки ЦАМ 4—10, массовая доля свинца не должна превышать 0,004 %».

Пункт 1.5. Первый абзац изложить в новой редакции: «Цинк марок ЦВ0, ЦВ, Ц0А, Ц0, Ц1С, Ц1, Ц2, Ц2С, Ц3С, Ц3 изготавливают в виде чушек массой 19—25 кг и блоков массой 500, 1000 кг. Допускаемые отклонения по массе блоков ± 10 %. Масса блоков и чушек может быть изменена по требованию потребителя».

Пункт 1.7 изложить в новой редакции: «1.7. На поверхности чушек и блоков не должно быть шлаковых и других инородных включений. Допускается вращающаяся поверхность. Качество поверхности чушек цинка, предназначенных для изготовления сухих цинковых белил, должно соответствовать образцам-эталонам, согласованным изготовителем с потребителем».

Пункт 1а.1. Заменить слова: «окись цинка» на «оксид цинка» (2 раза), «Из расплавленного цинка выделяется аэрозоль окиси цинка» на «При взаимодействии расплавленного цинка с кислородом воздуха образуется аэрозоль оксида цинка».

Пункт 1а.3 после слова «анализы» дополнить словом: «цинка».

Пункт 1а.4 изложить в новой редакции: «1а.4. Работы с цинком необходимо выполнять в следующих средствах индивидуальной защиты: респираторе типа

(Продолжение см. с. 60)

(Продолжение изменения к ГОСТ 3640—79)

«Лепесток» по ГОСТ 12.4.010—75; защитных очках по ГОСТ 12.4.013—85 или по ГОСТ 12.4.023—84; спецодежде по ГОСТ 12.4.045—87 или ГОСТ 12.4.131—83; спецобуви по ГОСТ 12.4.164—85 или ГОСТ 12.4.050—78; средствах защиты рук по ГОСТ 12.4.010—75».

Раздел 1 дополнить пунктом — 1а.7: «1а.7. Контроль воздуха рабочей зоны на содержание оксида цинка проводят по ГОСТ 12.1.016—79».

Пункт 2.1. Седьмой абзац. Исключить слова: «(при отгрузке на длительное хранение)»;

восьмой абзац исключить.

Пункт 3.2. Второй абзац дополнить словами: «Массовая доля кадмия в цинке марки ЦВ00 определяется по ГОСТ 17261—77, мышьяка — по ГОСТ 19251.4—79»;

дополнить абзацем: «Допускается применять другие методы контроля, по точности не уступающие указанным. В случае возникновения разногласий в оценке химического состава оценку проводят по ГОСТ 19251.1-79 — ГОСТ 19251.6-79, ГОСТ 17261—77».

Пункт 3.3 после слова «проводят» дополнить словом: «визуально».

Пункт 4.3. Заменить ссылку: ГОСТ 2991—76 на ГОСТ 2991—85.

Пункт 4.4. Первый абзац дополнить словами: «По требованию потребителей цинк транспортируют в штабелях без обвязки на специальных поддонах, с погрузкой и выгрузкой на подъездных путях грузополучателя и грузоотправителя».

Пункты 4.4.2, 4.6 изложить в новой редакции: «4.4.2. Транспортная маркировка — по ГОСТ 14192—77. На пакет наносят манипуляционный знак № 8 по ГОСТ 14192—77».

При длительном хранении на две чушки верхнего ряда каждого пакета наносят несмываемой краской дополнительную маркировку с указанием марки металла, количества чушек в пакете, порядкового номера пакета, массы пакета брутто и нетто, кг.

4.6. Чушки и блоки цинка транспортируют транспортом всех видов в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида.

По согласованию изготовителя с потребителем допускается транспортировать цинк в открытых транспортных средствах.

(Продолжение см. с. 61)

Размещение и крепление грузов, перевозимых по железной дороге, должны соответствовать техническим условиям погрузки и крепления грузов, утвержденным Министерством путей сообщения СССР. При перевозке морским транспортом должны выполняться требования ГОСТ 26653—85.

Пункт 4.8. Второй абзац. Заменить слова: «под навесом» на «в условиях, исключающих загрязнение металла и попадание агрессивных веществ».

Пункт 5.2 изложить в новой редакции: «5.2. Гарантийный срок хранения цинка — 15 лет с момента изготовления».

Приложение 3 изложить в новой редакции:

ПРИЛОЖЕНИЕ 3
Справочное

Марка	Наименование продукции	Код ОКП	КЧ	Масса, кг
ЦВ00	Цинк высокой чистоты	17 2131 0100	10	
ЦВ00	В чушках	17 2131 0111	07	От 4 до 5
ЦВ00	То же	17 2131 0113	05	От 8 до 10
ЦВ0	Цинк технический	17 2132 0100	05	
ЦВ0	В чушках	17 2132 0111	02	От 19 до 25
ЦВ0	В блоках	17 2132 0131	09	500
ЦВ0	То же	17 2132 0135	05	1000
ЦВ	Цинк технический	17 2132 0300	10	
ЦВ	В чушках	17 2132 0311	07	От 19 до 25
ЦВ	В блоках	17 2132 0331	03	500
ЦВ	То же	17 2132 0335	10	1000
Ц0А	Цинк технический	17 2132 0400	07	
Ц0А	В чушках	17 2132 0411	04	От 19 до 25
Ц0А	В блоках	17 2132 0431	00	500
Ц0А	То же	17 2132 0435	07	1000
Ц0	Цинк технический	17 2132 0500	04	

(Продолжение см. с. 62)

Марка	Наименование продукции	Код ОКП	КЧ	Масса, кг
Ц0	В чушках	17 2132 0511	01	От 19 до 25
Ц0	В блоках	17 2132 0531	08	500
Ц0	То же	17 2132 0535	04	1000
Ц1С	Цинк техни- ческий	17 2132 0600	01	
Ц1С	В чушках	17 2132 0611	09	От 19 до 25
Ц1С	В блоках	17 2132 0631	05	500
Ц1С	То же	17 2132 0635	01	1000
Ц1	Цинк техни- ческий	17 2132 0700	09	
Ц1	В чушках	17 2132 0711	06	От 19 до 25
Ц1	В блоках	17 2132 0731	02	500
Ц1	То же	17 2132 0735	09	1000
Ц2	Цинк техни- ческий	17 2132 0800	06	
Ц2	В чушках	17 2132 0811	03	От 19 до 25
Ц2	В блоках	17 2132 0831	10	500
Ц2	То же	17 2132 0835	06	1000
Ц2С	Цинк техни- ческий	17 2132 0900	03	
Ц2С	В чушках	17 2132 0911	00	От 19 до 25
Ц2С	В блоках	17 2132 0931	07	500
Ц2С	То же	17 2132 0935	03	1000
Ц3С	Цинк техни- ческий	17 2132 1100	01	
Ц3С	В чушках	17 2132 1111	10	От 19 до 25
Ц3С	В блоках	17 2132 1131	05	500
Ц3С	То же	17 2132 1135	01	1000
Ц3	Цинк техни- ческий	17 2132 1000	04	
Ц3	В чушках	17 2132 1011	01	От 19 до 25
Ц3	В блоках	17 2132 1031	08	500
Ц3	То же	17 2132 1035	01	1000

(ИУС № 7 1989 г.)