

Изменение № 2 ГОСТ 3640—79 Цинк. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 07.04.89 № 966

Дата введения 01.10.89

Пункт 1.1. Первый абзац. Заменить слова: «по технологическому регламенту» на «по технологической инструкции»;

таблица. Графа «Кадмий». Для марки ЦОА заменить значение: 0,004 на 0,003.

Пункт 1.1.5 дополнить абзацем: «В цинке марок ЦВ, ЦОА, ЦО, применяемом для производства цинкового порошка для электротехнической промышленности, массовая доля сурьмы не должна превышать 0,001 %».

Раздел 1 дополнить пунктом — 1.1.7: «1.1.7. В цинке марки ЦВ, предназначенному для производства сплава марки ЦАМ 4—10, массовая доля свинца не должна превышать 0,004 %».

Пункт 1.5. Первый абзац изложить в новой редакции: «Цинк марок ЦВ0, ЦВ, ЦОА, ЦО, Ц1С, Ц1, Ц2, Ц2С, ЦЗС, ЦЗ изготавливают в виде чушек массой 19—25 кг и блоков массой 500, 1000 кг. Допускаемые отклонения по массе блоков $\pm 10\%$. Масса блоков и чушек может быть изменена по требованию потребителя».

Пункт 1.7 изложить в новой редакции: «1.7. На поверхности чушек и блоков не должно быть шлаковых и других инородных включений. Допускается волнистая поверхность. Качество поверхности чушек цинка, предназначенных для изготовления сухих цинковых белил, должно соответствовать образцам-эталонам, согласованным изготовителем с потребителем».

Пункт 1а.1. Заменить слова: «окись цинка» на «оксид цинка» (2 раза), «Из расплавленного цинка выделяется аэрозоль окиси цинка» на «При взаимодействии расплавленного цинка с кислородом воздуха образуется аэрозоль оксида цинка».

Пункт 1а.3 после слова «анализы» дополнить словом: «цинка».

Пункт 1а.4 изложить в новой редакции: «1а.4. Работы с цинком необходимо выполнять в следующих средствах индивидуальной защиты: респираторе типа

(Продолжение см. с. 60)

(Продолжение изменения к ГОСТ 3640—79)

«Лепесток» по ГОСТ 12.4.010—75; защитных очках по ГОСТ 12.4.013—85 или по ГОСТ 12.4.023—84; спецодежде по ГОСТ 12.4.045—87 или ГОСТ 12.4.131—83; спецобуви по ГОСТ 12.4.164—85 или ГОСТ 12.4.050—78; средствах защиты рук по ГОСТ 12.4.010—75».

Раздел 1 дополнить пунктом — 1а.7: «1а.7. Контроль воздуха рабочей зоны на содержание оксида цинка проводят по ГОСТ 12.1.016—79».

Пункт 2.1. Седьмой абзац. Исключить слова: «(при отгрузке на длительное хранение)»;

восьмой абзац исключить.

Пункт 3.2. Второй абзац дополнить словами: «Массовая доля кадмия в цинке марки ЦВ00 определяется по ГОСТ 17261—77, мышьяка — по ГОСТ 19251.4—79»;

дополнить абзацем: «Допускается применять другие методы контроля, по точности не уступающие указанным. В случае возникновения разногласий в оценке химического состава оценку проводят по ГОСТ 19251.1—79 — ГОСТ 19251.6—79, ГОСТ 17261—77».

Пункт 3.3 после слова «проводят» дополнить словом: «визуально».

Пункт 4.3. Заменить ссылку: ГОСТ 2991—76 на ГОСТ 2991—85.

Пункт 4.4. Первый абзац дополнить словами: «По требованию потребителей цинк транспортируют в штабелях без обвязки на специальных поддонах, с погрузкой и выгрузкой на подъездных путях грузополучателя и грузоотправителя».

Пункты 4.4.2, 4.6 изложить в новой редакции: «4.4.2. Транспортная маркировка — по ГОСТ 14192—77. На пакет наносят манипуляционный знак № 8 по ГОСТ 14192—77.

При длительном хранении на две чушки верхнего ряда каждого пакета наносят несмываемой краской дополнительную маркировку с указанием марки металла, количества чушек в пакете, порядкового номера пакета, массы пакета брутто и нетто, кг.

4.6. Чушки и блоки цинка транспортируют транспортом всех видов в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида.

По согласованию изготовителя с потребителем допускается транспортировать цинк в открытых транспортных средствах.

(Продолжение см. с. 61)

(Продолжение изменения к ГОСТ 3640—79)

Размещение и крепление грузов, перевозимых по железной дороге, должны соответствовать техническим условиям погрузки и крепления грузов, утвержденным Министерством путей сообщения СССР. При перевозке морским транспортом должны выполняться требования ГОСТ 26653—85.

Пункт 4.8. Второй абзац. Заменить слова: «под навесом» на «в условиях, исключающих загрязнение металла и попадание агрессивных веществ».

Пункт 5.2 изложить в новой редакции: «5.2. Гарантийный срок хранения цинка — 15 лет с момента изготовления».

Приложение 3 изложить в новой редакции:

ПРИЛОЖЕНИЕ 3
Справочное

Марка	Наименование продукции	Код ОКП	КЧ	Масса, кг
ЦВ00	Цинк высокой чистоты	17 2131 0100	10	
ЦВ00	В чушках	17 2131 0111	07	От 4 до 5
ЦВ00	То же	17 2131 0113	05	От 8 до 10
ЦВ0	Цинк технический	17 2132 0100	05	
ЦВ0	В чушках	17 2132 0111	02	От 19 до 25
ЦВ0	В блоках	17 2132 0131	09	500
ЦВ0	То же	17 2132 0135	05	1000
ЦВ	Цинк технический	17 2132 0300	10	
ЦВ	В чушках	17 2132 0311	07	От 19 до 25
ЦВ	В блоках	17 2132 0331	03	500
ЦВ	То же	17 2132 0335	10	1000
Ц0A	Цинк технический	17 2132 0400	07	
Ц0A	В чушках	17 2132 0411	04	От 19 до 25
Ц0A	В блоках	17 2132 0431	00	500
Ц0A	То же	17 2132 0435	07	1000
Ц0	Цинк технический	17 2132 0500	04	

(Продолжение см. с. 62)

(Продолжение изменения к ГОСТ 3640—79)

Продолжение

Марка	Наименование продукции	Код ОКП	КЧ	Масса, кг
Ц0	В чушках	17 2132 0511	01	От 19 до 25
Ц0	В блоках	17 2132 0531	08	500
Ц0	То же	17 2132 0535	04	1000
Ц1С	Цинк техни- ческий	17 2132 0600	01	
Ц1С	В чушках	17 2132 0611	09	От 19 до 25
Ц1С	В блоках	17 2132 0631	05	500
Ц1С	То же	17 2132 0635	01	1000
Ц1	Цинк техни- ческий	17 2132 0700	09	
Ц1	В чушках	17 2132 0711	06	От 19 до 25
Ц1	В блоках	17 2132 0731	02	500
Ц1	То же	17 2132 0735	09	1000
Ц2	Цинк техни- ческий	17 2132 0800	06	
Ц2	В чушках	17 2132 0811	03	От 19 до 25
Ц2	В блоках	17 2132 0831	10	500
Ц2	То же	17 2132 0835	06	1000
Ц2С	Цинк техни- ческий	17 2132 0900	03	
Ц2С	В чушках	17 2132 0911	00	От 19 до 25
Ц2С	В блоках	17 2132 0931	07	500
Ц2С	То же	17 2132 0935	03	1000
Ц3С	Цинк техни- ческий	17 2132 1100	01	
Ц3С	В чушках	17 2132 1111	10	От 19 до 25
Ц3С	В блоках	17 2132 1131	05	500
Ц3С	То же	17 2132 1135	01	1000
Ц3	Цинк техни- ческий	17 2132 1000	04	
Ц3	В чушках	17 2132 1011	01	От 19 до 25
Ц3	В блоках	17 2132 1031	08	500
Ц3	То же	17 2132 1035	01	1000

(ИУС № 7 1989 г.)