

Изменение № 3 ГОСТ 5398—76 Рукава резиновые напорно-всасывающие с текстильным каркасом неармированные. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 27.04.87 № 1416

Дата введения 01.09.87

Пункт 1.1. Таблица 1. Примечание изложить в новой редакции: «Примечание. Применение рукавов класса П, работоспособных в районах с холодным климатом, должно быть согласовано в соответствии с требованиями ГОСТ 2.124—85»;

заменить ссылку: ГОСТ 4753—68 на «нормативно-технической документации».

Пример условного обозначения рукавов дополнить примерами:

«То же, для рукава класса Б группы 1, внутренним диаметром 25 мм, работоспособного в районах с умеренным климатом:

Рукав Б-1—25 ГОСТ 5398—76

То же, для рукава, работоспособного в районах с холодным климатом (ХЛ):

Рукав Б-1—25 ХЛ ГОСТ 5398—76

То же, для рукава, работоспособного в районах с тропическим климатом (Т):

Рукав Б-1—25 Т ГОСТ 5398—76.

Пункт 1.3. Таблица 2. Графа «Длина манжеты. Пред. откл.». Заменить значения: ± 10 на $+20$, ± 15 на $+25$, ± 20 на $+30$, ± 30 на $+40$.

Пункты 2.4—2.6 дополнить абзацем: «Предельное отклонение испытательного давления должно быть $\pm 10\%$ ».

Пункт 2.15. Таблица 3. Пятый, шестой абзацы изложить в новой редакции:

| Наименование показателя | Норма для резин рукавов классов | | | | | | Метод испытания |
|---|---------------------------------|---------------------------------------|--------------------------|--------------------|---------------|---------------|-----------------|
| | В, Г, КШ | Б | П | Б, В, Г, КШ | Б, В, Г, КШ | П | |
| | Для умеренного климата | Для умеренного и тропического климата | Для тропического климата | Для холода климата | | | |
| Изменение относительного удлинения после старения в воздухе при температуре $(70 \pm 1)^\circ\text{C}$ в течение (72 ± 1) ч. %, в пределах | От —40 до +10 | — | От —30 до +10 | — | От —25 до +10 | От —30 до +10 | ГОСТ 9.024—74 |
| Изменение относительного удлинения после старения в воздухе при температуре $(100 \pm 1)^\circ\text{C}$ в течение $(24,0 \pm 0,5)$ ч. %, в пределах | — | От —50 до +13 | — | От —50 до +13 | От —50 до +13 | — | ГОСТ 9.024—74 |

(Продолжение см. с. 268)

(Продолжение изменения к ГОСТ 5398—76)

Пункт 2.17 дополнить абзацем: «Допускается применять другие ткани, обеспечивающие соответствие рукавов требованиям настоящего стандарта».

Пункт 3.8. Второй абзац изложить в новой редакции: «Результаты повторных испытаний, кроме герметичности, распространяются на всю партию. Герметичность проверяют на каждом рукаве».

Пункт 4.1.2 после слова «штангенциркулем» дополнить словами: «или толщиномером».

Пункт 4.2 дополнить абзацем: «Предельное отклонение диаметра оправки ± 10 мм».

Пункт 4.3. Заменить значение: 4 ч на $(4,0 \pm 0,4)$ ч.

Пункт 4.4 дополнить абзацем: «Гидравлические испытания рукавов проводят, применяя манометры по ГОСТ 2405—80, класса точности 1,5».

Пункты 4.4, 4.7, 4.8. Заменить значение: 10 мин на $(10,0 \pm 0,1)$ мин.

Пункт 4.7. Первый абзац. Заменить слово: «вакуум-линии» на «вакуум-линии с мановакуумметром по ГОСТ 2405—80 диапазоном показаний от минус 0,10 до плюс 0,15 МПа (от минус 1,0 до плюс 1,5 кгс/см²), класса точности 2,5»;

заменить значение: 0,08 МПа на $(0,08 \pm 0,01)$ МПа.

Пункт 4.8. Первый абзац изложить в новой редакции: «Для проверки изменения наружного диаметра после воздействия груза рукав изгибают подковообразно или располагают параллельно два отрезка рукава длиной не менее 0,5 м каждый»;

второй абзац. Заменить значение: 100 мм на (100 ± 3) мм;

последний абзац исключить.

Пункт 4.10. Заменить слово: «оправку» на «оправку конусностью 1 : 10».

Раздел 4 дополнить пунктом — 4.16: «4.16. Допускается применять другие средства измерения с погрешностью измерения не более указанной».

Пункт 5.1. Первый абзац изложить в новой редакции: «На каждом рукаве на одном конце должна быть рельефная или другая маркировка, сохраняющаяся в течение всего гарантийного срока эксплуатации, хранения с указанием».

Пункты 5.4, 5.6 изложить в новой редакции: «5.4. Рукава связывают в пачки или свертывают в бухты массой не более 50 кг диаметром не менее 3 минимального радиуса изгиба и перевязывают в трех местах шпагатом техническим по ГОСТ 16266—70.

Допускается применять другие перевязочные материалы, обеспечивающие качество упаковки.

Транспортная маркировка — по ГОСТ 14192—77.

5.6. Рукава транспортируют транспортом всех видов в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозок грузов, действующими на транспорте данного вида».

Пункт 5.7. Заменить слово: «менее» на «не менее».

Пункты 6.2, 6.3. Заменить слова: «с момента изготовления» на «со дня изготовления», «с момента ввода» на «со дня ввода».

(ИУС № 8 1987 г.)