

Изменение № 3 ГОСТ 2226—88 Мешки бумажные. Технические условия
Принято Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и
сертификации (протокол № 27 от 22.06.2005)

Зарегистрировано Бюро по стандартам МГС № 5154

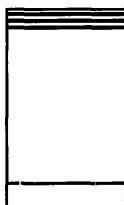
За принятие изменения проголосовали национальные органы по стандартизации следующих государств: AZ, AM, BY, KZ, KG, MD, RU, TJ,
TM, UZ, UA [коды алфа-2 по МК (ИСО 3166) 004]

Дату введения в действие настоящего изменения устанавливают указанные национальные органы по стандартизации

Вводная часть. Второй абзац после ссылки на 1.2.14 дополнить ссылкой: 3.1.

Пункт 1.1.1. Заменить ссылку: «черт. 1—5» на «черт. 1—9»;
чертежи 1 — 5. Наименования изложить в новой редакции:
для черт. 1 — «Мешок склеенный открытый плоский с шестиугольным дном»;
для черт. 2 — «Мешок склеенный открытый с фальцами и прямоугольным дном»;
для черт. 3 — «Мешок склеенный плоский закрытый с шестиугольным дном»;
для черт. 4 — «Мешок сплитый открытый с фальцами»;
для черт. 5 — «Мешок сплитый закрытый с фальцами»;
дополнить чертежами — 6—9:

Мешок склеенный открытый плоский с подвернутым дном

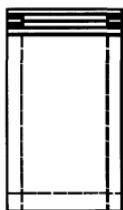


Черт. 6

(Продолжение см. с. 72)

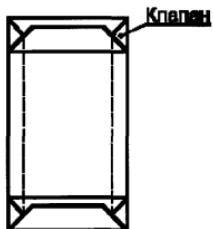
(Продолжение изменения № 3 к ГОСТ 2226—88)

Мешок склеенный открытый с фальцами и подвернутым дном



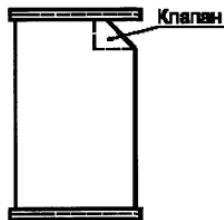
Черт. 7

Мешок склеенный закрытый с фальцами, прямоугольным дном и горловиной



Черт. 8

Мешок спиленный плоский закрытый



Черт. 9

(Продолжение см. с. 73)

(Продолжение изменения № 3 к ГОСТ 2226—88)

подрисункочная подпись. Заменить слова:

« B — ширина мешка с развернутым внутренним стибом» на « B — ширина мешка с развернутыми фальцами»; « B_3 — ширина складок в мешках» на « B_3 — ширина фальца в мешках»;

дополнить примечанием (после подрисункочной подписи):

«П р и м е ч а н и е. По согласованию с потребителем допускается изготавливать мешки со склеенным и спиленным дном и верхом».

Пункт 1.1.3. Второй абзац после слов «ламинированной полизтиленом» дополнить словами: «или другими материалами».

Пункт 1.2.1 изложить в новой редакции:

«1.2.1. Мешки изготавливают из мешочной бумаги по ГОСТ 2228 или других видов бумаги по нормативным документам с показателями качества не ниже показателей качества мешочной бумаги».

Пункт 1.2.4. Второй абзац. Заменить слова: «должны иметь с боковых сторон по три продольных стиба» на «должны иметь с боковых сторон фальцы».

Пункт 1.2.7. Первый абзац изложить в новой редакции:

«Спиленные мешки изготавливают с фальцами (черт. 4 и 5) или плоскими (черт. 9).»

Пункт 1.3.1 изложить в новой редакции:

«1.3.1. На каждую кипу мешков наклеивают бумажный ярлык по ГОСТ 14192, с указанием:

типа, марки, размеров, числа слоев мешков и их назначения;
наименования страны-изготовителя;
товарного знака и/или наименования предприятия-изготовителя и его юридического адреса;
числа мешков в кипе;
даты изготовления;
обозначения настоящего стандарта;
информации о способе утилизации мешков после их использования;
экологической маркировки (при наличии у изготовителя подтверждающей документации).

Транспортная маркировка — по ГОСТ 14192».

Пункт 2.1. Второй — пятый абзацы изложить в новой редакции; дополнить абзацами:

«наименование продукции и ее назначение;
наименование страны-изготовителя;
товарный знак и/или наименование предприятия-изготовителя и его юридический адрес;
тип, марку, размеры и число слоев мешка;

(Продолжение см. с. 74)

(Продолжение изменения № 3 к ГОСТ 2226-88)

номер партии;
дату изготовления;
число мешков в партии;
обозначение настоящего стандарта;
результаты испытаний или подтверждение о соответствии качества мешков требованиям настоящего стандарта;
гигиеническое заключение для мешков, предназначенных для упаковывания пищевых продуктов;
информацию о необходимости утилизации использованных мешков.
Допускается в документе о качестве указывать другую информацию, касающуюся качества мешков».

Стандарт дополнить приложением — В:

«ПРИЛОЖЕНИЕ В

Справочное

Понятия и определения, используемые при производстве мешков

1. Фальц — продольная складка в боковой стороне мешка, образованная тремя продольными сгибами — одним внутренним и двумя наружными.
2. Наклестка — участок рукава или слоя бумаги, которые накладывают друг на друга.
3. Нижняя наклестка — участки поперечного края рукава, которые накладывают друг на друга при формировании дна.
4. Продольная наклестка — участки продольного края слоя, которые накладывают друг на друга.
5. Клапан — отверстие, расположенное в углу мешка, через которое мешок заполняют и которое после заполнения не позволяет содержимому высыпаться из мешка.
6. Манжета клапана — вставка из бумаги или другого комбинированного материала, прикрепленная к клапану для его упрочнения.
7. Клапаны в спиленных мешках
 - 7.1. Обычный клапан — клапан, образованный после пропилки одного из углов подгибаемого внутрь.
 - 7.2. Клапан с внутренней манжетой — клапан, манжета которого расположена внутри мешка.
 - 7.3. Клапан с наружной манжетой — клапан с выступающей наружной манжетой.
8. Клапаны в склеенных мешках
 - 8.1. Обычный клапан — клапан, сформированный без манжеты и упрочняющего листа.

(Продолжение см. с. 75)

(Продолжение изменения № 3 к ГОСТ 2226—88)

- 8.2. Усиленный клапан — клапан, усиленный с помощью прикрепления к его верхней части упрочняющего листа.
- 8.3. Клапан с внутренней манжетой — клапан с манжетой, направленной внутрь мешка.
- 8.4. Клапан с наружной манжетой — клапан с выступающей наружу манжетой, обычно снабженной карманом.
9. Пропивка — соединение рукава с помощью нити.
10. Цепной однониточный шов — пропивка с использованием одной нитки, при которой игла, протыкая рукав, образует петли, и каждая петля при этом замыкается предыдущей петлей.
11. Двойной закрытый двухниточный шов — пропивка с использованием двух нитей, при которой игла, протыкая рукав, образует петли, каждая петля при этом замыкается поперечной петлей, образованной второй нитью.
12. Прокладочный шнур (нить) — материал, прокладываемый в шов с целью его упрочнения.
13. Прокладочная лента — лента из бумаги или другого материала, применяемого при пропивке поперечной кромки рукава.
14. Шов без герметизации — шов, получаемый при пропивке рукава только одной строчкой стежков.
15. Герметизация с применением ленты под швом — наложение или прикрепление по краю рукава ленты вместе с прокладочным шнуром или без него с последующей пропивкой.
16. Герметизация с применением ленты поверх шва — пропивка с применением прокладочного шнура или без него и последующее крепление ленты прикреплением или термосваркой.
17. Герметизация с применением ленты под швом и поверх шва — крепление ленты по краю рукава, пропивка по ленте с применением прокладочного шнура или без него и последующим креплением еще одной ленты прикреплением или термосваркой.
18. Герметизация с применением ленты поверх сваренного шва — сваривание под действием тепла внутреннего слоя рукава из пленки, а затем пропивка, которая делит термосварочный шов пополам и проходит снаружи, и последующее наложение прокладочной ленты, закрепляемой с помощью клея или термосварки.
19. Продольный шов — соединение, получаемое при нанесении клея на продольную нахлестку слоев бумаги.
20. Поперечное склеивание — нанесение клея между слоями с одного или двух торцовых концов рукава.

(Продолжение см. с. 76)

(Продолжение изменения № 3 к ГОСТ 2226-88)

21. Склейивание дна — закрытие рукава с одного или двух торцевых концов с помощью клея.

22. Покровный лист — полоска бумаги, приклеиваемая ко дну мешка.

23. Вырубка для пальцев — вырез всех слоев с одной стороны верхней части открытого мешка или в наружной манжете клапана для облегчения отрывания мешка перед загрузкой.

24. Перфорация — отверстие в стенках мешка или отдельных слоях для прохождения воздуха при загрузке».

Информационные данные. Пункт 4. Заменить значение: «20/65» на «23/50».

(ИУС № 1 2006 г.)