

Группа Т58

Изменение № 2 ГОСТ 12.4.131—83 Система стандартов безопасности труда. Халаты женские. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 02.03.89 № 399

Дата введения 01.10.89

Заменить группу: Т58 на М38.

Наименование стандарта. Исключить слова: «Система стандартов безопасности труда»; «Occupational safety standards system».

Пункт 1.2. Примечание изложить в новой редакции: «Примечание. Халаты размеров меньше 88, 92 см по обхвату груди и 146, 152 см по росту типовой фигуры человека и больше 128, 132 см по обхвату груди и 170, 176 см по росту типовой фигуры человека должны изготавливаться по требованию потребителя».

Пункт 1.3. Таблица 3. Измерения 1, 4 изложить в новой редакции:

(Продолжение см. с. 270)

(Продолжение изменения к ГОСТ 12.4.131—83)

Номер изме- рения на чер- теже	Наименование измерения	Рост ти- повой фи- гуры че- ловека	Обхват груди типовой фигуры человека						Допускае- мое от- клонение
			88, 92	96, 100	104, 108	112, 116	120, 124	128, 132	
1	Длина спинки	146, 152	103,0	103,0	103,0	—	—	—	±1,0
		158, 164	109,5	109,0	109,0	109,0	109,0	109,0	
		170, 176	115,0	115,0	115,0	115,0	115,0	—	
4	Длина переда (полочки)	146, 152	106,9	108,3	109,7	—	—	—	±1,0
		158, 164	112,9	114,3	115,7	117,1	118,5	119,9	
		170, 176	118,9	120,3	121,7	123,1	124,5	—	

Пункт 2.2 изложить в новой редакции: «2.2. Халаты должны изготавливаться из материалов, указанных в табл. 4, 5.

(Продолжение см. с. 271)

Назначение халатов по защитным свойствам	Маркировка халатов по защитным свойствам	Наименование материала	Нормативно-техническая документация	Назначение материала
Для защиты от общих производственных загрязнений	3	Сатин гладкокрашенный	ГОСТ 6391—80	Для изготовления халатов То же
	3	Репс крученный гладкокрашенный с капроновым волокном № 13	ГОСТ 11209—85	
	3	Репс хлопкополиэфирный гладкокрашенный отбеленный арт. 3022	ТУ 17 УССР 11—12—86	»
	3	Бязь отбеленная	ГОСТ 11680—76	»
	3	Бязь отбеленная арт. 276,283	ТУ 17 РСФСР 60—10724—84	»
	3	Бязь отбеленная арт. 275	ТУ 17 Каз.ССР 01—385—80	»
	3	Бязь отбеленная арт. 289	ТУ 17 УССР 3503—85	»
	3	Бязь отбеленная арт. 218	ТУ 17 ГССР 122—85	»
	3	Ткань «Страдникс» гладкокрашенная № 15	ГОСТ 11209—85	»
	3	Ткань одежная «Страдникс» гладкокрашенная арт. 3019	ТУ 17 ЭССР 559—88	»
	3	Ткань гладкокрашенная с капроновым волокном с отделкой ВО № 3	ГОСТ 11209—85	»
3	Ткань костюмная гладкокрашенная (из пряжи с машин БД-200), арт. 3199	ТУ 17 РСФСР 66—10449—82	»	

(Продолжение см. с. 272)

Назначение халатов по защитным свойствам	Маркировка халатов по защитным свойствам	Наименование материала	Нормативно-техническая документация	Назначение материала
Для защиты от повышенных температур, общих производственных загрязнений и механических воздействий	ТнЗМн	Молескин гладкокрашенный с отделкой ТО, № 7, 10	ГОСТ 11209—85	Для изготовления халатов
Для защиты от растворов кислот, общих производственных загрязнений и механических воздействий	К ₂₀ ЗМн	Ткань костюмная гладкокрашенная с отделкой К ₂₀ , № 18	ГОСТ 11209—85	То же
	К ₂₀ ЗМн	Молескин гладкокрашенный с отделкой К ₂₀ , № 8, 11	ГОСТ 11209—85	»

Таблица 5

Наименование прикладных материалов	Нормативно-техническая документация	Назначение материала
Нитки хлопчатобумажные Rн 53,0 текс (40/6) Rн 68,6 текс (30/6) Rн 50,0 текс (40/3) Rн 63,6 текс (30/3)	ГОСТ 6309—87	Для изготовления халатов Для изготовления халатов для защиты от общих производственных загрязнений из тканей бязевой группы
Нитки армированные швейные Rн 45,0 текс (44ЛХ) Rн 69,5 текс (65ЛХ) Rн 34,5 текс (36ЛХ)	ОСТ 17—921—82	Для изготовления халатов Для изготовления халатов для защиты от общих производственных загрязнений из тканей бязевой группы
Нитки капроновые швейные Rн 50,0 текс (50К)	ТУ 17 РСФСР 62—10645—83	Для изготовления халатов, кроме халатов для защиты от кислот и повышенных температур

(Продолжение см. с. 273)

Наименование прикладных материалов	Нормативно-техническая документация	Назначение материала
Нитки лавсановые швейные Rн 37,5 текс (33Л) Rн 62,0 текс (55Л)	ОСТ 17—257—84	Для изготовления халатов, кроме халатов для защиты от повышенных температур
Нитки хлопчатобумажные швейные Rн 39,4 текс (50/3) Rн 50,0 текс (40/3)	ГОСТ 6309—87	Для обметывания срезов халатов
Пряжа хлопчатобумажная Rн 30,8—50,0 текс (№ 64,9/2—64/2—40/2)	ГОСТ 9092—81	Для обметывания срезов халатов, кроме халатов для защиты от растворов кислот и повышенных температур
Пуговицы пластмассовые (аминопластовые) или металлические диаметром 17—22 мм	ОСТ 17—699—88	Для застегивания халатов
Пуговицы пластмассовые (аминопластовые) или металлические	ОСТ 17—805—85	То же для изделий Госзаказа

Примечания к табл. 4 и 5:

1. По согласованию с потребителем и ЦК соответствующего профсоюза допускается применять материалы различного волокнистого состава и другую фурнитуру по качеству не ниже указанных в табл. 4, 5.

(Продолжение см. с. 274)

(Продолжение изменения к ГОСТ 12.4.131—83)

2. Пуговицы должны быть устойчивы к химической чистке и воздействию температуры до 120 °С; для халатов, подвергающихся стерилизации — до 180 °С.

Пункт 4.2. Заменить ссылку: ГОСТ 19159—73 на ГОСТ 19159—85.

Стандарт дополнить разделом — 5:

«5. Указания по эксплуатации

5.1. Химическая чистка изделий — по ГОСТ 12.4.169—85.

5.2. Стирка изделий — согласно приложению».

Приложение. Пункт 1 исключить.

(ИУС № 5 1989 г.)