

Изменение № 4* ГОСТ 11126—88 Сырье коксехимическое для производства технического углерода. Технические условия

Утверждено и введено в действие Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 26.12.2005 № 335-ст

Дата введения 2006—07—01

Введение. Последний абзац исключить.

Пункт 1.2.1. Таблица 1. Примечание 5 исключить.

Пункт 3.1а. Последний абзац изложить в новой редакции:

«При взвешивании применяют следующие лабораторные весы:
с наибольшим пределом взвешивания 200 г и погрешностью взвешивания не более 0,0002 г;

с наибольшим пределом взвешивания 500 г и погрешностью взвешивания не более 0,0035 г;

с наибольшим пределом взвешивания 1000 г и погрешностью взвешивания не более 0,1 г»;

дополнить абзацем:

«Допускаемые расхождения между результатами определений, полученных в разных лабораториях (предел воспроизводимости) по пп. 3.3, 3.4, 3.8 и 3.9 настоящего стандарта, являются рекомендуемыми до 2008.01.01. После этой даты при отсутствии замечаний нормативы воспроизводимости переходят в обязательные».

Пункт 3.3.3. Последний абзац изложить в новой редакции:

«За результат анализа принимают среднееарифметическое результатов двух параллельных определений, допускаемое расхождение между которыми (предел повторяемости) при доверительной вероятности $P = 0,95$ не превышает в % абс.:

0,2 — для объемной доли воды и отгона продукта до температуры 210 °С;

1,5 — для отгонов продукта до температуры 300 и 360 °С.

Допускаемые расхождения между результатами анализов одной и той же пробы, полученных в разных лабораториях (предел воспроизводимости) при той же доверительной вероятности, не должны превышать в % абс.:

0,5 — для объемной доли воды и отгона продукта до температуры 210 °С;

3,5 — для отгонов продукта до температуры 300 и 360 °С.

Результат округляют до первого десятичного знака для объемной доли воды и до целого числа для объемов отгона продукта».

Пункт 3.4.1.3. Последний абзац со слов «За результат анализа» изложить в новой редакции:

* Действует только на территории Российской Федерации.

(Продолжение изменения № 4 к ГОСТ 11126—88)

«За результат анализа принимают среднееарифметическое результатов двух параллельных определений, допускаемые расхождения между которыми (предел повторяемости) при доверительной вероятности $P = 0,95$ не превышают 1 % абс.»;

дополнить абзацем:

«Допускаемые расхождения между результатами анализов одной и той же пробы, полученными в разных лабораториях (предел воспроизводимости) при той же доверительной вероятности, не должны превышать 3 % абс. Результат округляют до целого числа».

Пункт 3.4.2.4. Третий абзац изложить в новой редакции:

«За результат анализа принимают среднееарифметическое результатов двух параллельных определений, допускаемое расхождение между которыми (предел повторяемости) при доверительной вероятности $P = 0,95$ не превышает 1 % абс.»;

дополнить абзацем (после третьего):

«Допускаемые расхождения между результатами анализов одной и той же пробы, полученных в разных лабораториях (предел воспроизводимости) при той же доверительной вероятности, не должны превышать 3 % абс.».

Пункт 3.8.3. Заменить слова: «типа ВЛКТ-500» на «с пределом взвешивания 500 г».

Пункт 3.8.4 после второго абзаца изложить в новой редакции:

«За результат анализа принимают среднееарифметическое результатов двух параллельных определений, допускаемое расхождение между которыми (предел повторяемости) при доверительной вероятности $P = 0,95$ не превышает значений, указанных в табл. 5 и 6.

Допускаемые расхождения между результатами анализов одной и той же пробы, полученных в разных лабораториях (предел воспроизводимости) при той же доверительной вероятности, не должны превышать значений, указанных в табл. 5 и 6.

Таблица 5

Массовая доля компонента, %	Предел повторяемости, % абс.	Предел воспроизводимости, % абс.
От 0,001 до 0,002	0,0005	0,0010
« 0,002 » 0,005	0,0008	0,0016
« 0,005 » 0,01	0,001	0,002

Результат округляют до третьего десятичного знака.

(Продолжение см. с. 17)

Т а б л и ц а 6

Массовая доля мена калки, %	Предел повторяемости, % абс.	Предел воспроизводи- мости, % абс.
От 0,0002 до 0,0005	0,0001	0,0002
« 0,0005 » 0,001	0,0003	0,0006
« 0,001 » 0,002	0,0005	0,001

Результат округляют до четвертого десятичного знака.

Пункты 3.9.2, 3.9.3. Заменить слова: «типа ВЛР-200» на «с пределом взвешивания 200 г»; «типа ВЛКТ-500 или ВЛР-1» на «с пределом взвешивания 500 и 1000 г».

Пункт 3.9.4. Третий абзац изложить в новой редакции:

«За результат анализа принимают среднеарифметическое результатов двух параллельных определений, допускаемое расхождение между которыми (предел повторяемости) при доверительной вероятности $P = 0,95$ не превышает 0,005 % абс.»;

дополнить абзацем (после третьего):

«Допускаемые расхождения между результатами анализов одной и той же пробы, полученными в разных лабораториях (предел воспроизводимости) при той же доверительной вероятности, не должны превышать 0,01 % абс.».

Раздел «Информационные данные». Пункт 5. Таблица. Заменить ссылку: ГОСТ 19932—74 на ГОСТ 19932—99.

(ИУС № 3 2006 г.)