

Группа Г25

Изменение № 2 ГОСТ 13344—79 Шкурка шлифовальная тканевая водостойкая. Технические условия

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 20.06.85 № 1785 срок введения установлен

с 01.01.86

Пункт 1.4. Пример условного обозначения. Исключить слова: «с шлифовальным материалом, нанесенным электростатическим способом» и букву «Э».

Пункт 6.3. Таблицу 6 изложить в новой редакции

Т а б л и ц а 6

Зернистость	Режущая способность шлифовальной шкурки, мм ² /мин, не менее	
	из карбида кремния	из электрокорунда
40/25	948; 948*	
50	546; 612*	720; 806*
40	447; 510*	612; 707*
32	282; 330*	525; 659*
25	252; 294*	468; 565*
20	246; 271*	348; 377*
16	156; 185*	210; 236*
12	120; 141*	168; 200*

(Продолжение см. с. 112)

(Продолжение изменения к ГОСТ 13344—79)

Продолжение табл. 6

Зернистость	Режущая способность шлифовальной шкурки, мм ² /мин, не менее	
	из карбида кремния	из электрокорунда
10	120; 130*	144; 153*
8	84; 95*	87; 98*
6	54; 66*	66; 72*
5	54; 58*	54; 59*
4	49; 53*	37; 55*

* С 1 января 1989 г.

Пункт 5.1 дополнить примечанием — 2а: «2а. По согласованию с потребителем размеры рулона допускается не наносить».

Пункт 5.9 после слова «склада» исключить слова: «при температуре не ниже 5°C».

(ИУС № 9 1985 г.)