

Изменение № 1 ГОСТ 16115—88 Круги алмазные отрезные сегментные форм 1A1RSS/C1 и 1A1RSS/C2. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Комитета стандартизации и метрологии СССР от 25.06.91 № 985

Дата введения 01.01.92

На обложке и первой странице под обозначением стандарта дополнить обозначением: (ИСО 6105—88).

Вводную часть дополнить абзацами: «Настоящий стандарт полностью соответствует ИСО 6105.

Требования настоящего стандарта в части разд. 1, 2, 4, 5 и п. 3.3 являются обязательными, другие требования — рекомендуемыми».

Пункт 1.2. Чертеж и таблица 1. Заменить обозначения: H на T , d на H , h на E , L на L_2 , b на B , a на A , S на X_1 ;

графа «Ширина широкого (узкого) паза B ». Заменить значение: 20(3) на 20;

Пример условного обозначения алмазного отрезного круга с узкими межсегментными пазами $D=500$ мм, толщиной корпуса $E=3$ мм, из алмазного сырья XV группы, подгруппы а-5, ситового класса $-0,6+0,5$ с относительной концентрацией алмазов 50, на металлической связке марки М6—09Г:

2726—0841 Д $-0,6+0,5$ 50 М6—09Г ГОСТ 16115».

Раздел 1 дополнить пунктом — 1.3: «1.3. По заказу потребителя допускается изготовление кругов с размерами по стандарту ИСО 6105 в соответствии с приложением 3».

Пункт 2.13 изложить в новой редакции: «2.13. Каждый круг должен быть снабжен этикеткой с указанием:

- товарного знака предприятия-изготовителя;
- наименования инструмента;
- условного обозначения круга (кроме первых четырех цифр);
- номера круга по системе предприятия-изготовителя;
- массы алмазов в каратах;
- даты изготовления;
- штампа технического контроля».

Пункт 3.3. Второй абзац исключить.

Пункт 4.7. Первый абзац. Исключить слова: «Радиальное биение круга, а также»;

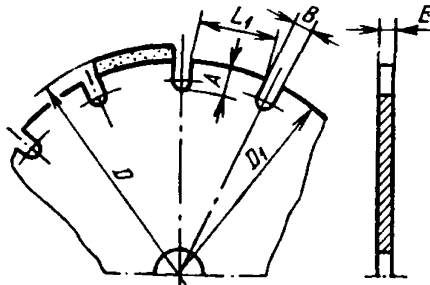
второй абзац изложить в новой редакции: «Радиальное биение круга измеряется по максимальной высоте сегментов».

Стандарт дополнить приложением — 3:

ПРИЛОЖЕНИЕ 3

РАЗМЕРЫ КРУГОВ ПО ИСО 6105

1. Круги для резки камня



(Продолжение см. с. 62)

Размеры в мм

| Порядковый номер круга | D | D ₁ | | E | | A | | Узкий паз | | | | Ширкий паз | | | | Узкий паз с удлиненным сегментом | | | | | | |
|------------------------|-----|----------------|-------------|--------|-------------|--------|-------------|-----------|-------------|----------------|----------------------|------------|-------------|----------------|----------------------|----------------------------------|-------------|----------------|----------------------|--------|-------------|--------|
| | | Номин. | Пред. откл. | Номин. | Пред. откл. | Номин. | Пред. откл. | B | | L ₁ | Количество сегментов | B | | L ₁ | Количество сегментов | B | | L ₁ | Количество сегментов | | | |
| | | | | | | | | Номин. | Пред. откл. | | | Номин. | Пред. откл. | | | Номин. | Пред. откл. | | | Номин. | Пред. откл. | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | Номин. |
| 01 | 200 | 190 | ±0,3 | 1,3 | ±0,05 | 14 | ±1 | 3 | ±0,5 | 42,9 | 13 | 8 | ±0,5 | 41,7 | 12 | 3 | ±0,5 | 43,7 | 12 | | | |
| 02 | 200 | 190 | | 1,8 | ±0,07 | | | | | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 03 | 250 | 240 | | 1,5 | ±0,05 | | | | | 41,3 | 17 | 10 | ±0,5 | 40,2 | 15 | 3 | ±0,5 | 47,2 | 15 | | | |
| 04 | 300 | 290 | 1,8 | ±0,07 | 40,4 | 21 | 40,6 | 18 | 47,6 | 18 | | | | | | | | | | | | |
| 05 | 350 | 340 | 2,2 | | 39,7 | 25 | 40,8 | 21 | 47,8 | 21 | | | | | | | | | | | | |
| 06 | 400 | 390 | 2,5 | | 40,7 | 28 | 41,1 | 24 | 48 | 24 | | | | | | | | | | | | |
| 07 | 450 | 440 | ±0,5 | 2,8 | ±0,1 | 14 | ±1 | 3 | ±0,5 | 40,2 | 32 | 12 | ±0,5 | 41,2 | 26 | 3 | ±0,5 | 50,1 | 26 | | | |
| 08 | 500 | 490 | | 2,8 | | | | | | 39,7 | 36 | 10 | | | ±0,5 | | | 41,5 | 30 | 48,3 | 30 | |
| 09 | 500 | 490 | | 3 | | | | | | 39,7 | 36 | | | | | | | | 48,3 | | 30 | |
| 10 | 600 | 590 | 3,5 | 41,1 | 42 | 41,5 | 36 | 48,5 | 35 | | | | | | | | | | | | | |
| 11 | 600 | 590 | 3,8 | 41,1 | 42 | 41,5 | 36 | 48,5 | 35 | | | | | | | | | | | | | |
| 12 | 625 | 615 | 3,5 | 43 | 42 | 12 | ±0,5 | 41,6 | 50,6 | | | | | | | | | | | | | |
| 13 | 700 | 690 | ±0,7 | 4 | ±0,1 | 14 | ±1 | 3 | ±0,5 | 40,3 | 50 | 12 | ±0,5 | 42,2 | 40 | 3 | ±0,5 | 51,2 | 40 | | | |
| 14 | 725 | 715 | | | | | | | | 41,9 | 50 | 12 | | 44,2 | 40 | — | — | — | — | | | |

(Продолжение см. с. 63)

(Продолжение изменения к ГОСТ 16115—88)

Продолжение табл. 7

Размеры в мм

| Серийный номер круга | D | D ₁ | | E | | A | | Узкий паз | | | | Широкий паз | | | | Узкий паз с удлиненным сегментом | | | |
|----------------------|------|----------------|-------------|----------|-------------|----------|-------------|-----------|-------------|----------------|----------------------|-------------|-------------|----------------|----------------------|----------------------------------|-------------|----------------|----------------------|
| | | Номинал. | Пред. откл. | Номинал. | Пред. откл. | Номинал. | Пред. откл. | B | | L ₁ | Количество сегментов | B | | L ₁ | Количество сегментов | B | | L ₁ | Количество сегментов |
| | | | | | | | | Номинал. | Пред. откл. | | | Номинал. | Пред. откл. | | | Номинал. | Пред. откл. | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 15 | 750 | 740 | ±0,7 | 4 | ±0,1 | 14 | ±1 | 3 | ±0,5 | 40 | 54 | 10 | ±0,5 | 40,6 | 45 | 3 | ±0,5 | 47,5 | 45 |
| 16 | 800 | 790 | | 4,5 | | | | | | 40,5 | 57 | 12 | | 42 | 50,9 | | | | |
| 17 | 900 | 884 | | 5 | | | | | | 25,3 | 86 | 18 | | 25,3 | 64 | | | | |
| 18 | 1000 | 984 | ±1 | 5,5 | 18 | ±1,5 | 7 | ±1 | ±1 | 25,2 | 96 | 20 | ±1 | 24,1 | 70 | — | | | |
| 19 | 1100 | 1084 | | | | | | | | 27,9 | 98 | 24 | | 74 | | | | | |
| 20 | 1200 | 1184 | | | | | | | | 25,6 | 114 | 24,5 | | 80 | | | | | |
| 21 | 1350 | 1332 | | | | | | | | 6 | 25,6 | 88 | | 88 | | | | | |
| 22 | 1500 | 1482 | | | | | | | | 6,5 | 24,6 | 100 | | 100 | | | | | |
| 23 | 1600 | 1582 | 6,75 | 24,6 | 108 | 108 | | | | | | | | | | | | | |
| 24 | 1800 | 1782 | 7 | 24,6 | 120 | 120 | | | | | | | | | | | | | |
| 25 | 2000 | 1982 | 7,5 | 25,2 | 132 | 132 | | | | | | | | | | | | | |
| 26 | 2500 | 2482 | ±2 | 9 | ±0,25 | 22 | ±2 | | | | | 30 | ±1 | 25,7 | 140 | | | | |
| 27 | 2700 | 2682 | | 10 | | | | | | | | | | 30,2 | 140 | | | | |
| 28 | 3000 | 2982 | | 11,5 | | | | | | | | | | 28,5 | 160 | | | | |

(Продолжение см. с. 64)

(Продолжение изменения к ГОСТ 16115—88)

2. Круги для резки кирпича

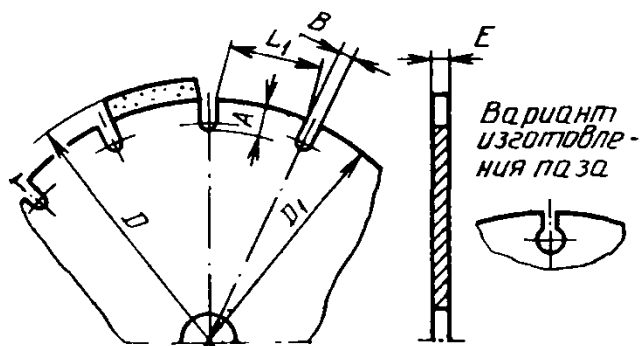


Таблица 8

Размеры в мм

| Порядковый номер круга | D | D ₁ | | E | | A | | Узкий паз с удлиненным сегментом | | | |
|------------------------|-------|----------------|-------------|----------|-------------|----------|-------------|----------------------------------|-------------|----------------|----------------------|
| | | Номинал. | Пред. откл. | Номинал. | Пред. откл. | Номинал. | Пред. откл. | B | | L ₁ | Количество сегментов |
| | | | | | | | | Номинал. | Пред. откл. | | |
| | | | | | | | | | | | |
| 01 | 203,2 | 196,85 | ±0,3 | 1,65 | ±0,05 | 15,88 | ±0,12 | 3,18 | ±0,12 | 52,32 | 11 |
| 02 | | | | 1,9 | | | | | | | |
| 03 | | | | 2,36 | | | | | | | |
| 04 | 254 | 247,65 | ±0,3 | 1,65 | ±0,05 | 15,88 | ±0,12 | 3,18 | ±0,12 | 52,07 | 14 |
| 05 | | | | 1,9 | | | | | | | |
| 06 | | | | 2,36 | | | | | | | |
| 07 | 304,8 | 298,45 | ±0,3 | 1,65 | ±0,05 | 15,88 | ±0,12 | 3,18 | ±0,12 | 51,56 | 17 |
| 08 | | | | 1,9 | | | | | | | |
| 09 | | | | 2,36 | | | | | | | |
| 10 | 355,6 | 349,25 | ±0,3 | 2,67 | ±0,05 | 15,88 | ±0,12 | 3,18 | ±0,12 | 51,56 | 20 |
| 11 | | | | 1,65 | | | | | | | |
| 12 | | | | 1,9 | | | | | | | |
| 13 | 406,4 | 400,05 | ±0,3 | 2,36 | ±0,05 | 15,88 | ±0,12 | 3,18 | ±0,12 | 51,31 | 23 |
| 14 | | | | 2,67 | | | | | | | |
| 15 | | | | 3,05 | | | | | | | |
| 16 | 406,4 | 400,05 | ±0,3 | 2,33 | ±0,05 | 15,88 | ±0,12 | 3,18 | ±0,12 | 51,31 | 23 |
| 17 | | | | 2,67 | | | | | | | |
| 18 | | | | 3,05 | | | | | | | |

(Продолжение см. с. 65)

(Продолжение изменения к ГОСТ 16115—88)

Продолжение табл. 8

Размеры в мм

| Порядковый номер круга | D | D ₁ | | E | | A | | Узкий паз с удлиненным сегментом | | | |
|------------------------|-------|----------------|-------------|--------|-------------|--------|-------------|----------------------------------|-------------|----------------|----------------------|
| | | Номин. | Пред. откл. | Номин. | Пред. откл. | Номин. | Пред. откл. | B | | L ₁ | Количество сегментов |
| | | | | | | | | Номин. | Пред. откл. | | |
| 19 | 457,2 | 450,85 | ±0,3 | 2,36 | ±0,05 | 15,88 | ±0,12 | 3,18 | ±0,12 | 51,31 | 26 |
| 20 | | | | 2,67 | | | | | | | |
| 21 | | | | 3,05 | | | | | | | |
| 22 | 508 | 501,65 | ±0,3 | 2,36 | ±0,05 | 15,88 | ±0,12 | 3,18 | ±0,12 | 51,05 | 29 |
| 23 | | | | 2,67 | | | | | | | |
| 24 | | | | 3,05 | | | | | | | |
| 25 | 558,8 | 552,45 | ±0,3 | 2,67 | ±0,05 | 15,88 | ±0,12 | 3,18 | ±0,12 | 51,05 | 32 |
| 26 | | | | 3,05 | | | | | | | |
| 27 | | | | 3,43 | | | | | | | |
| 28 | 609,6 | 603,25 | ±0,3 | 2,67 | ±0,05 | 15,88 | ±0,12 | 3,18 | ±0,12 | 50,8 | 35 |
| 29 | | | | 3,05 | | | | | | | |
| 30 | | | | 3,43 | | | | | | | |
| 31 | 660,4 | 654,05 | ±0,3 | 3,81 | ±0,05 | 15,88 | ±0,12 | 3,18 | ±0,12 | 50,8 | 38 |
| 32 | | | | 3,05 | | | | | | | |
| 33 | | | | 3,43 | | | | | | | |
| 34 | | | | 3,81 | | | | | | | |

(Продолжение см. с. 66)

(Продолжение изменения к ГОСТ 16115—88)

Продолжение табл. 8

Размеры в мм

| Порядковый номер круга | D | D ₁ | | E | | A | | Узкий паз с удлиненным сегментом | | | |
|------------------------|--------|----------------|-------------|--------|-------------|--------|-------------|----------------------------------|-------------|----------------|----------------------|
| | | Номин. | Пред. откл. | Номин. | Пред. откл. | Номин. | Пред. откл. | B | | L ₁ | Количество сегментов |
| | | | | | | | | Номин. | Пред. откл. | | |
| 35 | | | | 3,05 | | | | | | | |
| 36 | 711,2 | 704,85 | ±0,3 | 3,43 | ±0,05 | 15,88 | ±0,12 | 3,18 | ±0,12 | 52,07 | 40 |
| 37 | | | | 3,81 | | | | | | | |
| 38 | | | | 3,05 | | | | | | | |
| 39 | 762 | 755,65 | ±0,4 | 3,43 | ±0,12 | 15,88 | ±0,12 | 3,18 | ±0,12 | 52,07 | 43 |
| 40 | | | | 3,81 | | | | | | | |
| 41 | 812,8 | 806,45 | ±0,4 | 3,43 | ±0,12 | 15,88 | ±0,12 | 3,18 | ±0,12 | 51,82 | 46 |
| 42 | | | | 3,81 | | | | | | | |
| 43 | 914,4 | 908,05 | ±0,4 | 4,7 | ±0,12 | 15,88 | ±0,12 | 3,18 | ±0,12 | 51,56 | 52 |
| 44 | | | | 6,35 | | | | | | | |
| 45 | 1016 | 1009,65 | ±0,4 | 4,7 | ±0,12 | 15,88 | ±0,12 | 3,18 | ±0,12 | 51,05 | 59 |
| 46 | | | | 6,35 | | | | | | | |
| 47 | 1066,8 | 1060,45 | ±0,4 | 4,7 | ±0,12 | 15,88 | ±0,12 | 3,18 | ±0,12 | 50,8 | 62 |
| 48 | | | | 6,35 | | | | | | | |
| 49 | 1219,2 | 1212,85 | ±0,4 | 6,35 | ±0,12 | 15,88 | ±0,12 | 3,18 | ±0,12 | 51,05 | 71 |

(ИУС № 9 1991 г.)