

Изменение № 3 ГОСТ 8864—71 Реактивы. Натрия N, N-диэтилдитиокарбамат. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 10.08.88 № 2888

Дата введения 01.02.89

Наименование стандарта изложить в новой редакции: «Реактивы. Натрия N, N-диэтилдитиокарбамат 3-водный. Технические условия
Reagents. Sodium diethyldithiocarbamate 3-aqueous. Specifications».

Под наименованием стандарта заменить код: ОКП 26 3811 0590 00 на ОКП 26 3515 0720 09.

По всему тексту стандарта заменить слова: «N, N-диэтилдитиокарбамат натрия» на «3-водный N, N-диэтилдитиокарбамат натрия».

Вводная часть. Первый абзац. Исключить слова: «квалификаций чистый для анализа (ч.д.а.) и чистый (ч.)»;

последний абзац исключить.

Раздел 1 дополнить пунктом — 1.1а (перед п. 1.1): «1.1а. 3-водный N, N-диэтилдитиокарбамат натрия должен быть изготовлен в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке».

Пункт 1.1. Таблица. Заменить коды ОКП: 26 3811 0592 09 на 26 3515 0722 07; 26 3811 0591 10 на 26 3515 0721 08;

графа «Наименование показателя». Показатели 1, 2 изложить в новой редакции: «1. Массовая доля 3-водного N, N-диэтилдитиокарбамата натрия ($C_5H_{10}NS_2Na \cdot 3H_2O$), %, не менее;

2. Массовая доля свободной щелочи в пересчете на NaOH, %, не более».

Пункт 2.1 изложить в новой редакции: «2.1. Правила приемки — по ГОСТ 3885—73».

Пункт 3.1а. Заменить ссылку: СТ СЭВ 804—77 на ГОСТ 27025—86;

дополнить абзацами: «При взвешивании используют лабораторные весы по ГОСТ 24104—80 2-го класса точности с наибольшим пределом взвешивания 200 г и 3-го класса точности с наибольшим пределом взвешивания 500 г или 1 кг.

Допускается применение импортной лабораторной посуды по классу точности и реактивов по качеству не ниже отечественных».

Пункты 3.2, 3.2.1 изложить в новой редакции:

«3.2. Определение массовой доли 3-водного N, N-диэтилдитиокарбамата натрия и массовой доли свободной щелочи в пересчете на NaOH

3.2.1. *Посуда, реактивы и растворы*

Бюретки 6—2—1, 1(2)—2—50—0,1 по ГОСТ 20292—74.

Колба Кн-2—100—22, Кн-2—250—34 по ГОСТ 25336—82.

Пипетка 4(5)—2—1(2) по ГОСТ 20292—74.

Цилиндр 1(3)—25(50) или мензурка 50 по ГОСТ 1770—74.

Вода дистиллированная, не содержащая углекислоты; готовят по ГОСТ 4517—87.

Йод по ГОСТ 4159—79, раствор концентрации $c(1/2 J_2) = 0,1$ моль/дм³ (0,1 н.); готовят по ГОСТ 25794.2—83.

Крахмал растворимый по ГОСТ 10163—76, раствор с массовой долей 1 %; готовят по ГОСТ 4517—87.

Кислота соляная по ГОСТ 3118—77, раствор концентрации $c(HCl) = 0,1$ моль/дм³ (0,1 н.); готовят по ГОСТ 25794.1—83.

Фенолфталеин, спиртовой раствор с массовой долей 1 %; готовят по ГОСТ 4919.1—77.

Спирт этиловый ректификованный технический по ГОСТ 18300—87, высший сорт».

Пункт 3.2.2. Первый абзац изложить в новой редакции: «Около 0,6000 г препарата помещают в коническую колбу, растворяют в 20 см³ воды, при-

(Продолжение см. с. 234)

бавляют 2 капли раствора фенолфталеина и титруют из бюретки вместимостью 1 см³ раствором соляной кислоты до исчезновения розовой окраски;
второй абзац после слова «титруют» дополнить словами: «из бюретки вместимостью 50 см³».

Пункт 3.2.3 изложить в новой редакции:

«3.2.3. Обработка результатов»

Массовую долю 3-водного N, N-диэтилдитиокарбамата натрия (X) в процентах вычисляют по формуле

$$X = \frac{V \cdot 0,02253 \cdot 100}{m},$$

где V — объем раствора йода концентрации точно 0,1 моль/дм³, израсходованный на титрование, см³;

m — масса навески препарата, г;

0,02253 — масса 3-водного N, N-диэтилдитиокарбамата натрия, соответствующая 1 см³ раствора йода концентрации точно 0,1 моль/дм³, г.

За результат анализа принимают среднее арифметическое результатов двух параллельных определений, абсолютное расхождение между которыми не превышает допускаемое расхождение, равное 0,5 %.

Допускаемая абсолютная суммарная погрешность результата анализа $\pm 0,5$ % при доверительной вероятности $P=0,95$.

Массовую долю свободной щелочи в пересчете на NaOH (X₁) в процентах вычисляют по формуле

$$X_1 = \frac{V \cdot 0,0040 \cdot 100}{m},$$

где V — объем раствора соляной кислоты концентрации точно 0,1 моль/дм³, израсходованный на титрование, см³;

m — масса навески препарата, г;

0,0040 — масса гидроксида натрия, соответствующая 1 см³ раствора соляной кислоты концентрации точно 0,1 моль/дм³, г.

За результат анализа принимают среднее арифметическое результатов двух параллельных определений, абсолютное расхождение между которыми не превышает допускаемое расхождение, равное 0,08 %.

Допускаемая абсолютная суммарная погрешность результата анализа $\pm 0,04$ % при доверительной вероятности $P=0,95$.

Пункт 3.3. Первый абзац изложить в новой редакции: «0,10 г препарата помещают в коническую колбу вместимостью 100—250 см³ (ГОСТ 25336—82) и растворяют в 100 см³ дистиллированной воды (ГОСТ 6709—72)»;

второй абзац. Заменить слово: «стандарту» на «требованиям настоящего стандарта».

Пункт 3.4.1 изложить в новой редакции:

«3.4.1. Посуда, реактивы и растворы»

Пипетки 4(5)—2—1, 6(7)—2—10 по ГОСТ 20292—74.

Пробирки П 1(2)—16—150 ХС по ГОСТ 25336—82.

Аммиак водный по ГОСТ 3760—79, раствор с массовой долей 10 %; готовят по ГОСТ 4517—87.

Вода дистиллированная по ГОСТ 6709—72.

Раствор, содержащий Си; готовят по ГОСТ 4212—76; соответствующим разбавлением водой готовят раствор, содержащий 0,01 мг/см³ Си.

Спирт изопропиловый по ГОСТ 5830—79 или углерод четыреххлористый по ГОСТ 20288—74».

Пункт 3.4.2. Первый абзац. Исключить слова: «из бесцветного стекла типа ПНШ (ГОСТ 10515—75) диаметром 16—21 мм»; заменить единицу: мг/мл на мг/см³;

последний абзац. Заменить слово: «стандарту» на «требованиям настоящего стандарта».

(Продолжение изменения к ГОСТ 8864—71)

Пункт 4.4 дополнить словами: «На каждую единицу потребительской тары наносится знак опасности по ГОСТ 19433—81 (класс опасности 9, подкласс 9.2, классификационный шифр 9213)».

Пункт 4.5 исключить.

(Продолжение см. с. 236)

(Продолжение изменения к ГОСТ 8864—71)

Пункты 5.1, 5.2 изложить в новой редакции: «5.1. Изготовитель гарантирует соответствие 3-водного N, N-диэтилдитиокарбамата натрия требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения.

5.2. Гарантийный срок хранения препарата — 6 мес со дня изготовления».

Пункт 6.1 после слова «работающей» дополнить словами: «приточно-вытяжной».

(ИУС № 12 1988 г.)