

СОГЛАСОВАНО

УТВЕРЖДЕНО

Начальник ГлавНИИпроекта
Минэнерго СССР

указанием Минэнерго
от 28.12.83
№ 101-00/9884

Л. М. Воронин

" " " 1983 г.

Л И С Т У Т В Е Р Ж Д Е Н И Я

ИЗМЕНЕНИЕ № I

ОСТ 108.940.02-82

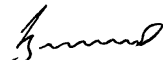
"Швы сварных стыковых соединений
трубопроводов тепловых электро-
станций. Типы и основные размеры."

Информация о стандартах
Б. И. С. Ю. Р. И.
И Н Ф О Р М А Ц И Я
П И Т А Н И Е

СЕРИЙНОЙ РЕГИСТРАЦИИ


84.01.19. 825669/101

Начальник Технического
управления Министерства
энергетического
машиностроения


27.12.83

В. П. Головинин

Начальник отдела опытно-
конструкторских и научно-
исследовательских работ
и стандартизации


24.12.83

А. В. Штапаук

Начальник управления
котлостроения Министерства
энергетического
машиностроения

В. Э. Гуревич

Генеральный директор
научно-производственного
объединения по исследованию
и проектированию энергетического
оборудования
им. И. И. Ползунова



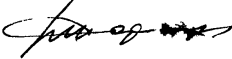
Н. М. Марков

Заведующий отраслевым
отделом стандартизации



Н. Д. Марков

Руководитель темы,
заведующий сектором



Д. Д. Дорофеев

Исполнитель,
ведущий инженер



Л. Н. Жылюк

Соисполнители:

Главный инженер
Белгородского завода
энергетического
машиностроения



И. В. Горбатенко

Начальник конструкторско-
технологического отдела
стандартизации



Г. А. Авдеев

Руководитель темы,
заместитель главного
конструктора по
трубопроводам



В. Ф. Логвиненко

Начальник бюро разработки
новых конструкций
конструкторского
отдела трубопроводов



Ф. А. Гловач

СОГЛАСОВАНО

Главный инженер
ВНИИПИИ "Атомтепло-
электропроект"



В. И. Охотин

ИЗМЕНЕНИЕ № I

ОСТ 108.940.02-82

"Швы сварных стыковых соединений
трубопроводов тепловых электро-
станций. Типы и основные размеры."

Указанием Министра энергетического машиностроения

от 1983 г. №

срок введения установлен

с 01.01.84

На первой странице стандарта срок введения заменить:
01.01.84 на 01.01.85

Пункт 2. Заменить ссылку: РТМ 1С-73 на РТМ 1С-81.

Таблица 3. Графу "S_к" дополнить словами "не менее".

На нижнем поле первой страницы ввести отметку "Проверен в 1983г."

Примечания к таблице I дополнить п.6 в следующей редакции:

п.6. "Остающиеся подкладные кольца для сварных соединений С4 и
С5 изготавливаются по конструкторской документации разработчика
трубопровода."
