

СОГЛАСОВАНО

Начальник ГУКС
Минэнерго СССР

Селин Панфилов В.Н.
" 25 " 09 1986 г.

УТВЕРЖДЕНО

указанием Минэнерго

от 17.12.86

№ С4-002/9407

Л И С Т У Т В Е Р Ж Д Е Н И Я

ИЗМЕНЕНИЕ № 3

ОСТ 108.940.02-82

"Швы сварных стыковых соединений
трубопроводов тепловых электро-
станций. Типы и основные размеры"

87 01 14 825669/03

Начальник Технического
управления Министерства
энергетического
машиностроения

[Signature] В.П.Головизнин

Начальник отдела опытно-
конструкторских и научно-
исследовательских работ
и стандартизации

[Signature] А.Н.Полтарецкий

Генеральный директор научно-
производственного объединения
по исследованию и проектирова-
нию энергетического оборудова-
ния им.И.И.Ползунова

[Signature] В.К.Рыжков

Заведующий отраслевым
отделом стандартизации

[Signature] Н.Д.Маркозов

Руководитель темы,
заведующий сектором

[Signature] З.П.Шулятьева

Исполнитель,
ведущий инженер-констр.
II категории

[Signature] Л.Н.Жылик

[Signature] Н.В.Москаленко

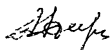
Соисполнители:

Главный инженер Белгородского завода энергетического машиностроения



И. В. Горбатенко

Начальник конструкторско-технологического отдела стандартизации



Г. А. Авдеев

Руководитель темы, заместитель главного конструктора по трубопроводам



В. Ф. Логвиненко

Начальник бюро разработки новых конструкций конструкторского отдела трубопроводов


11 5 86

Ф. А. Гловач

СОГЛАСОВАНО

Главный инженер ВНИИПИ
"Атомтеплоэлектропроект"



В. Н. Охотин

Швы сварных стыковых соединений трубопроводов тепловых электростанций. Типы и основные размеры

Указанием Министерства энергетического машиностроения от 17.12.86 № с4-002/9404 срок введения установлен с 01.01.87

Пункт 4 изложить в новой редакции:

"Конструктивные элементы и размеры подготовленных под сварку кромок С₁, С₂ и С₃ указываются в стандартах вида "Конструкция и размеры", применение других типов подготовки кромок производится по конструкторской документации, согласованной с предприятием-изготовителем деталей и сборочных единиц трубопроводов".

Таблица I. Примечание 3, исключить слова:

"при монтаже и ремонте".

Таблица 3. Параметры P=25,01 МПа (255 кгс/см²), t =545°C, графа " D н х S " для условного прохода I75 заменить: 273x52 на 273x50

Графа " d_p номин." заменить: I7I на I74

Графа "С3 b не менее" заменить: 43 на 42

Графа "С3 Масса, кг" заменить: 7,54 на 6,75

Графа "С4 " заменить: 25 на 24
