

И. СИЛИКАТНО-КЕРАМИЧЕСКИЕ И УГЛЕРОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ И ИЗДЕЛИЯ

Группа И22

Изменение № 5 ГОСТ 20901—75 Изделия огнеупорные и высокоогнеупорные для кладки воздухонагревателей и воздухопроводов горячего дутья доменных печей. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Комитета стандартизации и метрологии СССР от 29.12.91 № 2300

Дата введения 01.07.92

Вводную часть дополнить абзацем: «Требования настоящего стандарта являются обязательными».

По всему тексту стандарта исключить слова: «высшей категории качества», «первой категории качества»; заменить слова: «ШВ-37 высшей категории качества» на ШВ 1—37 (таблицы 1, 15, приложения 2, 3).

Пункты 1.1 (таблица 1), 3.1 (таблица 5). Заменить единицу: МПа на Н/мм².

Пункт 3а.1 дополнить абзацем: «При производстве алюмосиликатных изделий вредным производственным фактором является неорганическая пыль глинозема, глины, каолина, шамота, содержащая свободную SiO₂. Неорганическая пыль относится к 4-му классу опасности. Предельно допустимая концентрация пыли в воздухе рабочей зоны производственных помещений не должна превышать 6 мг/м³ по ГОСТ 12.1.005—88»;

заменить ссылку: ГОСТ 12.1.005—76 на ГОСТ 12.1.005—88.

Пункт 3а.2 после слова «динасовых» дополнить словами: «и алюмосиликатных».

Пункт 3.1. Таблица 15. Графа «Наименование показателя». Пункт 1. Заменить слова: «не менее» на «свыше»;

пункт 14. Исключить слова: «до 0,3 мм», «Не нормируются».

Пункт 4.1. Заменить значение: 210 т на 225 т.

Пункты 4.2, 4.2.1 изложить в новой редакции: «4.2. Правила приемки — по ГОСТ 8179—85 по плану контроля 2 с дополнением по пп. 4.2.1—4.2.4.

(Продолжение см. с. 112)

4.2.1. Для проверки соответствия качества изделий требованиям настоящего стандарта производят выборку от каждой партии по следующим показателям: внешний вид и размеры, строение, открытая пористость, предел прочности при сжатии, плотность динасовых изделий; массовая доля Al_2O_3 , SiO_2 , Fe_2O_3 , дополнительная усадка или рост, температура начала размягчения, огнеупорность изделий всех марок и предел прочности при сжатии для шестигранных насадочных изделий — от каждой третьей партии.

Для партии массой до 75 т включительно подлежат проверке внешнего вида и размеров 10 изделий».

Пункты 4.2.3, 4.2.4. Заменить слово: «объемом» на «вместимостью».

Пункт 5.1 изложить в новой редакции: «5.1. Массовую долю Al_2O_3 , SiO_2 , Fe_2O_3 определяют по ГОСТ 2642.4—86, ГОСТ 2642.3—86, ГОСТ 2642.5—86. Допускается применять другие методы, утвержденные в установленном порядке, обеспечивающие требуемую точность определения.

Пункт 5.9 дополнить абзацем: «Размеры прямых изделий (длину, ширину) измеряют по двум параллельным граням — посередине каждой грани. Толщину изделий измеряют посередине четырех граней. За результат измерений принимают среднее арифметическое результатов. Размеры изделий других конфигураций измеряют посередине каждой грани».

Пункт 5.10. Заменить слова: «на ровной металлической плите при помощи шупа» на «на поверочной плите (ГОСТ 10905—86) или аттестованной металлической плите при помощи шаблона (шупа)».

Пункт 5.13 изложить в новой редакции; раздел 5 дополнить пунктом —5.14: «5.13. Ширину посечек и трещин определяют при помощи измерительной лупы (ГОСТ 25706—83). Ширину посечек измеряют в месте максимальной величины. Шкала лупы должна быть перпендикулярна посечке или трещине. Между измерительной шкалой и поверхностью изделия помещают полоску белой бумаги, которую располагают вдоль шкалы вплотную к ее делениям.

Длину посечек и трещин измеряют металлической линейкой (ГОСТ 427—75) с ценой деления 1 мм.

5.14. Строение изделий в изломе определяют визуально».

Пункт 6.1 исключить.

Пункт 6.3. Заменить ссылку: ГОСТ 21140—75 на ГОСТ 21140—88.

(ИУС № 5 1992 г.)