

Об изменении СНиП II-24-74

Постановлением Госстроя СССР от 3 мая 1984 г. № 70 утверждено и с 1 июля 1984 г. введено в действие разработанное ЦНИИСК им. Кучеренко и ЦНИИпроектстальконструкций им. Мельникова изменение СНиП II-24-74 «Алюминиевые конструкции», утвержденного постановлением Госстроя СССР от 22 июля 1974 г. № 154. Текст изменения публикуется ниже.

1. Пункт 2.2. Табл. 1 в графе «Термически упрочняемый» дополнить марками алюминия 1935Т и АД31Т4.

Таблицу 2 дополнить позицией следующего содержания:

Обозначение состояния	Состояние алюминия
T4	Неполностью закаленное и естественно состаренное

Конструкция соединения	Напряженное состояние	Условное обозначение	Расчетные сопротивления, кгс/см ²	
			Термически упрочняемый алюминий марок	1935Т АД31Т4
При сварке с применением электродной и присадочной проволоки марок				
		1557	Св. АМг3 1557	
Встык и нахлестка с лобовыми швами (сечение 1-1, рис. 1а, б)	Растяжение, сжатие и изгиб	R	1150 1250	550
	Срез	R _{cp}	800	350
Нахлестка с фланговыми швами (сечение 1-1, рис. 1в)	Растяжение, сжатие и изгиб		1000* 1050*	500

2. Пункт 3.1. Таблицу 4 дополнить графиками со значениями расчетных сопротивлений для термически упрочняемого алюминия марок 1935Т и АД31Т4:

Напряженное состояние	Условное обозначение	Расчетные сопротивления, кгс/см ²	
		термически упрочняемый алюминий марок	
		1935Т	АД31Т4
Растяжение, сжатие и изгиб	R	1450	550
Срез	R _{cp}	850	350
Смятие торцевой поверхности (при наличии пригонки)	R _{см.т}	2150	800
Смятие местное при плотном касании	R _{см.м}	1050	400

Сварные соединения и швы	Напряженное состояние	Условное обозначение	Расчетные сопротивления, кгс/см ² алюминия марок	
			1935Т	АД31Т4
При сварке с применением электродной или присадочной проволоки марок				
		1557	Св. АМг3 1557	
Встык	Сжатие, растяжение, изгиб: а) при сварке плавящимся электродом (автоматическая и полуавтоматическая)	R _c ^{св}	1250	550
	б) при сварке вольфрамовым электродом (ручная и механизированная)	R _p ^{св}	1150	550
	Срез	R _{cp} ^{св}	800	350
Угловые швы (фланговые и лобовые)		R _у ^{св}	800	450

Примечание к табл. 4 после слов «1925Т» дополнить словами «1935Т».

Таблицу 6 дополнить графиками со значениями расчетных сопротивлений для термически упрочняемого алюминия марок 1935Т и АД31Т4:

3. Пункт 3.8. Таблицу 11 дополнить строками следующего содержания:

Марка алюминия	Полуфабрикаты				
	лист	ямы	прутки	профили	трубы
1935T	—	—	—	+	

Марки и состояния алюминия	$R_{\text{закл.}}^{\text{см}}$ кгс/см ²	$R_{\text{см.}}^{\text{б.}}$ кгс/см ²
1935T АД31Т4	2300 900	2100 800

9. Приложение 5. В таблице 58 подзаголовок графы для сплава АД31Т после слов «АД31Т» дополнить словами «АД31Т4».

Таблицу 58 дополнить графой коэффициентов Φ для элементов из алюминия марки 1935T:

4. Пункт 4.7. Таблицу 16 дополнить строками следующего содержания:

Гибкость элемента $\lambda = \frac{l}{r}$	Коэффициенты Φ для элементов из алюминия марок	
	1935T	
0	1	
10	1	
20	0,93	
30	0,852	
40	0,79	
50	0,722	
60	0,65	
70	0,572	
80	0,5	
90	0,403	
100	0,326	
110	0,27	
120	0,228	
130	0,192	
140	0,168	
150	0,146	

5. Пункт 10.17 дополнить абзацем следующего содержания: «Элементы конструкций в узле допускается крепить одним болтом».

6. Приложение 1. Таблица 52. Группы I—IV дополнить строками следующего содержания:

Марка и состав алюминия	ГОСТ или ТУ на поставку			
	по химическому составу	по механическим свойствам		
		листы	профили	
1935T АД31Т4	ОСТ 1 92014-76 4784-74	— —	ТУ 1-9-346-77 22233-83	— —

7. Приложение 3. Таблицу 55 дополнить графикой следующего содержания:

Марка	1935T
Плотность	2,76

8. Приложение 4. Таблицу 56 дополнить строкой следующего содержания:

Гибкость элементов $\lambda = \frac{l}{r}$	Коэффициенты Φ для элементов алюминия марок	
	1935T	
0	1	
10	0,98	
20	0,88	
30	0,802	
40	0,73	
50	0,662	
60	0,59	
70	0,516	
80	0,45	
90	0,392	
100	0,328	
110	0,272	
120	0,23	
130	0,195	
140	0,17	
150	0,146	