

Дата введения 01.10.90

Вводную часть изложить в новой редакции: «Настоящий стандарт устанавливает гравиметрический, фотометрический методы определения кремния (при массовой доле кремния от 0,1 до 0,9 %) и экстракционно-фотометрический метод определения кремния (при массовой доле кремния от 0,005 до 0,1 %) в жаропрочных медных сплавах».

Пункт 1.1 изложить в новой редакции: «1.1. Общие требования — по ГОСТ 25086—87 с дополнением по ГОСТ 23859.1—79, разд. 1».

Пункт 2.2. Третий абзац. Исключить значение: 1:20.

Пункт 2.3. Первый абзац. Заменить значения 0,2 на 0,1; 0,8 на 0,9.

Пункт 2.4.2 изложить в новой редакции: «2.4.2. Расхождения результатов трех параллельных определений не должны превышать значений допускаемых расхождений  $d$  ( $d$  — показатель сходимости), вычисленных по формуле

$$d=0,01+0,05X,$$

где  $X$  — массовая доля кремния, %».

Раздел 2 дополнить пунктами — 2.4.3, 2.4.4: «2.4.3. Расхождения результатов анализа, полученных в двух различных лабораториях или двух результатов анализа, полученных в одной лаборатории, но при различных условиях ( $D$  — показатель воспроизводимости) не должны превышать значений, вычисленных по формуле

$$D=0,014+0,07X,$$

где  $X$  — массовая доля кремния, %.

2.4.4. Контроль точности результатов анализа проводится по Государственным стандартным образцам жаропрочных (хромистых) бронз в соответствии с ГОСТ 25086—87».

Раздел 2 дополнить пунктом — 2.5: «2.5. Метод применяется при разногласиях в оценке качества жаропрочных бронз».

Раздел 3 изложить в новой редакции:

### «3. Фотометрический метод определения кремния

#### 3.1. Сущность метода

Метод основан на образовании кремнем желтой молибдохромовой кислоты и измерении оптической плотности окрашенного раствора.

#### 3.2. Аппаратура, реактивы и растворы

Спектрофотометр или фотоэлектроколориметр.

pH-метр.

Кислота азотная по ГОСТ 4461—77 и разбавленная 1:2 и 2:1.

Кислота соляная по ГОСТ 3118—77.

Кислота серная по ГОСТ 4204—77, разбавленная 1:3 и 1:99.

Смесь кислот соляной и азотной в соотношении 2:3.

Кислота фтористоводородная по ГОСТ 10484—78.

Кислота борная по ГОСТ 18704—78, насыщенный раствор: около 60 г борной кислоты растворяют в 1 дм<sup>3</sup> горячей воды и охлаждают до комнатной температуры.

Аммиак водный по ГОСТ 3760—79, разбавленный 1:1.

Аммоний молибденовокислый по ГОСТ 3765—78, перекристаллизованный, раствор 50 г/дм<sup>3</sup>. Проводят перекристаллизацию молибденовокислого аммония: 250 г молибденовокислого аммония растворяют в 100 см<sup>3</sup> воды при нагревании до 70—80 °С, добавляют раствор аммиака до явного запаха и горячий раствор фильтруют два раза через один и тот же плотный фильтр в стакан, содержащий

300 см<sup>3</sup> этилового спирта. Раствор охлаждают до 10 °С и дают отстояться в течение 1 ч. Выпавшие кристаллы отфильтровывают на воронку Бюхнера под вакуумом, создаваемым водоструйным насосом. Кристаллы промывают 2—3 раза этиловым спиртом порциями по 20—30 см<sup>3</sup> и высушивают на воздухе.

Спирт этиловый ректификованный по ГОСТ 18300—87.

Калий-натрий углекислый по ГОСТ 4332—76.

Кремния двуокись по ГОСТ 9428—73.

Стандартный раствор кремния: 0,2143 г прокаленной двуокиси кремния сплавляют в платиновом тигле с 2 г натрия-калия углекислого. Плав выщелачивают водой, переносят в мерную колбу вместимостью 500 см<sup>3</sup>, доливают до метки водой и перемешивают. Раствор немедленно переносят в полиэтиленовый сосуд.

1 см<sup>3</sup> раствора содержит 0,0002 г кремния.

3.3. Проведение анализа

3.3.1. Навеску бронзы массой 1 г (при массовой доле кремния от 0,1 до 0,5 %) и 0,5 г (при массовой доле кремния свыше 0,5 %) помещают в полиэтиленовый или тефлоновый, или фторопластовый стакан вместимостью 100 см<sup>3</sup>, добавляют 30 капель фтористоводородной кислоты, 10—15 см<sup>3</sup> смеси кислот, накрывают полиэтиленовой или фторопластовой крышкой и растворяют на холоде (можно оставить на ночь), а затем на водяной бане при нагревании до 60 °С и выдерживают при этой температуре 20—30 мин, затем открывают крышку и держат еще 15 мин. После растворения раствор охлаждают, добавляют 30 см<sup>3</sup> борной кислоты, через 20 мин смесь переносят через полиэтиленовую воронку в мерную колбу вместимостью 100 см<sup>3</sup>, содержащую 30 см<sup>3</sup> борной кислоты, доливают до метки водой и перемешивают. Раствор немедленно переносят в стакан, в котором проводили растворение. Аликвотную часть раствора 10 см<sup>3</sup> помещают в стакан вместимостью 50 см<sup>3</sup>, добавляют 10 см<sup>3</sup> серной кислоты (1:99), 5 см<sup>3</sup> раствора аммония молибденовокислого и устанавливают рН=1,0—1,2 на рН-метре, применяя раствор аммиака или прокипяченную азотную кислоту (1:2). В раствор с рН=1,0—1,2 добавляют 10 см<sup>3</sup> серной кислоты (1:3), переносят раствор в мерную колбу вместимостью 50 см<sup>3</sup>, до метки доливают водой и перемешивают. Через 15 мин измеряют оптическую плотность на фотоэлектроколориметре с фиолетовым светофильтром или на спектрофотометре при 400 нм в кювете с толщиной поглощающего слоя 5 см. В качестве раствора сравнения используют раствор той же пробы без добавления молибденовокислого аммония.

Из полученного значения оптической плотности вычитают значения оптической плотности раствора контрольного опыта, проведенного через все стадии анализа и измеренного относительно воды.

3.3.2. Построение градуировочного графика

В шесть полиэтиленовых или тефлоновых, или фторопластовых стаканов вместимостью по 50 см<sup>3</sup> помещают 0; 0,5; 1,0; 1,5; 2,0 и 2,5 см<sup>3</sup> стандартного раствора кремния, растворы разбавляют водой до 10 см<sup>3</sup>, добавляют по 10 см<sup>3</sup> серной кислоты (1:99) и далее анализ ведут, как указано в п. 3.3.1. В качестве раствора сравнения используют раствор, не содержащий кремния.

3.4. Обработка результатов

3.4.1. Массовую долю кремния ( $X$ ) в процентах вычисляют по формуле

$$X = \frac{(m_1 - m_2)}{m} \cdot 100,$$

где  $m_1$  — масса кремния в растворе анализируемой пробы, найденная по градуировочному графику, г;

$m_2$  — масса кремния в растворе контрольного опыта, найденная по градуировочному графику, г;

$m$  — масса навески, соответствующая алиquotной части раствора, г.

3.4.2. Расхождения результатов трех параллельных определений не должны превышать значений допускаемых расхождений  $d$  ( $d$  — показатель сходимости), вычисленных по формуле

$$d=0,01+0,05X,$$

где  $X$  — массовая доля кремния в сплаве, %.

3.4.3. Расхождения результатов анализа, полученных в двух различных лабораториях, или двух результатов анализа, полученных в одной лаборатории, но при различных условиях ( $D$  — показатель воспроизводимости) не должны превышать значений, вычисленных по формуле

$$D=0,014+0,07X,$$

где  $X$  — массовая доля кремния в сплаве, %.

3.4.4. Контроль точности результатов анализа проводят по Государственным стандартным образцам жаропрочных (хромистых) бронз в соответствии с ГОСТ 25086—87\*.

Стандарт дополнить разделом — 4:

#### 4. Экстракционно-фотометрический метод определения кремния

##### 4.1. Сущность метода

Метод основан на образовании кремнемолибденовой кислоты, экстракции ее бутиловым спиртом, восстановлении ее в экстракте до кремнемолибденовой сини и измерении интенсивности образовавшейся окраски.

##### 4.2. Аппаратура, реактивы и растворы

Спектрофотометр или фотоэлектродориметр.

pH-метр.

Кислота азотная по ГОСТ 4461—77 и разбавленная 1:2 (прокипяченная).

Кислота серная по ГОСТ 4207—75, разбавленная 1:9.

Кислота соляная по ГОСТ 3118—77 и разбавленная 1:1.

Смесь кислот соляной и азотной концентрированных в соотношении 2:3.

Кислота фтористоводородная, ос. ч.

Кислота лимонная по ГОСТ 3852—75, раствор 500 г/дм<sup>3</sup>.

Кислота борная по ГОСТ 9656—75, насыщенный раствор, приготовленный как указано в п. 3.2.

Аммиак водный ос. ч. по ГОСТ 3760—79, разбавленный 1:1 и 1:1000.

Аммоний молибденовокислый по ГОСТ 3765—78, перекристаллизованный, раствор 100 г/дм<sup>3</sup>. Перекристаллизацию проводят см. п. 3.2.

Спирт этиловый ректификованный по ГОСТ 18300—87.

Олово двуххлористое по ТУ 6—09—5384—88, раствор 100 г/дм<sup>3</sup> готовят: 10 г двуххлористого олова растворяют в 100 см<sup>3</sup> соляной кислоты (1:1) при нагревании до 80—90 °С.

Промывной раствор: к 50 см<sup>3</sup> серной кислоты добавляют 1,5 см<sup>3</sup> раствора молибденовокислого аммония.

Натрия гидроокись по ГОСТ 4328—77, раствор 0,1 моль/дм<sup>3</sup>.

Натрий углекислый по ГОСТ 83—79, раствор 50 г/дм<sup>3</sup>.

Натрий кремнекислый мета по ТУ 6—09—5337—87.

Спирт бутиловый нормальный по ГОСТ 6006—78.

Кремния двуокись по ГОСТ 9428—73.

Стандартные растворы кремния

Приготовление из кремнекислого натрия: 0,5 г кремнекислого натрия растворяют в 20 см<sup>3</sup> раствора углекислого натрия в платиновой чашке, охлаждают, помещают в полиэтиленовый сосуд, разбавляют водой до 500 см<sup>3</sup> и перемешивают.

1 см<sup>3</sup> раствора А содержит 0,001 г кремния.

Точное содержание кремния устанавливают гравиметрическим методом.

Приготовление из двуокиси кремния

Раствор А: 0,2143 г прокаленной двуокиси кремния сплавляют в платиновом тигле с 2 г натрия-калия углекислого. Плав выщелачивают водой, переносят в мерную колбу вместимостью 500 см<sup>3</sup>, доливают до метки водой, перемешивают и немедленно переносят в полиэтиленовый сосуд.

1 см<sup>3</sup> раствора содержит 0,0002 г кремния.

Точное содержание кремния устанавливают гравиметрическим методом.

Раствор Б: 25 см<sup>3</sup> раствора А помещают в мерную колбу вместимостью 50 см<sup>3</sup>, до метки доливают раствором гидроокиси натрия и перемешивают. Раствор немедленно переносят в полиэтиленовый сосуд.

1 см<sup>3</sup> раствора Б содержит 0,0001 г кремния.

#### 4.3. Проведение анализа

4.3.1. Навеску бронзы (см. таблицу) помещают в полиэтиленовый или тефлоновый или фторопластовый стакан вместимостью 100 см<sup>3</sup>, добавляют 30 капель фтористоводородной кислоты, 15 см<sup>3</sup> смеси кислот, накрывают полиэтиленовой или фторопластовой крышкой и растворяют на холоде (можно оставить на ночь), а затем на водяной бане при нагревании до 60 °С и выдерживают при этой температуре 20—30 мин, затем открывают крышку и держат еще 15 мин. После растворения раствор охлаждают, добавляют 30 см<sup>3</sup> борной кислоты, через 20 мин смесь переносят через полиэтиленовую воронку в мерную колбу вместимостью 100 см<sup>3</sup>, содержащую 30 см<sup>3</sup> борной кислоты, доливают до метки водой и перемешивают. Раствор немедленно переносят в стакан, в котором проводили растворение.

Массовая доля кремния, %	Масса навески, г	Объем аликвотной части раствора, см <sup>3</sup>	Масса навески, соответствующая аликвотной части раствора, г
От 0,005 до 0,01 включ.	1	50	0,5
Св. 0,01 > 0,025 >	0,5	20	0,1
> 0,025 > 0,05 >	0,5	10	0,05
> 0,5 > 0,1 >	0,25	10	0,025

Предварительно устанавливают рН в растворах аликвотных частей на рН-метре: в полиэтиленовый стакан вместимостью 50 см<sup>3</sup> помещают аликвотную часть раствора (см. табл.), добавляют воды до объема 50 см<sup>3</sup> и с помощью раствора аммиака (ос. ч.) устанавливают рН=1,0—1,2, добавляя раствор аммиака по каплям, фиксируя число капель, израсходованных на операцию. Аликвотную часть раствора (см. таблицу) для анализа помещают в делительную воронку вместимостью 200 см<sup>3</sup>, доливают воды до 50 см<sup>3</sup> и устанавливают рН=1,0—1,2, используя предварительные данные. В раствор по каплям при перемешивании добавляют 5 см<sup>3</sup> раствора молибденовокислого аммония и оставляют стоять 10 мин. Затем добавляют 5 см<sup>3</sup> лимонной кислоты, 10 см<sup>3</sup> прокипяченной азотной кислоты (1:2), 30 см<sup>3</sup> бутилового спирта и экстрагируют кремнемолибденовую гетерополиникслоту, осторожно переворачивая воронку 30 раз. После расслоения водный слой отбрасывают и к органическому слою добавляют 50 см<sup>3</sup> промывной жидкости и промывают, переворачивая воронку 10—15 раз. Водный слой отбрасывают, а органический переносят в мерную колбу вместимостью 50 см<sup>3</sup>, добавляют бутиловый спирт, 7—8 капель раствора двухлористого олова, доливают до метки бутиловым спиртом и энергично встряхивают. В течение 5 мин измеряют оптическую плотность раствора на фотоэлектроколориметре с красным светофильтром ( $\lambda_{эф} = 600—630$  нм) или на спектрофотометре при 635 нм в кювете с толщиной поглощающего слоя 1 см. В качестве раствора сравнения используют бутиловый спирт. Одновременно через все стадии анализа проводят контрольный опыт и найденное в нем значение оптической плотности вычитают из значения оптической плотности пробы.

#### 4.3.2. Построение градуировочного графика

В пять из шести полиэтиленовых, тефлоновых или фторопластовых стаканчиков помещают 1,0; 2,0; 3,0; 4,0 и 5,0 см<sup>3</sup> стандартного раствора кремния

(0,0001 г/см<sup>3</sup>). Во все стаканчики добавляют 15 капель фтористоводородной кислоты, 7—8 см<sup>3</sup> смеси кислот, помещают на водяную баню, нагревают до 60 °С и далее поступают, как указано в п. 4.3.1.

Аликвотная часть раствора, взятая на измерение, для каждой точки градуировочного графика составляет 10 см<sup>3</sup>.

В качестве раствора сравнения используют раствор, не содержащий кремния.

Градуировочный график строится из расчета его массовой доли в аликвотной части раствора.

#### 4.4. Обработка результатов

4.4.1. Массовую долю кремния ( $X_1$ ) в процентах вычисляют по формуле

$$X_1 = \frac{(m_1 - m_2) \cdot 100}{m},$$

где  $m_1$  — масса кремния в анализируемой пробе, найденная по градуировочному графику, г;

$m_2$  — масса кремния в растворе контрольного опыта, найденная по градуировочному графику, г;

$m$  — масса навески, соответствующая аликвотной части раствора, г.

4.4.2. Расхождения результатов трех параллельных определений не должны превышать значений допускаемых расхождений  $d$  ( $d$  — показатель сходимости), вычисленных по формуле

$$d = 0,002 + 0,08X,$$

где  $X$  — массовая доля кремния в сплаве, %.

4.4.3. Расхождения результатов анализа, полученных в двух различных лабораториях, или двух результатов анализа, полученных в одной лаборатории, но при различных условиях,  $D$  — показатель воспроизводимости) не должны превышать значений, вычисленных по формуле

$$D = 0,003 + 0,1X,$$

где  $X$  — массовая доля кремния в сплаве, %.

4.4.4. Контроль точности результатов анализа проводят по Государственным стандартным образцам жаропрочных (хромистых) бронз или методом добавок в соответствии с ГОСТ 25086—87».