

**Изменение № 2 ГОСТ 23859.9—79 Бронзы жаропрочные. Метод определения кобальта**

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 30.03.90 № 724

Дата введения 01.10.90

Вводная часть. Первый абзац. Заменить значение: 1 на 0,1.

Исключить ссылку: ГОСТ 24758—81.

Пункт 1.1 изложить в новой редакции: «1.1. Общие требования к методу анализа — по ГОСТ 25086—87 с дополнением по ГОСТ 23859.1—79, разд. 1».

Раздел 2 дополнить абзацами:

«Электролизная установка с источником питания постоянного тока.

Платиновые электроды по ГОСТ 6563—75»;

исключить ссылку: ГОСТ 10553—75.

Пункт 3.1. Первый абзац. Заменить слова: «Охлажденный раствор переводят в мерную колбу вместимостью 100 см<sup>3</sup>, стенки чашки ополаскивают водой до метки и перемешивают» на «Раствор переносят в стакан вместимостью 250—300 см<sup>3</sup>, добавляют 10 см<sup>3</sup> азотной кислоты (1:1), воды до 150 см<sup>3</sup> и выделяют медь электролизом по ГОСТ 23859.1—79. Раствор после электролиза упаривают и переносят в мерную колбу вместимостью 100 см<sup>3</sup>, доливают до метки водой и перемешивают»;

второй абзац. Заменить слова: «5 см<sup>3</sup> полученного раствора» на «аликвотную часть раствора — 10 см<sup>3</sup> (при массовой доле кобальта от 0,1 до 1 %) или 5 см<sup>3</sup> (при массовой доле кобальта от 1 до 2 %)».

Пункт 3.2. Заменить слово: «семь» на «восемь»; после значения 0 дополнить значением: 1,0.

Пункт 4.2 изложить в новой редакции: «4.2. Расхождения результатов трех параллельных определений не должны превышать значений допускаемых расхождений  $d$  ( $d$  — показатель сходимости), вычисленных по формуле

$$d=0,02+0,03X,$$

где  $X$  — массовая доля кобальта в сплаве, %».

Раздел 4 дополнить пунктами — 4.3, 4.4:

«4.3. Расхождения результатов анализа, полученных в двух различных лабораториях, или двух результатов анализа, полученных в одной лаборатории, но при различных условиях ( $D$  — показатель воспроизводимости) не должны превышать значений, вычисленных по формуле

$$D=0,03+0,04X,$$

где  $X$  — массовая доля кобальта в сплаве, %.

4.4. Контроль точности результатов анализа проводят по Государственным стандартным образцам жаропрочных (хромистых) бронз или методом добавок или сопоставлением результатов, полученных атомно-абсорбционным методом в соответствии с ГОСТ 25086—87».

(ИУС № 7 1990 г.)