

**Изменение № 3 ГОСТ 12.3.023—80 Система стандартов безопасности труда. Процессы обработки алмазным инструментом. Требования безопасности**

**Принято Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 29 от 24.06.2006)**

**Зарегистрировано Бюро по стандартам МГС № 5396**

**За принятие проголосовали национальные органы по стандартизации следующих государств: AZ, BY, KZ, KG, MD, RU, TJ, UZ, UA [коды альфа-2 по МК (ИСО 3166) 004]**

**Дату введения в действие настоящего изменения устанавливает указанные национальные органы по стандартизации \***

Вводную часть изложить в новой редакции:

«Настоящий стандарт распространяется на алмазный инструмент и устанавливает требования безопасности при процессах шлифования, отрезки и правки абразивных кругов и кругов из кубического нитрида бора (эльбора)».

Пункты 1.2, 2.1.3 изложить в новой редакции:

«1.2. Алмазные круги диаметром 125 мм и более (кроме кругов с внутренней режущей кромкой) перед установкой на станок должны быть испытаны на механическую прочность соединения корпуса круга с алмазонаосным слоем, алмазонаосными сегментами, а также на механическую прочность корпуса круга из алюмобакелита.

Круги, срок хранения которых истек, должны быть повторно испытаны на механическую прочность.

---

\* Дата введения в действие на территории Российской Федерации — 2007—03—01.

*(Продолжение см. с. 42)*

*(Продолжение изменения № 3 к ГОСТ 12.3.023—80)*

2.1.3. Смазочно-охлаждающие жидкости, используемые при обработке, должны быть разрешены для применения соответствующими ведомствами».

Раздел 6. Наименование изложить в новой редакции:

**«6. Требования к маркировке, транспортированию и хранению»;**

раздел 6 дополнить пунктом — 6.1a (перед пунктом 6.1):

**«6.1a. Маркировка алмазного инструмента — по стандартам и технической документации на конкретный вид алмазного инструмента».**

Пункт 7.1. Исключить слова: «утвержденными Минтруда СССР и ВКП СССР».

Пункт 10.3. Второй абзац. Исключить слова: «На предприятии-изготовителе алмазных кругов».

Информационные данные. Пункт 5. Таблица. Замнить ссылку: ГОСТ 12.2.009—80 на ГОСТ 12.2.009—99.

(ИУС № 12 2006 г.)