

**Изменение № 2 ГОСТ 1560—67 Распорки винтовые для станочных приспособлений. Конструкция и размеры**

**Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 17.03.88 № 571**

**Дата введения 01.01.89**

Наименование стандарта. Исключить слова: «и размеры»; «and dimensions».

Пункт 1.1. Заменить размеры:  $L$  на  $L^*$ ,  $S$  на  $S^*$ ; чертеж дополнить сноской: «Размеры для справок»;

заменить параметр шероховатости:  $Ra$  2,5 на  $Ra$  1,6.

Таблица 1. Графа  $d$ . Заменить обозначение: 8г на 6г.

Пункт 1.2 изложить в новой редакции: «1.2. Маркировать: обозначение распорки и обозначение стандарта».

Стандарт дополнить пунктом — 1.3: «1.3. Пример применения винтовых распорок приведен в справочном приложении».

**(Продолжение см. с. 104)**

*(Продолжение изменения к ГОСТ 1560—67)*

Пункты 2.1, 3.1, 4.1, 5.1. Чертежи 2—5. Заменить обозначения:

$\text{Rz40}_{\text{на}}^{6,3}$  ;  $\text{Rz20}_{\text{на}}^{3,2}$  ;  $2,5_{\text{на}}^{1,6}$  ;  $1,25_{\text{на}}^{0,80}$  .

Пункты 2.3, 5.3. Заменить обозначение: HRC 40...45 на 41,5...46,5 HRC<sub>3</sub>.

Пункты 2.4, 4.4, 5.4 изложить в новой редакции: «Неуказанные предельные отклонения размеров: H14, h14,  $\pm \frac{t_2}{2}$  ».

Пункт 2.5. Заменить обозначение: 8g на 6g.

Пункты 2.8, 3.6, 4.8, 5.6. Заменить ссылку: ГОСТ 9.073—77 на ГОСТ 9.306—85.

Пункт 3.4 изложить в новой редакции: «3.4. Неуказанные предельные отклонения размеров: h14,  $\pm \frac{t_2}{2}$  ».

Пункт 4.3. Заменить обозначение: HRC 30...35 на 32...37 HRC<sub>3</sub>.

Пункт 4.5. Заменить поле допуска: 7H на 6H.

*(ИУС № 6 1988 г.)*