

ИЗМЕНЕНИЕ 2

Группа 3 03

ОСТ 108.030.113-87

ПОКОВКИ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ И
ЛЕГИРОВАННОЙ СТАЛИ ДЛЯ
ОБОРУДОВАНИЯ И ТРУБОПРОВОДОВ
ТЕПЛОВЫХ И АТОМНЫХ СТАНЦИЙ
Технические требования

ЭКП 41 2100

Утверждено и введено в действие указанием концерна тяжелого и
чернотитического машиностроения от 25.09.1992 г. № 04-2204/51

Дата введения 01.01.93

На первой странице стандарта срок окончания действия заменить
01.01.93 на 01.01.96.

На нижнем поле первой страницы стандарта ввести отметку
"Проверен в 1992 г."

Пункт I.2. Таблица I. Графа "Сдаточные характеристики при
контroleе механических свойств" для поковок I и II групп категорий
A после слов: "При повышенной температуре: $G_{0,2}$ " дополнять:
" σ_b , δ_5 , ψ ."

Примечание 2 распространить на сталь марки 12Х1МФ; заменить
"200 кг" на "300 кг".

Дополнить примечанием: "6. При сдаче поковок категории А стали марок 20 и 16ГС контроль механических свойств производится по результатам определения $\sigma_{0,2}$, σ_b , δ_s , ψ , при 350 °C, стали марки 16ГС – по результатам определения $\sigma_{0,2}$ в соответствии с п. 1.12".

Пункт 1.4. Заменить "по ТУ 14-1-3987-80" на "по ГОСТ 1050-88 и ГОСТ 20072-74".

Пункт 1.5. Таблица 2. Заменить ссылку: "ГОСТ 19282-73" на "ГОСТ 19281-89".

Пункт 1.8. Заменить ссылку: "ГОСТ 7505-74" на "ГОСТ 7505-89".

Пункт 1.12. Последний абзац. После слов: "Механические свойства металлов поковок..." дополнить словами: "категории I" далее по тексту.

Дополнить новым абзацем: "Механические свойства (σ_b , δ_s , ψ) поковок категории А стали марки 20 и 16ГС при 350 °C должны удовлетворять значениям, указанным в Приложении 2".

Таблица 5. Для стали марки 16ГНМА установить величину $\sigma_{0,2}$ при 370 °C 230 н/мм² (23,0 кгс/мм²).

Пункт 1.13. В последнем предложении исключить слова: "и головной материально-технической организацией".

Пункт 1.14. После слов "категории А" дополнить словами: "предназначенные для изготовления элементов конструкции..." далее по тексту.

Пункт 1.17. Заменить ссылку: "ОСТ 26-291-79 и РД 26.030.101-80".

Примечание 1. Первое предложение начать со слов: "При контроле прямых преобразователей" далее по тексту.

Приложение 4. Для стали марки 16ГНМА установить минимальные значения механических свойств при 370 °C σ_b – 406 н/мм², δ – 19%, ψ – 7%.

Изменение 2

ОСТ 108.030.113-87

С.3

Дополнить примечанием: "В случае определения механических свойств на поперечных и тангенциальных образцах допускается снижение минимально допустимого уровня относительного удлинения и относительного сужения в соответствии с ГОСТ 8479-70".

Пункт 1.18. Заменить ссылку : "ОП 1513-72" на "ПНАЭ Г-7-009-89".

Пункт 4.1. Заменить ссылки:

"ГОСТ 12344-78 на ГОСТ 12344-88, ГОСТ 12345-80 на ГОСТ 12345-88,
 ГОСТ 22536.1-77 на ГОСТ 22536.1-88, ГОСТ 22536.2-77 на
 ГОСТ 22536.2-87, ГОСТ 22536.3-77 на ГОСТ 22536.3-88,
 ГОСТ 22536.4-77 на ГОСТ 22536.4-88, ГОСТ 22536.5-77 на
 ГОСТ 22536.5-87, ГОСТ 22536.7-77 на ГОСТ 22536.7-88,
 ГОСТ 22536.8-77 на ГОСТ 22536.8-87, ГОСТ 22536.9-77 на
 ГОСТ 22536.9-88, ГОСТ 22536.13-77 на ГОСТ 2709-86"

Директор отдела технологии
концерна "Газонергомаш"

Заместитель генерального
директора НПО ЦНИИМШ

Заведующий отделом № 23

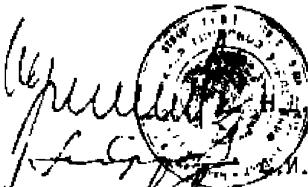
Руководители темы

СОИСПОЛНИТЕЛЬ

Генеральный директор
НПО ЦГИ

Заведующий отделом № 12

Руководитель темы



Н.Д.Щегловитов

С.И.Марков

Г.А.Тудяков

Т.В.Тыкочинская

Л.К.Пирогова

телетайпограмма
№ 12/73 от 14.10.92. Е.К Чавчанидзе

А.А.Чижик

В.К.Адамович

ИЗМЕНЕНИЕ 2

ОСТ 108.030.113-87

С.4

СОГЛАСОВАНО

Главный инженер ЧДЗМ
письмо № 567/438 Н.А.Черхов
"19" 05 1992 г.

заместитель главного инженера
ПО "Красный ходальщик"
письмо № 18/227 Д.Н.Галоненко
"10" 06 1992 г.

заместитель генерального директора
по качеству ПО "Иванэнергомаш"
заслуженный инженер
№ 90.7.52 С.Н.Бедарев
"24" 06 1992 г.