

Группа Г29

**Изменение № 1 ГОСТ 19202—80 Инструмент абразивный. Измерение твердости методом вдавливания шарика**

**Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 23.01.91 № 35**

**Дата введения 01.08.91**

Вводную часть изложить в новой редакции: «Настоящий стандарт распространяется на шлифовальные круги высотой менее 8 мм, абразивные тела и бруски из электрокорунда (А) и карбида кремния (С) зернистостями 12 и мельче на керамической и бакелитовой связках.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 1784—79».

*(Продолжение см. с. 70)*

*(Продолжение изменения к ГОСТ 19202—80)*

**Раздел 1** изложить в новой редакции:

**«1. Аппаратура**

1.1. При измерении твердости должны применяться:

прибор типа ТР — по ГОСТ 23677—79;

шарики диаметром 5 или 10 мм, не превышающие 10 степени точности — по ГОСТ 3722—81;

меры твердости образцовые — по ГОСТ 9031—75».

Пункт 3.2. Таблицы 1, 2. Заменить обозначения зернистостей: 6; 5 на 6; 5; М63; «4 и мельче» на «4; М50 и мельче»;

заменить ссылку: ГОСТ 3647—71 на ГОСТ 3647—80.

(ИУС № 5 1991 г.)