

Изменение № 3 ГОСТ 400—80 Термометры стеклянные для испытаний нефтепродуктов. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 16.12.87 № 4858

Дата введения 01.06.88;
в части типа ТИН15—01.01.89

Пункт 1.1. Таблица 1. Графа «Глубина погружения, мм». Для типа ТИН14 заменить значение: 76 ± 5 на 79 ± 6 ;
графа «Предел среднеквадратичного отклонения случайной составляющей погрешности». Для типов ТН2 и ТН4 заменить значение: 0,5, на «—» (тире);
таблицу 1 дополнить типом термометров и примечанием (см. с. 345);
исключить типы термометров: ТН1, ТН3, ТН6, ТН7, все относящиеся к ним показатели и сноски.

Пример условного обозначения изложить в новой редакции:

(Продолжение см. с. 344)

(Продолжение изменения к ГОСТ 400—80)

«Пример условного обозначения при заказе термометра типа ТН4 исполнения 2 модернизированного:

Термометр ТН4—2 М ГОСТ 400—80;

то же термометра типа ТИН12 немодернизированного:

Термометр ТИН12 ГОСТ 400—80».

Чертеж 1. Наименование изложить в новой редакции: «Термометр типа ТИН1»;

таблица 2. Графа «Обозначение типоразмера». Исключить обозначения ТН1—1 и ТН1—2 и относящиеся к ним показатели;

чертеж 2. Наименование изложить в новой редакции: «Термометр типа ТН2»;

таблица 3. Графа «Обозначение типоразмера». Исключить обозначение ТН7 и все относящиеся к нему показатели;

чертеж 3 исключить;

(Продолжение см. с. 345)

(Продолжение изменения к ГОСТ 400—80)

Тип	Код ОКП	Испол-нение	Пределы измерения, °C	Цена деления шкалы, °C	Пределы допускаемой погрешности, °C	Предел среднеквадратичного отклонения случайной составляющей погрешности	Глубина погружения, мм	Длина деления шкалы, мм, не менее	Область применения
ТИН15	43 2123 0796 03	—	от —5 до 300	1,0	1	—	75±5	0,7	При определении температуры каплепадения

П р и м е ч а н и е. Термометры типов ТН2 и ТН4 модернизированы и условное обозначение термометров дополняется

буквой «М».

(Продолжение см. с. 346)

(Продолжение изменения к ГОСТ 400—80)

таблица 4. Графа «Обозначение типоразмера». Исключить обозначение ТНЭ и все относящиеся к нему показатели; для обозначения ТН4 исключить значение: 49;

чертеж 5. Наименование. Исключить обозначение: ТН6;

таблица 5. Графа «Обозначение типоразмера». Исключить обозначение ТН6 и все относящиеся к нему показатели;

чертеж 6. Наименование дополнить типоразмером: ТИН15;

таблицу 6 дополнить типоразмером — ТИН15:

Обозначение типоразмера	<i>L</i>	<i>l</i>	<i>d</i>	<i>d₁</i>
ТИН15	390 ± 5	$12,5 \pm 2,5$	$5,5 \pm 0,5$	$5,5 \pm 0,5$

Пункт 2.2. Первый абзац. Заменить обозначения: ТН1—ТН7 на ТН2, ТН4, ТН5, ТИН12—ТИН14 на ТИН12—ТИН15.

Пункт 2.9. Таблица 9. Графа «Обозначение термометра». Исключить обозначения: ТИН2—1, ТИН2—2, ТИН2—3; исключить значение: 105 ± 3 .

Пункт 2.10. Первый абзац. Заменить обозначения: ТН1, ТИН1 и ТН3 на ТИН1;

дополнить примечанием: «Причина. Конструкция чашечки термометра устанавливается рабочими чертежами, утвержденными в установленном порядке».

Пункты 2.11, 2.11а изложить в новой редакции: «2.11. Средняя наработка до отказа для ртутных и ртутно-таллиевых термометров должна быть не менее 40000 ч, для термометров, наполненных толуолом, — 28600 ч, что соответствует вероятности безотказной работы 0,95 за 2000 ч для ртутных и ртутно-таллиевых термометров и 0,93 за 2000 ч для термометров, наполненных толуолом.

Критерием отказа термометров следует считать превышение предела допускаемой погрешности (п. 1.1).

2.11а. Установленная безотказная наработка для ртутных и ртутно-таллиевых термометров должна быть не менее 4000 ч, для термометров, наполненных толуолом, — не менее 3000 ч.

Пункт 2.13. Первый абзац изложить в новой редакции: «К термометрам типов ТН5, ТН8, ТИН7—3, ТИН7—4 следует прилагать паспорт с указанием поправок в поверяемых отметках шкалы, приведенных в табл. 10»;

таблица 10. Графа «Тип». Исключить типы ТН1, ТН3, ТН6, ТН7 и относящиеся к ним показатели;

графу «Исполнение» для типа ТН4 дополнить исполнением 3 и поверяемыми температурными отметками шкалы 200; 300; 360;

для типа ТИН4 исключить исполнение 3 и поверяемые температурные отметки шкалы 200; 300; 350;

таблицу 10 дополнить типом термометра — ТИН15;

Термометры		Поверяемые температурные отметки шкалы
Тип	Исполнение	
ТИН15	—	0; 100; 200; 300

(Продолжение см. с. 347)

(Продолжение изменения к ГОСТ 400—80)

Пункт 3.6 изложить в новой редакции: «3.6. Контрольные испытания на безотказность (п. 2.11) следует проводить один раз в 2 года или после модернизации одноступенчатым методом при $P_\alpha = 0,95$; $P_\beta = 0,7$; $\alpha = 0,1$; $\beta = 0,2$; объем выборки $n = 10$; приемочном числе отказов $c = 1$ для ртутных и ртутно-тальиевых термометров и при $P_\alpha = 0,93$; $P_\beta = 0,7$; $\alpha = 0,1$; $\beta = 0,2$; объеме выборки $n = 9$; приемочном числе отказов $c = 1$ для термометров, наполненных толуолом.

Продолжительность испытаний — 2000 ч.

Подтверждение установленной безотказной наработки (п. 2.11а) проводится путем обработки статистических данных, полученных в процессе эксплуатации».

Пункт 4.6 дополнить абзацем: «Для термометров с гильзами допускается проводить проверку без гильз».

(Продолжение см. с. 348)

(Продолжение изменения к ГОСТ 400—80)

Пункт 4.9 изложить в новой редакции: «4.9. Испытания термометров на надежность (п. 2.11) следует проводить по программе и методике, утвержденной в установленном порядке».

Пункт 5.3. Третий абзац. Заменить обозначения: ТН1—ТН8 на ТН2, ТН4, ТН5, ТН8.

Пункт 6.2. Первый абзац изложить в новой редакции: «Гарантийный срок хранения для термометров, наполненных толуолом, — 12 мес, для всех остальных термометров — 24 мес с момента их изготовления.

Гарантийный срок эксплуатации для термометров, наполненных толуолом, — 12 мес, для всех остальных термометров — 24 мес со дня ввода в эксплуатацию».

(ИУС № 3 1988 г.)