

**Изменение № 5 ГОСТ 11098—75 Скобы с отсчетным устройством. Технические условия**

**Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 24.12.90 № 3251**

**Дата введения 01.01.92**

Вводную часть дополнить значением: 0,001 (перед 0,002);  
первый абзац дополнить словами: «и устанавливает обязательные требования  
пп. 1.2; 2.2; 2.3; 2.5 и 2.18».

Пункт 1.1. Заменить слово: «двух» на «трех»;  
дополнить абзацем (перед типом СР): «СРП — рычажные, повышенной  
точности, со встроенным в корпус отсчетным устройством (черт. 1)».

Пункт 1.2. Таблицу 1 дополнить типом СРП и соответствующими нормами:

| Тип скоб | Диапазон измерения скоб | Отсчетное устройство   |                              | Диапазон перемещения переставной пятки | Количество переставных пяток, шт. |
|----------|-------------------------|------------------------|------------------------------|--|-----------------------------------|
|          |                         | Цена деления, не более | Диапазон измерений, не менее |  |                                   |
| СРП      | 0—25<br>25—50           | 0,001                  | ±0,07                        | 25                                     | 1                                 |

Пример условного обозначения изложить в новой редакции:

«Пример условного обозначения рычажной скобы, повышенной точности с диапазоном измерения 25—50 мм:

*Скоба СРП 50 ГОСТ 11098—75*

То же, рычажной скобы с диапазоном измерения 50—75:

*Скоба СР 50 ГОСТ 11098—75*

То же, индикаторной скобы с диапазоном измерения 0—50 мм:

*Скоба СИ 50 ГОСТ 11098—75.*

Пункт 1.3. Таблица 2. Графу «Колебание измерительного усилия для одной скобы, сН, не более» изложить в новой редакции:

*(Продолжение см. с. 368)*

(Продолжение изменения к ГОСТ 11098—75)

| Измерительное усилие скоб, сН | Колебание измерительного усилия для одной скобы, сН, не более |         |
|-------------------------------|---|---------|
|                               | типы  |         |
|                               | СРП   | СР и СИ |
| 600±100                       | 100   | 150     |
| 800±200                       | —   | 200     |
| 1000±200                      | —   | 250     |

Раздел 2 дополнить пунктом — 2.1а (перед п. 2.1): «2.1а. Скобы с отсчетным устройством следует изготавливать в соответствии с требованиями настоящего стандарта по конструкторской документации, утвержденной в установленном порядке».

Пункт 2.2 (кроме таблицы) изложить в новой редакции: «2.2. Предел допускаемой погрешности скобы в любом рабочем положении при температуре окружающей среды  $(20\pm3)^{\circ}\text{C}$  должен соответствовать значениям, указанным в табл. 3»;

таблица 3. Головка. Заменить слова и значения: «Основная погрешность» на «Предел допускаемой погрешности»;  $\pm 10$  на  $\pm 30$ ; «св.  $\pm 10$ » на «св.  $\pm 30$ »; дополнить типом СРП и соответствующими нормами:

| Тип скоб | Диапазон измерений скоб, мм | Предел допускаемой погрешности, мм, в интервалах шкалы |   |                                 |                       |
|----------|-----------------------------|--|---|---------------------------------|-----------------------|
|          |                             | $\pm 30$ делений от нулевого штриха                    | св. $\pm 30$ делений от нулевого штриха | на нормированном участке 0,1 мм | на любом участке 3 мм |
| СРП      | 0—25<br>25—50               | $\pm 0,0007$   | $\pm 0,0014$                            | —                               | —                     |

(Продолжение см. с. 369)

(Продолжение изменения к ГОСТ 11098—75)

Пункт 2.5. Таблицу 4 дополнить типом СРП и соответствующими нормами:

| Тип скоб | Диапазон измерений скоб, мм | Допуск                                |  |
|----------|-----------------------------|---------------------------------------|--|
|          |                             | плоскости в интерференционных полосах | параллельности при закрепленном стопоре, мкм |
| СРП      | 0—25<br>25—50               | 1                                     | 0,9  |

Пункт 2.6. Иключить слова: «по ГОСТ 3882—74»; третий абзац. Заменить слова: «не ниже HV 695 по ГОСТ 2999—75» на «не менее 59 HRC<sub>з</sub>».

Пункт 2.7. Исключить слова: «по ГОСТ 2789—73».

Пункт 2.8. Первый, второй абзац. Заменить слово: «Диаметр» на «Номинальный диаметр»;

второй абзац. Заменить слова: «типа СР» на «типов СРП и СР»; дополнить абзацем: «По заказу потребителя для скоб типов СРП и СР номинальный диаметр подвижной и переставной пяток должен быть не менее 11 мм».

Пункты 2.9, 2.12, 2.14, 2.17 исключить.

Пункт 2.11. Заменить слово: «показателей» на «показаний».

Пункт 2.13 до слова «Разница» изложить в новой редакции:

«Длина деления шкалы отсчетного устройства должна быть не менее 0,9 мм, ширина стрелки и штрихов — 0,15—0,25 мм».

Пункт 2.15. Исключить слова: «Ширина стрелки в той ее части, которая находится над шкалой, должна быть в пределах 0,15—0,20 мм».

Пункт 2.16. Заменить слова: «типа СР» на «типов СРП и СР».

Пункт 2.19 изложить в новой редакции: «2.19. Наружные поверхности скоб, за исключением измерительных, должны иметь противокоррозионное покрытие по ГОСТ 9.303—84 и ГОСТ 9.032—74».

Пункт 2.21. Первый абзац после слов «не менее» дополнить словами:

«1300000 двойных ходов — для скоб типа СРП»;

второй абзац исключить.

Пункт 2.22. Первый абзац после слов «скоб типа» дополнить словами: «СРП 6 лет»;

второй абзац исключить.

(Продолжение см. с. 370)

*(Продолжение изменения к ГОСТ 11098—75)*

Раздел 2 дополнить пунктами — 2.24, 2.25: «2.24. Скобы типов СРП и СР при транспортировании должны выдерживать воздействие температур от минус 60 °С до плюс 50 °С и воздействие пониженного давления воздуха 24,3 кПа.

2.25. Маркировка и упаковка скоб — по ГОСТ 13762—86.

Приложение. На каждой шкале отсчетного устройства у скоб типов СРП и СР должны быть нанесены знаки «+» и «—».

На переставных пятках скоб типа СИ с верхним пределом измерений 200 мм и более должны быть нанесены пределы измерений.

Обозначение стандарта на скобе допускается не наносить».

Раздел 2а. Наименование изложить в новой редакции: «2а. Приемка».

Пункт 2а.3. Заменить ссылки: 2.9—2.11 на 2.15.

Пункт 2а.4. Первый абзац дополнить словами: «Кроме пп. 2.21—2.23»; второй абзац исключить.

Пункт 2а.5 изложить в новой редакции: «2а.5. Подтверждение показателей надежности (пп. 2.21—2.23) проводят не реже одного раза в три года по программе испытаний на надежность, разработанной в соответствии с ГОСТ 27.410—87 и утвержденной в установленном порядке».

Допускается совмещение испытаний на надежность с периодическими».

Пункт 2б.2 исключить.

Пункт 2б.3 после слов «ударов 15000» изложить в новой редакции: «Результаты испытаний считаются удовлетворительными, если все испытанные скобы соответствуют требованиям пп. 1.3 и 2.2».

Пункт 2б.4 изложить в новой редакции: «2б.4. Воздействие климатических факторов внешней среды при транспортировании проверяют в климатических камерах. Испытания проводят в упаковке в следующем режиме: для скоб типа СИ при температуре минус (50±3) °С, затем плюс (50±3) °С; для скоб типов СРП и СР при температуре минус (60±3) °С, затем плюс (50±3) °С и далее при относительной влажности (95±3) % при температуре 35 °С. Выдержка в климатических камерах в каждом режиме — 2 ч.

Результаты испытаний считаются удовлетворительными, если все испытанные скобы соответствуют требованиям пп. 1.3 и 2.2».

Раздел 2б дополнить пунктом — 2б.5: «2б.5. Для проведения испытаний при пониженном давлении воздуха скобы типов СРП и СР в упаковке помещают в барокамеру и понижают давление воздуха до (24,3±3) кПа. Давление в камере поддерживают не менее 2 ч.

Результаты испытаний считаются удовлетворительными, если все испытанные скобы соответствуют требованиям пп. 1.3 и 2.2».

Раздел 3 изложить в новой редакции:

«3. Транспортирование и хранение

3.1. Транспортирование и хранение — по ГОСТ 13762—86».

(ИУС № 4 1991 г.)