

Изменение № 1 ГОСТ 480—78 Пластины асбестоцеллюлозные фильтрующие и стерилизующие. Технические условия

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 19.10.83 № 5034 срок введения установлен

с 01.04.84

Под наименованием стандарта проставить коды: ОКП 25 7912, ОКП 25 7911.
По всему тексту стандарта заменить единицы измерения: мл на см³, л на дм³.

Пункт 1.1. Таблицу 1 изложить в новой редакции:

Т а б л и ц а 1

Марка	Код ОКП	Область применения
Ф Ф-1	25 7912 1100 25 7912 1200	Для осветляющей фильтрации биологических, медицинских, ветеринарных и других препаратов и воды
СФ СФ-1 СФ-3 СФ-5	25 7911 0100 25 7911 0200 25 7911 0400 25 7911 0600	Для стерилизации биологических, медицинских, ветеринарных и других препаратов и воды

Пункт 2.2. Таблица 3. Графу «Норма для пластин марок» для показателя «Внешний вид и свойства» дополнить словом: «трещин»;

для показателя «Запах» заменить слова: «Не свойственный» на «Свойственный»;

графа «Наименование показателя». Заменить слова: «кровяной сывороткой» на «кровяной сыворотки»;

примечание 2 исключить.

Пункт 3.1 дополнить словами и абзацами: «сопровождаемые одним документом о качестве.

Документ о качестве должен содержать:

наименование и товарный знак предприятия-изготовителя;

наименование и марку пластин;

размер пластин;

номер партии;

(Продолжение см. стр. 234)

(Продолжение изменения к ГОСТ 480—78)

дату изготовления;
пропускную способность;
количество пластин в коробке;
количество мест в партии;
результаты проведенных испытаний;
обозначение настоящего стандарта».

Пункт 4.3.1. Заменить ссылку: ГОСТ 166—73 на ГОСТ 166—80.

Пункт 4.5 изложить в новой редакции: «4.5. Определение пропускной способности пластин

Испытание проводят на установке, состоящей из трех дисковых фильтров.

Схема фильтра приведена в рекомендуемом приложении 2.

Из испытуемых пластин вырезают образцы диаметром (135—0,5) мм и высушивают в сушильном шкафу при температуре $(105 \pm 5)^\circ\text{C}$ в течение (30 ± 1) мин.

Высушенные образцы вместе с предохранительной сеткой по ГОСТ 2715—75 (размер ячейки в свету — не более 1,5 мм, диаметр проволоки 0,2—0,5 мм, материал сетки — высоколегированная сталь), зажимают между рамами дискового фильтра. Поверхность образца, имеющая отпечаток ткани, должна быть обращена к сетке. Каждый смонтированный фильтр соединяют с резервуаром вместимостью 24 дм³, заполненным дистиллированной водой по ГОСТ 6709—72 температурой $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$ и производят фильтрацию воды через образцы под давлением $(30 \pm 1,5)$ кПа $[(0,3 \pm 0,015)$ кгс/см²].

Объем фильтрата, полученный в течение 1 мин, не учитывают при расчете пропускной способности пластин.

Для определения пропускной способности пластин через каждый образец фильтруют воду: для стерилизующих пластин $(0,5 \pm 0,013)$ дм³, для фильтрующих — $(1 \pm 0,025)$ дм³.

Время фильтрации, в минутах, измеряют с погрешностью до 0,017 мин (1 с) секундомером по ГОСТ 5072—79 с пределом измерения 30 мин, ценой деления 0,2 с.

От каждого фильтра собирают фильтрат в мензурку по ГОСТ 1770—74, вместимостью 0,5 дм³, ценой деления 0,025 дм³ — для стерилизующих пластин и вместимостью 1,0 дм³, ценой деления 0,05 дм³ — для фильтрующих пластин.

Пропускную способность пластин (X) в дм³/(ч·м²) вычисляют по формуле

$$X = K \frac{1}{t \cdot d^2} ,$$

где K — коэффициент, зависящий от объема фильтрата, равный для стерилизующих пластин 0,637, для фильтрующих — 1,274.

(Продолжение см. стр. 235)

(Продолжение изменения к ГОСТ 480—78)

t — время фильтрации воды, ч.

d — внутренний диаметр фильтра, м, измеренный с погрешностью до 0,1 мм.

За результат испытания принимают среднее арифметическое трех определений с погрешностью до 0,1 дм³/(ч.м²). Результат округляют до целых чисел.

Пункт 4.8. Пятый абзац. Исключить слово: «удельную»; заменить единицу измерения: л/(мин·см²) на дм³/мин.

Пункт 4.9. Второй абзац изложить в новой редакции; дополнить абзацем: «Бактериологический контроль проб жидкости, полученной фильтрованием через пластины, установленные в рамный фильтр-пресс, проводят методом высева на питательные бактериологические среды: мясо-пептонного или печеночного бульона и мясо-пептонного агара.

Через стерилизующие пластины пропускают обсемененную кровяную сыворотку, содержащую не менее 30 млн микрококков в 1 см³»;

(Продолжение см. стр. 236)

(Продолжение изменения к ГОСТ 480—78)

заменить ссылку: ГОСТ 8284—67 на ГОСТ 8284—78.

Пункт 5.5 исключить.

Пункты 5.6, 6.1 изложить в новой редакции: «5.6. Пластины транспортируют транспортом всех видов в крытых транспортных средствах при соблюдении правил перевозки грузов, действующих на транспорте данного вида.

6.1. Изготовитель гарантирует соответствие пластин требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения».

Пункт 6.2. Заменить слова: «с момента» на «со дня».

Приложение 1. Таблица. Графу «Область применения» после слов «Для стерилизующей фильтрации сыворотки» дополнить словом: «крови» (2 раза); после слов «Для стерилизующей фильтрации кровезаменителей, сыворотки» дополнить словом: «крови».

(ИУС № 1 1984 г.)