

Группа Л65

Изменение № 2 ГОСТ 480—78 Пластины асбестоцеллюлозные фильтрующие и стерилизующие. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 30.03.88 № 914

Дата введения 01.09.89

Пункт 1.1. Таблицу 1 после марки Ф дополнить маркой ФЧ с кодом ОКП 25 7912 1400, после марки СФ дополнить маркой СФЧ с кодом ОКП 25 7911 0800, после марки СФ-1 дополнить маркой СФ-1Ч с кодом ОКП 25 7911 0900.

Пункт 2.2. Заменить слово: «органолептическим» на «физико-химическим». Таблицу 3 изложить в новой редакции (см. с. 295).

Пункт 3.1, 5.2, 5.3. Заменить слова: «наименование и товарный знак предприятия-изготовителя» на «товарный знак или товарный знак и наименование предприятия-изготовителя».

Пункт 3.2 изложить в новой редакции; дополнить пунктами — 3.2.1, 3.2.2: «3.2. Пластины подвергают приемо-сдаточным периодическим испытаниям.

3.2.1. Приемо-сдаточные испытания проводят на каждой партии в следующем объеме:

(Продолжение см. с. 294)

(Продолжение изменения к ГОСТ 480—78)

внешний вид, наличие посторонних включений и толщина — каждую пластину;

размеры — 10 пластин;

стерилизующую способность — не менее 4 пластин;

физико-механические и физико-химические показатели — 3 пластины.

3.2.2. Периодические испытания по показателям, указанным в п. 2.2, проводит изготовитель не реже одного раза в 2 года».

Пункт 4.2. Исключить слова: «запах проверяют органолептически».

Пункт 4.5. Третий абзац. Текст в скобках изложить в новой редакции: «(сетка тканая полотняного переплетения с квадратными или прямоугольными ячейками с размером ячейки в свету 0,8—1,5 мм, с диаметром проволоки 0,2—0,5 мм, материал сетки — высоколегированная проволока)».

Пункт 4.6 изложить в новой редакции: «4.6. Потерю массовой доли вещества при прокаливании определяют по ГОСТ 22030—76».

Пункт 4.8. Первый абзац. Исключить слово: «удельной»; шестой абзац после марки СФ-5 дополнить марками СФЧ и СФ-1Ч, после марки Ф-1 дополнить маркой ФЧ.

Пункт 4.9. Первый абзац. Заменить слова: «мясо-пептонный и печеночный бульоны» на «мясо-пептонный бульон»;

четвертый абзац изложить в новой редакции: «Пластины толщиной 3,5 мм и диаметром 300 мм, взятые из разных мест партии, устанавливают между

(Продолжение см. с. 295)

Наименование показателя	Нормы для пластин марок								
	Ф	ФЧ	Ф-1	СФ	СФЧ	СФ-1	СФ-1Ч	СФ-3	СФ-5
1. Внешний вид	От белого до светло-серого цвета, с одной стороны отпечаток ткани, с другой — специфическая волнистость, без срезов, вмятин, подтеков, трещин Отсутствуют								
2. Посторонние включения									
3. Пропускная способность по воде дм ³ (ч·м ²), не менее	500	650	800	70	70	100	100	110	55
4. Потеря массовой доли вещества при прокаливании, %	80—88	80—88	85—89	56—62	56—62	57—62	57—62	70—75	58—62
5. рН водной вытяжки	7,5—9,4	Не более 7,5	7,5—9,4	7,5—9,4	Не более 7,5	7,5—9,4	Не более 7,5	7,5—9,4	Не более 7,5
6. Сопротивление потоку воздуха кПа (мм вод. ст.) кПа (мм рт. ст.)	0,54—2,94 (55—300)	0,54—2,65 (55—270)	0,54—1,86 (55—190)	— 5,07—16,00 (38—120)	— 6,66—16,00 (50—120)	— 4,67—13,33 (35—100)	— 6,00—13,33 (45—100)	— 4,93—10,67 (37—80)	— 10,67—29,33 (80—220)
7. Стерилизующая способность при фильтрации обсемененной кровяной сыворотки	—	—	—	100 %-ное задержание контрольного микрококка					

Примечание. Внешний вид должен соответствовать контрольному образцу пластины, утвержденному в установленном порядке.

(Продолжение см. с. 296)

рамами фильтр-пресса, уплотняют винтовым зажимом и стерилизуют проточным паром при давлении на манометре, установленном на входе в фильтр-пресс, 70 кПа (0,7 кгс/см²) в течение (60±1) мин»;

восьмой абзац. Заменить значение: 100 мл на (100±10) см³;

последний абзац. Заменить слово: «микроорганизмов» на «контрольного микрококка».

Пункт 5.1 после слов «пластины одной» дополнить словами: «партии, марки».

Пункт 5.3. Первый абзац изложить в новой редакции: «Конверты и пачки упаковывают в картонные коробки или картонные навивные барабаны по ГОСТ 17065—77. В коробку или навивной барабан упаковывают пластины одной партии, размера, толщины и прикрепляют ярлык с указанием».

Пункт 5.4. Первый абзац после слов «деревянные ящики» дополнить словами: «или ящики из древесноволокнистой плиты по ГОСТ 5959—80»;

второй абзац дополнить словами: «или в картонные навивные барабаны».

Приложение 1. Таблица. Графа «Область применения». Для пластин марки СФ-5 исключить слова: «стерилизующей фильтрации альбумина и других сред низкой вязкости»;

таблицу дополнить марками — ФЧ, СФЧ, СФ-1Ч:

Марка	Характеристика пор	Плотность, г/см ³	Область применения
ФЧ	Крупные поры	0,27	Для предварительной фильтрации биологических, медицинских препаратов, питательных сред, фильтруемых через пластины СФЧ и СФ-1Ч
СФЧ СФ-1Ч	Мелкие поры	0,37	Для стерилизующей фильтрации биологических, медицинских препаратов питательных сред и других сред с показателем рН, близким к нейтральному

Приложение 4. Пункт 6 изложить в новой редакции: «6. С целью предотвращения выделения в фильтрат механических примесей при работе с пластинами всех марок необходимо применять мембранные фильтры, прокладочную ткань (шелк или батист)».

Во избежание выделения в фильтрат химических примесей стерилизованные пластины марок ФЧ, СФЧ, СФ-1Ч и СФ-5 необходимо промывать стерильной дистиллированной водой из расчета 30—35 дм³/м² (2,0—2,5 дм³ на пластину диаметром 300 мм) при давлении, не превышающем 30 кПа (0,3 кгс/см²).

Во избежание защелачивания фильтратов стерилизованные пластины марок Ф, Ф-1, СФ, СФ-1 и СФ-3 следует промывать раствором соляной кислоты 0,006 моль/дм³ или физиологическим раствором из расчета 50—60 дм³/м² с последующим промыванием дистиллированной водой до требуемого показателя рН.

Промывание целесообразно проводить стерильными растворами».

Пункт 11 исключить,

(ИУС № 7 1988 г.)