

Изменение № 5 ГОСТ 901—78 Лаки бакелитовые. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 22.03.88 № 658

Дата введения 01.01.89

Вводная часть. Второй абзац исключить.

Пункт 1.1. Таблица 1 Исключить марки: ЛБС-3, ЛБС-14, лак 180 и относящиеся к нему слова.

Пункт 1.4. Таблицу 2 изложить в новой редакции (кроме примечания) (см. с. 267).

Примечание 1. Заменить слова: «условная вязкость лака не должна быть менее 299 мПа·с (40 °Э)» на «динамическая вязкость не должна быть менее 299 мПа·с»;

примечание 3. Заменить слова: «условной вязкости до 746 мПа·с (100 °Э)» на «динамической вязкости до 746 мПа·с»;

примечание 6. Заменить единицу: МПа·с на мПа·с;

дополнить примечанием — 8: «8. В лаке марки ЛБС-1, применяемом для пропитки обмоток электродвигателей, не допускается наличие взвешенных частиц».

Пункт 1.5. Таблица 3. Исключить марки: ЛБС-3, ЛБС-14, лак 180 и относящиеся к ним коды ОКП.

Пункт 2.1. Исключить марку ЛБС-14 (2 раза) и последний абзац.

Пункт 3.3.1 дополнить абзацами: «Весы лабораторные общего назначения 2-го класса точности по ГОСТ 24104—80 с наибольшим пределом взвешивания 500 г.

Термометр ТТ П 4 1 или ТТ П 5 1 по ГОСТ 2823—73 или ТЛ-2 1-Б 3 по ГОСТ 215—73».

Пункт 3.3.3. Исключить слова: «с погрешностью не более 0,001 г», «с той же погрешностью»; «(для лака марки 180 через 4 ч)»;

дополнить абзацем: «Результаты всех взвешиваний в граммах записывают до третьего десятичного знака».

Пункт 3.3.4 дополнить абзацами: «Допускаемая абсолютная суммарная погрешность результата испытания $\pm 0,8\%$.

Массовую долю смолы вычисляют с точностью до первого десятичного знака».

Пункт 3.4.1. Исключить марку: ЛБС-3; после марки ЛБС-5 дополнить маркой: СБС-1.

Пункт 3.4.1.1. Заменить ссылку, значение и обозначение: ГОСТ 6613—73 на ГОСТ 6613—86, $(20 \pm 0,2)$ °С на $(20 \pm 0,5)$ °С, 4-Б-2 на ТЛ-6 3-Б-2; после слова «Секундомер» дополнить обозначением: «СОСпр-26-2—000 или СОГпр-2а-3—221»

Пункт 3.4.1.2. Заменить значение: $(20 \pm 0,2)$ °С на $(20 \pm 0,5)$ °С.

Пункт 3.4.1.3. Заменить значение и слова: 1 с на 2 с «Вязкость вычисляют до третьей значащей цифры» на «Допускаемая относительная суммарная погрешность результата испытания $\pm 0,8\%$ при доверительной вероятности 0,95.

Вязкость вычисляют до целого числа».

(Продолжение см. с. 266)

(Продолжение изменения к ГОСТ 901—78)

Пункт 3.4.2 изложить в новой редакции: «3.4.2. Условную вязкость лаков марок ЛБС-8, ЛБС-16 определяют по ГОСТ 8420—74 вискозиметром ВЗ-246 с диаметром сопла 6 мм».

Пункт 3.4.3 исключить.

Пункт 3.5. Первый абзац. Исключить слова: «лак марки 180 анализируют без растворения»; дополнить словами: «Результат испытания вычисляют с точностью до первого десятичного знака»;

второй абзац. Исключить слова: «предприятиям-потребителям».

Пункт 3.6.1. Заменить слова: «Термометр 1-Б-4 по ГОСТ 215—73» на «Термометр ТЛ-2 1-Б 4 по ГОСТ 215—73 или ТПК-8П 253 по ГОСТ 9871—75». «Секундомер по ГОСТ 5072—79» на «Секундомер СОСпр-26-2—000 или СОПр-2а-3—221 по ГОСТ 5072—79»;

дополнить абзацем: «Весы лабораторные общего назначения 3-го класса точности по ГОСТ 24104—80 с наибольшим пределом взвешивания 1 кг».

Пункт 3.6.2. Второй абзац исключить.

Пункт 3.6.3. Первый абзац. Исключить марки и слова: ЛБС-14, ЛБС-3, «2,5 г смеси, приготовленной из лака марки 180 и уротропина»; заменить слова: «с погрешностью не более 0,01 г» на «и результат взвешивания в граммах записывают с точностью до второго десятичного знака»;

третий абзац. Заменить слова: «Допускаемые расхождения между которыми не должны превышать 5 с» на «расхождение между наиболее отличающимися значениями которых не превышают 5 с. Допускаемая относительная суммарная погрешность результата испытания $\pm 3\%$ при доверительной вероятности 0,95.

Время желатинизации вычисляют до целого числа».

Пункт 3.7 дополнить абзацем: «Допускается использование в качестве растворителя реактива Фишера. При возникших разногласиях в оценке массовой доли воды определение проводят с использованием метанола.

Массовую долю воды вычисляют с точностью до первого десятичного знака».

Пункт 3.8. Первый абзац после слов «этиловый спирт» дополнить ссылкой: «по ГОСТ 18300—87».

Пункт 3.10 исключить.

Пункт 4.2. Второй абзац. Заменить слова: «в бочки» на «в оцинкованные бочки»;

третий, четвертый абзацы исключить.

Пункт 4.3 дополнить абзацем: «На транспортную тару наносят манипуляционные знаки «Боится сырости», «Боится нагрева» по ГОСТ 14192—77, знак опасности по ГОСТ 19433—81 черт. 3, классификационный шифр 321 для лака марок ЛБС-1, ЛБС-4, ЛБС-5, ЛБС-8, ЛБС-9, СБС-1; 331 — для лака марок ЛБС-2, ЛБС-16, ЛБС-20 и ЛБС-29».

Пункт 4.5. Заменить ссылку: ГОСТ 9980—80, разд. 5 на ГОСТ 9980.1-86 — ГОСТ 9980.5-86.

Пункт 5.1 изложить в новой редакции: «5.1. Изготовитель гарантирует соответствие лака требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения».

(Продолжение см. с. 267)

(Продолжение изменения к ГОСТ 901-78)

Таблица 2

Наименование показателя	Нормы для марки											Метод испытания	
	ЛБС-1		ЛБС-2	ЛБС-4	ЛБС-5	СБС-1	ЛБС-8	ЛБС-9	ЛБС-16	ЛБС-20			
	Высший сорт	Первый сорт								Высший сорт	Первый сорт		
1. Внешний вид													
	Прозрачный раствор, в пределах партии — одного цвета												
	От красноватого до красно-бурового цвета		От красноватого до красно-бурового цвета, не содержащий взвешенных частиц		От красноватого до красно-бурового цвета	не содержащий взвешенных частиц		От светло-желтого до темно-вишневого цвета	От желтого до темно-коричневого цвета, без осадка и механических примесей	От красного до красно-бурового цвета		По п. 3.2	
2. Массовая доля смолы, %	52—60	50—60	60—75	50—60	50—55	50—60	38—68	53—57	65—75	71—78	70—80	65—80	По п. 3.3
3. Вязкость: динамическая, мПа·с, не менее	100—900	60—1000	Не более 5000	145—465	80—300	—	—	80—300	—	600—2400	450—2400	600—2500	По п. 3.4
для пропитки шпона	—	—	—	—	—	111—299	—	—	—	—	—	—	
для нанесения на шпон условная, с, не менее	—	—	—	—	—	209	—	—	—	—	—	—	
4. Массовая доля свободного фенола, %, не более	9,0	10,0	11,5	8,5	8,0	9,0	—	2,5	—	10,0	10,0	16,0	По ГОСТ 11235—75 и п. 3.5 настоящего стандарта

(Продолжение см. с. 268)

(Продолжение изменения к ГОСТ 901-78)
Продолжение табл. 2

Наименование показателя	Норма для марки											Метод испытания	
	ЛБС-1		ЛБС-2	ЛБС-4	ЛБС-5	СБС-1	ЛБС-8	ЛБС-9	ЛБС-16	ЛБС-20			
	Высший сорт	Первый сорт								Высший сорт	Первый сорт		
5. Массовая доля свободного формальдегида, %, не более	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2,0	2,5	—	
6. Время желатинизации, с	50— —100	50— —120	50— —120	50— —110	50—90	55—90	250— —500	60—90	70—110	80— —110	50— —120	100—200	
7. Массовая доля воды, %, не более	10,0	17,0	—	9,0	9,0	7,0	—	9,0	—	—	—	—	
8. Растворимость смолы в спирте	—	—	—	—	—	Полная	—	—	—	—	—	—	
9. Предел прочности при скальвании клеевого слоя фанеры после кипячения в течение 1 ч, МПа (кгс/см ²), не менее	—	—	—	—	—	2,65 (27)	—	—	—	—	—	—	

(Продолжение см. с. 269)

(Продолжение изменения к ГОСТ 901—78)

Пункт 5.2. Исключить марки и слова: «ЛБС-14, ЛБС-3, «шесть месяцев — для марки 180».

Раздел 6 изложить в новой редакции:

«6. Требования безопасности

6.1. Бакелитовые лаки — легковоспламеняющиеся жидкости, токсичны.

6.2. При переработке бакелитового лака выделяются пары фенола и формальдегида. Предельно допустимая концентрация паров в воздухе рабочей зоны производственных помещений: фенола — 0,3 мг/м³; формальдегида — 0,5 мг/м³.

6.3. Температура вспышки — не менее 15 °C, воспламенения — не менее 20 °C, самовоспламенения — не менее 440 °C. Показатели пожаровзрывоопасности определены по ГОСТ 12.1.044—84.

При загорании бакелитового лака применяют огнетушащие средства: распыленную воду, химическую и воздушно-механическую пену, песок.

По взрывопожарной и пожарной опасности производство бакелитового лака относится к категории А.

Приложение 1. Таблица. Графа «По ГОСТ 901—78». Исключить марки: ЛБС-3, ЛБС-14, лак марки 180;

графа «По стандартам или техническим условиям». Исключить марки: ЛБС-3, ЛБС-С-76, 180;

(Продолжение см. с. 270)

(Продолжение изменения к ГОСТ 901—78)

графа «Обозначение стандартов и технических условий». Исключить ссылки: ГОСТ 901—71 (третья строчка); ТУ 6—05—281—4—73; ТУ 38—10946—76.

Приложение 3. Таблица. Исключить графы: «ЛБС-3», «ЛБС-14», «180» и относящиеся к ним значения;

графа «ЛБС-8». Исключить слова: «12 месяцев (при увеличении вязкости до 1000 мПа·с)».

Приложение 4. Пункт 1. Девятый абзац дополнить словами: «приготовленный по ГОСТ 25794.2—83»;

дополнить абзацем: Весы лабораторные общего назначения 2-го класса точности по ГОСТ 24104—80 с наибольшим пределом взвешивания 200 г»;

заменить ссылку: СТ СЭВ 223—75 на ГОСТ 27068—86.

Пункт 2. Исключить слова: «и 4 г лака марки 180»; заменить слова: «взвешенных с погрешностью не более 0,0002 г» на «взвешивают и результат взвешивания в граммах записывают с точностью до четвертого десятичного знака».

Пункт 3. Последний абзац дополнить словами: «расхождение между которыми не превышает 0,2 см³ при доверительной вероятности 0,95».

Пункт 4 дополнить абзацем: «Массовую долю свободного фенола вычисляют с точностью до первого десятичного знака».

(ИУС № 6 1988 г.)