

**Изменение № 3 ГОСТ 12301—81 Коробки из картона, бумаги и комбинированных материалов. Общие технические условия**

**Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 21.08.89 № 2601**

**Дата введения 01.03.90**

Пункт 1.1. Чертеж 12 заменить новым:

Пункт 1.3. Второй абзац после слова «документации» дополнить словами: «или чертежах».

Пункт 1.4. Заменить ссылку: ГОСТ 21140—75 на ГОСТ 21140—88.

Пункт 1.5. Таблицу 2 изложить в новой редакции:

**Таблица 2**

Внутренний размер коробок (длина, ширина, высота)	Отклонение, не более
До 250 включ.	Минус 4
Св. 250 до 600 »	» 6
» 600 » 800 »	» 9
» 800	» 10

*(Продолжение см. с. 166)*

*(Продолжение изменения к ГОСТ 12301—81)*

Пункт 2.1. Второй абзац. Исключить слова: «и вспомогательные упаковочные средства»;

четвертый абзац. Заменить ссылку: ГОСТ 15.002—85 на ГОСТ 15.009—89.

Пункт 2.2 после ссылки на ГОСТ 7933—75 дополнить абзацем: «картон хром-эрац для складных коробок по ТУ 63.151.01—83»;

заменить ссылки: ГОСТ 18510—73 на ГОСТ 18510—87, ГОСТ 11808—76 на ГОСТ 11808—88;

последний абзац изложить в новой редакции: «Допускается применять другие материалы по качеству не ниже указанных и обеспечивающие сохранность упаковываемой продукции».

Пункт 2.3 изложить в новой редакции (таблицы 3, 4 исключить): «2.3. Толщину картона и бумаги выбирают максимальной в зависимости от вместимости коробки или массы упаковываемой продукции в соответствии с приложением 2».

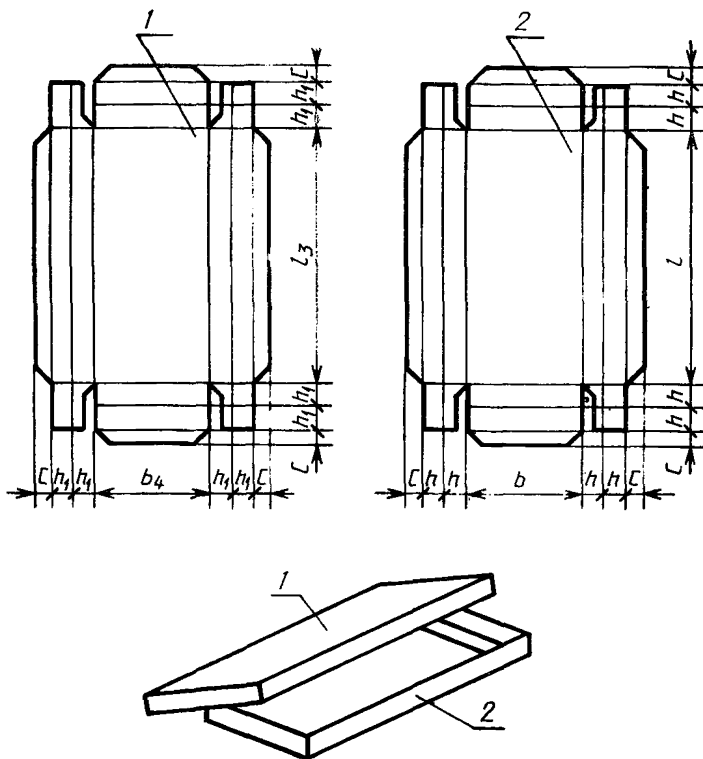
Пункт 2.4. После слова «перфорированием» проставить знак сноски\*; дополнить сноской: «\* См. ГОСТ 19112—78».

Пункты 2.5, 2.11 изложить в новой редакции:

«2.5. Линии сгиба и отреза ножницами должны быть взаимно перпендикулярны. Отклонение от перпендикулярности линий устанавливают в нормативно-технической документации или рабочих чертежах на конкретные виды коробок в пределах отклонений, установленных в табл. 2.

2.11. Для сшитых коробок расстояние от первой скобы до верхнего края коробки должно быть не более 20 мм, до бокового края коробки должно быть  $(10 \pm 5)$  мм.

*(Продолжение см. с. 167)*



Черт. 12

Расположение скоб и расстояние между ними должно устанавливаться в нормативно-технической документации или в рабочих чертежах на конкретные виды коробок.

Пункт 2.12 исключить.

Пункт 3.3. Таблица 5. Графа «Объем партии». Заменить значение: «Св. 35001» на «Св. 35001 до 150000 включ.».

Стандарт дополнить приложением — 2:

(Продолжение см. с. 168)

**РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ТОЛЩИНЫ КАРТОНА И БУМАГИ В ЗАВИСИМОСТИ  
ОТ ВМЕСТИМОСТИ КОРОБКИ И МАССЫ УПАКОВЫВАЕМОЙ  
ПРОДУКЦИИ**

Таблица 1

Вместимость коробки, см³	Толщина картона и бумаги для марок, мм						А-I; А-Iк; А-III; Б-I; Б-II по ГОСТ 7247—73
	хром-эрац			Б	В, Г		
	НМ, М	МНО	А				
	ГОСТ 7933—75						
До 1000 включ.	0,30—0,40	0,30—0,40	0,30—0,40	0,30—0,40	0,50	0,40—0,42	
Св. 1000 до 2000 »	0,40—0,50	0,40—0,50	0,40—0,50	0,40—0,50	0,5 — 0,6	0,40—0,42	
» 2000 » 3000 »	0,50—0,60	—	0,50—0,60	0,50—0,60	0,60—0,70	—	
» 3000 » 4000 »	0,60—0,70	—	0,60—0,70	0,60—0,70	0,70—0,80	—	
» 4000 » 8000 »	0,70	—	0,70—0,80	0,70—0,80	0,80—0,90	—	
» 8000 » 12000 »	—	—	0,80	0,80	0,9 — 1,00	—	
» 12000 » 20000 »	—	—	—	—	1,00—1,50	—	

Примечание. Для коробок вместимостью более 20000 см<sup>3</sup> толщину картона устанавливают экспериментальным путем.

(Продолжение см. с. 169)

Таблица 2

Масса упаковываемой продукции, кг	Толщина картона и бумаги для марок, мм					
	хром-эрзац			Б	В, Г	А-I; А-II; А-III; Б-I; Б-II по ГОСТ 7247—73
	НМ, М	МНО	А			
	ГОСТ 7933—75					
До 0,5 включ.	0,30—0,40	0,30—0,40	0,30—0,40	0,30—0,40	0,50	0,40—0,42
Св. 0,5 до 1,0 »	0,40—0,50	0,40—0,50	0,40—0,50	0,40—0,50	0,50—0,60	0,40—0,42
» 1,0 » 1,5 »	0,50—0,60	—	0,50—0,60	0,50—0,60	0,60—0,70	—
» 1,5 » 2,0 »	0,60—0,70	—	0,60—0,70	0,60—0,70	0,70—0,80	—
» 2,0 » 4,0 »	0,70	—	0,70—0,80	0,70—0,80	0,80—0,90	—
» 4,0 » 6,0 »	—	—	0,80	0,80	0,90—1,00	—
» 6,0 » 7,5 »	—	—	—	—	1,00—1,50	—

(ИУС № 12 1989 г.)