

Изменение № 3 ГОСТ 12301—81 Коробки из картона, бумаги и комбинированных материалов. Общие технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 21.08.89 № 2601

Дата введения 01.03.90

Пункт 1.1. Чертеж 12 заменить новым:

Пункт 1.3. Второй абзац после слова «документации» дополнить словами: «или чертежах».

Пункт 1.4. Заменить ссылку: ГОСТ 21140—75 на ГОСТ 21140—88.

Пункт 1.5. Таблицу 2 изложить в новой редакции:

Т а б л и ц а 2

| Внутренний размер коробок (длина, ширина, высота) | Отклонение, не более |
|--|----------------------|
| До 250 включ. | Минус 4 |
| Св. 250 до 600 » | » 6 |
| » 600 » 800 » | » 9 |
| » 800 | » 10 |

(Продолжение см. с. 166)

(Продолжение изменения к ГОСТ 12301—81)

Пункт 2.1. Второй абзац. Исключить слова: «и вспомогательные упаковочные средства»;

четвертый абзац. Заменить ссылку: ГОСТ 15.002—85 на ГОСТ 15.009—89.

Пункт 2.2 после ссылки на ГОСТ 7933—75 дополнить абзацем: «картон хром-эрзац для складных коробок по ТУ 63.151.01—83»; заменить ссылки: ГОСТ 18510—73 на ГОСТ 18510—87, ГОСТ 11808—76 на ГОСТ 11808—88;

последний абзац изложить в новой редакции: «Допускается применять другие материалы по качеству не ниже указанных и обеспечивающие сохранность упаковываемой продукции».

Пункт 2.3 изложить в новой редакции (таблицы 3, 4 исключить): «2.3. Толщину картона и бумаги выбирают максимальной в зависимости от вместимости коробки или массы упаковываемой продукции в соответствии с приложением 2».

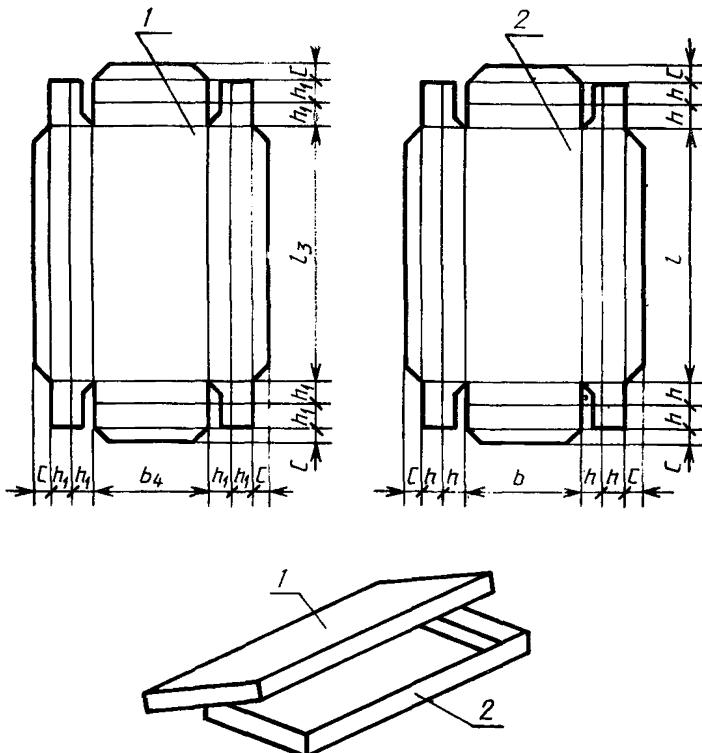
Пункт 2.4. После слова «перфорированием» проставить знак сноски*, дополнить сноской: «* См. ГОСТ 19112—78».

Пункты 2.5, 2.11 изложить в новой редакции:

«2.5. Линии сгиба и отреза ножницами должны быть взаимно перпендикулярны. Отклонение от перпендикулярности линий устанавливают в нормативно-технической документации или рабочих чертежах на конкретные виды коробок в пределах отклонений, установленных в табл. 2.

2.11. Для сшитых коробок расстояние от первой скобы до верхнего края коробки должно быть не более 20 мм, до бокового края коробки должно быть (10 ± 5) мм.

(Продолжение см. с. 167)



Черт. 12

Расположение скоб и расстояние между ними должно устанавливаться в нормативно-технической документации или в рабочих чертежах на конкретные виды коробок».

Пункт 2.12 исключить.

Пункт 3.3. Таблица 5. Графа «Объем партии». Заменить значение: «Св. 35001» на «Св. 35001 до 150000 включ.».

Стандарт дополнить приложением — 2:

(Продолжение см. с. 168)

(Продолжение изменения к ГОСТ 12901—81)

ПРИЛОЖЕНИЕ 2

Рекомендуемое

**РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ТОЛСТИНЫ КАРТОНА И БУМАГИ В ЗАВИСИМОСТИ
ОТ ВМЕСТИМОСТИ КОРОБКИ И МАССЫ УПАКОВЫВАЕМОЙ
ПРОДУКЦИИ**

Таблица 1

| Вместимость коробки, см ³ | Толщина картона и бумаги для марок, мм | | | | | | А-І; А-ІІ; Б-ІІІ; Б-І; Б-ІІ по ГОСТ 7247—73 | |
|---|--|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|--|--|
| | хром-эрзац | | | Б | В, Г | | | |
| | НМ, М | МНО | А | | | | | |
| ГОСТ 7933—75 | | | | | | | | |
| До 1000 включ. | 0,30—0,40 | 0,30—0,40 | 0,30—0,40 | 0,30—0,40 | 0,50 | 0,40—0,42 | | |
| Св. 1000 до 2000 » | 0,40—0,50 | 0,40—0,50 | 0,40—0,50 | 0,40—0,50 | 0,5—0,6 | 0,40—0,42 | | |
| » 2000 » 3000 » | 0,50—0,60 | — | 0,50—0,60 | 0,50—0,60 | 0,60—0,70 | — | | |
| » 3000 » 4000 » | 0,60—0,70 | — | 0,60—0,70 | 0,60—0,70 | 0,70—0,80 | — | | |
| » 4000 » 8000 » | 0,70 | — | 0,70—0,80 | 0,70—0,80 | 0,80—0,90 | — | | |
| » 8000 » 12000 » | — | — | 0,80 | 0,80 | 0,9—1,00 | — | | |
| » 12000 » 20000 » | — | — | — | — | 1,00—1,50 | — | | |

Примечание. Для коробок вместимостью более 20000 см³ толщину картона устанавливают экспериментальным путем.

(Продолжение см. с. 169)

(Продолжение изменения к ГОСТ 12301—81)

Таблица 2

| Масса упаковываемой продукции, кг | Толщина картона и бумаги для марок, мм | | | | | |
|-----------------------------------|--|-----------|-----------|-----------|-----------|--|
| | хром-эрзац | | | Б | В, Г | А-І; А-ІІ; А-ІІІ; Б-І; Б-ІІ по ГОСТ 7247—73 |
| | НМ, М | МНО | А | | | |
| ГОСТ 7933—75 | | | | | | |
| До 0,5 включ. | 0,30—0,40 | 0,30—0,40 | 0,30—0,40 | 0,30—0,40 | 0,50 | 0,40—0,42 |
| Св. 0,5 до 1,0 » | 0,40—0,50 | 0,40—0,50 | 0,40—0,50 | 0,40—0,50 | 0,50—0,60 | 0,40—0,42 |
| » 1,0 » 1,5 » | 0,50—0,60 | — | 0,50—0,60 | 0,50—0,60 | 0,60—0,70 | — |
| » 1,5 » 2,0 » | 0,60—0,70 | — | 0,60—0,70 | 0,60—0,70 | 0,70—0,80 | — |
| » 2,0 » 4,0 » | 0,70 | — | 0,70—0,80 | 0,70—0,80 | 0,80—0,90 | — |
| » 4,0 » 6,0 » | — | — | 0,80 | 0,80 | 0,90—1,00 | — |
| » 6,0 » 7,5 » | — | — | — | — | 1,00—1,50 | — |

(ИУС № 12 1989 г.)