

**Изменение № 1 ГОСТ 20944—75 Жидкости для авиационных гидросистем. Метод определения термоокислительной стабильности и коррозионной активности**

**Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 29.06.88 № 2527**

**Дата введения 01.01.89**

Пункт 1.1. Второй абзац изложить в новой редакции: «реактор (черт. 1), изготовленный из термостойкого стекла, со шлифом 45/40 по ГОСТ 8682—70; допускается вместо впаянной стеклянной трубки для подачи газа применять сквозную стеклянную трубку диаметром  $(5 \pm 1)$  мм и со срезом в нижней части под углом  $(45 \pm 5)^\circ$ , которую пропускают через обратный холодильник до дна реактора. При этом металлические пластины крепят на трубке через разделительные стеклянные трубочки»; чертеж 1 заменить новым: (черт. см. с. 76).

третий абзац. Исключить ссылку: «по ГОСТ 9499—70»;

шестой абзац. Заменить норму: 40—45 мин на 40—45 мин  $(0,08^\circ\text{C}/\text{с})$ ; 60—75 мин  $(0,08^\circ\text{C}/\text{с})$ ;

девятый абзац изложить в новой редакции: «термометр термоэлектрический типа ТХА 0—600 $^\circ\text{C}$  или другого типа, обеспечивающий поддержание температуры с погрешностью не более  $\pm 2^\circ\text{C}$ »;

десятый абзац. Заменить значение: 5 л/ч на  $1,39 \cdot 10^{-6}$  м<sup>3</sup>/с (5 л/ч);

четырнадцатый абзац изложить в новой редакции: «склянка СПЖ-250 по ГОСТ 25336—82 или аналогичного типа»;

шестнадцатый абзац изложить в новой редакции: «весы аналитические типа ВЛА-200 по ГОСТ 24104—80 или другие весы такого класса точности»;

дополнить абзацем (после двадцать первого): «шкаф сушильный или термостат с температурой нагревания  $(100 \pm 5)^\circ\text{C}$ »;

двадцать пятый абзац дополнить словами: «или ацетон технический по ГОСТ 2768—84, предварительно фильтрованный»;

вода дистиллированная по ГОСТ 6709—72»;

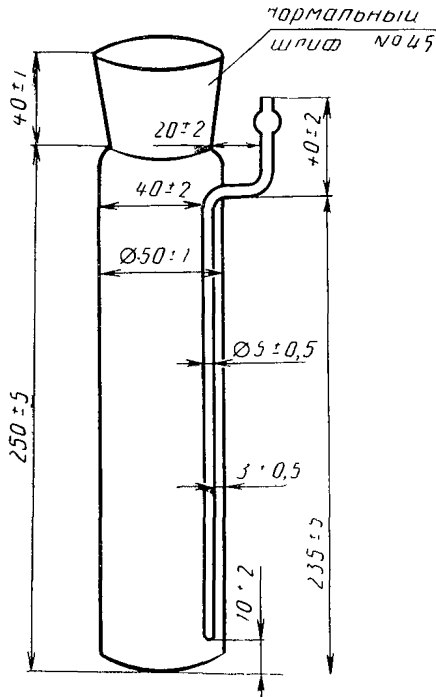
тридцатый абзац. Заменить значение:  $10 \pm 0,5$  см<sup>2</sup> на  $(10 \pm 0,5)$  см<sup>2</sup>;

заменить ссылки: ГОСТ 7164—71 на ГОСТ 7164—78, ГОСТ 13861—68 на ГОСТ 13861—80, ГОСТ 10378—73 и ГОСТ 6371—73 на ГОСТ 25336—82, ГОСТ 9147—73 на ГОСТ 9147—80, ГОСТ 12026—66 на ГОСТ 12026—76, ГОСТ 6456—75 на ГОСТ 6456—82, ГОСТ 5556—66 на ГОСТ 5556—81, ГОСТ 5789—69 на ГОСТ 5789—78, ГОСТ 2603—71 на ГОСТ 2603—79, ГОСТ 8984—59 на ГОСТ 8984—75, ГОСТ 4161—67 на ТУ 6—09—5077—87, ГОСТ 4204—66 на ГОСТ 4204—77, ГОСТ 2856—68 на ГОСТ 2856—79, ГОСТ 859—66 на ГОСТ 859—78, ГОСТ 10025—62 на ГОСТ 10025—78, ГОСТ 4783—68 на ГОСТ 4784—74.

(Продолжение см. с. 76)

(Продолжение изменения к ГОСТ 20944—75)

### Стекланный реактор



Черт. 1

Пункт 2.1 и чертеж 2. Заменить слово: «Прибор» на «Аппарат».

Пункт 2.2. Заменить слова: «десятикратным заполнением и полным сливом воды» на «до нейтральной реакции».

(Продолжение см. с. 77)

(Продолжение изменения к ГОСТ 20944—75)

Пункт 3.8. Заменить слова: «При обнаружении осадка количество его определяют весовым методом по ГОСТ 6370—59 или другим действующим методом» на «При обнаружении осадка количество его определяют по методу, указанному в технической документации на испытуемую жидкость»;

дополнить абзацем: «Допускается для определения кислотного числа брать навеску жидкости после испытаний массой 2—4 г»;

заменить ссылки: ГОСТ 33—66 на ГОСТ 33—82, ГОСТ 5985—59 на ГОСТ 5985—79, ГОСТ 6370—59 на ГОСТ 6370—83.

Пункт 3.10. Заменить ссылку: ГОСТ 17332—71 на ГОСТ 9.909—86.

Раздел 4 изложить в новой редакции:

#### «4. Обработка результатов»

4.1. Изменение массы металлических пластин ( $X$ ) в мг/см<sup>2</sup> вычисляют по формуле

$$X = \frac{\Delta m}{S},$$

где  $\Delta m$  — изменение массы металлической пластины, мг;

$S$  — площадь поверхностей металлической пластины, см<sup>2</sup>.

Изменение массы металлической пластины после испытания менее чем 0,0005 г принимается за отсутствие коррозии.

4.2. За результат испытания принимают среднее арифметическое результатов двух параллельных испытаний, расхождения между которыми при доверительной вероятности 95 % не должны превышать значений, указанных в таблице.

(Продолжение см. с. 78)

(Продолжение изменения к ГОСТ 20944—75)

4.3. Результаты вычислений округляют:  
при определении кислотного числа, кинематической вязкости при 20—250 °С  
— до второго десятичного знака;  
при определении кинематической вязкости при интервале температур от минус 50 °С до минус 60 °С — до целого числа».

Наименование показателей	Диапазон измерения	Сходимость	Воспроизводимость
Кислотное число, мг КОН/г	До 0,3 включ.	0,06	0,10
	Св. 0,3 до 0,5	0,08	0,12
	Св. 0,5 до 1,0	0,12	0,20
Кинематическая вязкость, мм <sup>2</sup> /с при 20—250 °С	—	2,5 % от среднего значения	4,0 % от среднего значения
	—	6,0 % от среднего значения	8,0 % от среднего значения

(ИУС № 11 1988 г.)