

Группа Р21

**Изменение № 6 ГОСТ 19126—79 Инструменты медицинские металлические.
Общие технические условия**

**Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета
СССР по стандартам от 28.09.87 № 3718**

Дата введения 01.02.88

На обложке и первой странице под обозначением стандарта дополнить
обозначением: **СТ СЭВ 5462—85.**

(Продолжение см. с. 356)

(Продолжение изменения к ГОСТ 19126—79)

Вводная часть. Первый абзац дополнить словами: «Стандарт распространяется на наборы медицинских инструментов в части устойчивости к воздействию механических факторов»;

третий абзац после ссылки на СТ СЭВ 3930—82 дополнить словами: «в части требований к устойчивости при механических воздействиях СТ СЭВ 5462—85».

Пункт 2.14. Заменить слова: «исполнению Т» на «исполнению О».

Раздел 2 дополнить пунктом — 2.15а: «2.15а. Наборы инструментов должны быть устойчивыми к воздействию механических факторов по ГОСТ 20790—82».

Пункты 4.4, 4.5 изложить в новой редакции: «4.4. При приемо-сдаточных

(Продолжение см. с. 357)

(Продолжение изменения к ГОСТ 19126—79)

испытаниях проводят сплошной или выборочный контроль каждой партии. Планы выборочного контроля по ГОСТ 18242—72 должны быть указаны в стандартах и технических условиях на инструменты конкретных видов. Отбор образцов — по ГОСТ 18321—73.

4.5. Приемо-сдаточные испытания следует проводить на соответствие требованиям настоящего стандарта, указанным в табл. 2, обязательного приложения 2, стандартов и технических условий на инструменты конкретных видов.

Таблица 2

Вид проверки	Номер пункта		Определение числа инструментов, подлежащих испытаниям
	технических требований	методов испытаний	
Проверка основных геометрических размеров	2.1; 2.76; 2.10; 2.11; 2.18	5.3	Сплошным или статистическим контролем
Проверка внешнего вида и визуальное определение дефектов	2.3; 2.7а, в; 2.9	5.4	Сплошным или статистическим контролем
Проверка внешнего вида защитно-декоративного покрытия	2.2	5.5	По ГОСТ 9.302—79, сплошным или статистическим контролем
Проверка шероховатости поверхностей	2.4	5.6	Сплошным или статистическим контролем
Проверка твердости (если она указана в технических условиях на изделия)	2.5	5.7	Не менее трех
Проверка степени блеска	2.6	5.8	Сплошным или статистическим контролем
Проверка комплектности	3.1; 3.2	5.16	То же
Проверка маркировки	6.1—6.3	5.17	»
Проверка усилия свободного хода замкового соединения	2.7г	5.9	Статистическим контролем, но не менее трех

(Продолжение см. с. 358)

(Продолжение изменения к ГОСТ 19126—79)

Последовательность проведения приемо-сдаточных испытаний должна быть указана в стандартах и технических условиях на инструменты конкретных видов».

Пункт 4.11 после слов «(пп. 2.14 и 2.15)» дополнить словами: «и наборов инструментов на воздействие механических факторов (п. 2.15а)».

Раздел 5 дополнить пунктом — 5.14а: «5.14а. Устойчивость наборов инструментов к воздействию механических факторов (п. 2.15а) следует проверять по ГОСТ 20790—82 для изделий группы 2».

Пункт 5.6. Заменить ссылку: ГОСТ 19300—73 на ГОСТ 19300—86; исключить слова: «или профилографами по ГОСТ 19299—73».

Пункт 6.9. Заменить ссылку: ГОСТ 2991—76 на ГОСТ 2991—85.

Приложение 3 дополнить абзацем: «Пункты 2.14а и 5.14а соответствуют СТ СЭВ 5462—82».

(ИУС № 1 1988 г.)