

Министерство химического и нефтяного машиностроения

ОКП 36 89II

УДК

Группа Г18

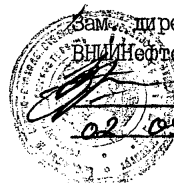
СОГЛАСОВАНО

Зам. председателя
Госкомнефтепродукт РСФСР

Ф.Г. Давлетьяров
30 августа 1988 г.

УТВЕРЖДАЮ

Зам. директора
ВНИИНефтемаш



Г.В. Мамонтов
02.09 1988 г.

ИЗВЕЩЕНИЕ № 1
об изменении ТУ 26-02-975-84

Наконечники к рукавам сливо-
-наливных стояков

СОГЛАСОВАНО

Зам. начальника
"Саратовская автоматика"



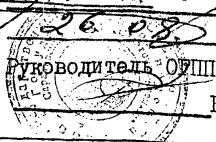
С.Ф. Литвиненко
02.09 1988 г.
Зам. начальника

В/О "Севнефтехимзарубежстрой"

В.Г. Ярочкин
26.08 1988 г.

Руководитель ОУПП

В.П. Борисенко



ЗАРЕГИСТРИРОВАНО
№ 246101/01
Саратовский центр стандартизации
и метрологии
10.08.1988 2

1988

Главный инженер
завода "Саратовнефтемаш"

Г.Г. Зубков
02.09 1988 г.

Главный конструктор

А.М. Шаранатов
04.08 1988 г.

Начальник КТЭС

Л.В. Кожуховская
05.08 1988 г.

| | | | | | | |
|---------------------------------|-----------|-----------------|----------------------|-------|------|--------|
| Завод "Саратов- нефтемаш" | Извещение | Обозначение | Причина | Диффр | Лист | Листов |
| | № I | TU 26-02-975-84 | Изменение стандартов | 4 | 2 | 5 |

| | | |
|----------------------|-------------------------|-----------|
| ОГК | Дата выпуска | Срок изм. |
| Указание о Заделе | На заделе не отражается | |

Указание о внедрении

С момента регистрации

Применяемость

Наконечники к рукавам
сливо-наливных стояков

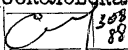
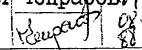
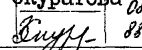
| | |
|-----|--|
| Изм | Содержание изменения |
| I | <p>Срок действия технических условий продлить до 01.01.94 г.</p> <p>На титульном листе с левой стороны после согласующих подписей поместить букву "Е".</p> <p>Лист 2 заменить на лист 2 изм № I.</p> <p>Пункт I.2.5. Изложить в новой редакции: "I.2.5. Наконечники, поставляемые на внутренний рынок окраске не подлежат.</p> <p>При поставке на экспорт в страны с умеренным и тропическим климатом наконечники должны иметь лако-красочное покрытие по технологии предприятия-изготовителя.</p> <p>Класс покрытия IV, условия эксплуатации 6/2 по ГОСТ 9.032-74.</p> <p>Подготовка поверхности под окраску должна соответствовать ГОСТ 9.402-80."</p> <p>Подраздел I.2. дополнить пунктом I.2.6а.</p> <p>"I.2.6а. Покрытие крепежных деталей в соответствии с требованиями ГОСТ 9.306-85: при поставке на экспорт в страны с умеренным климатом - цинковое с хромированием, в страны с тропическим климатом - кадмиевое с хромированием."</p> |

Разослать

по списку

Приложение

Листы 2,8,10 "Зам."

| | | | | | |
|---|---|-----------|---|----------|---------|
| Составил | Проверил | И. контр. | Н. контр. | Исправил | Внесено |
| Соколовская | Чепрахов | | Скуратова | | |
|  |  | |  | | |
| Подлинник исправил | Контр. копия исправил | | | | |

Изм.

Содержание изменения

I

Подраздел I.3. дополнить пунктом I.3.4.

"I.3.4. При поставке на экспорт техническая и товаросопроводительная документация должна быть выполнена в соответствии с требованиями: "Положение о порядке составления, оформления и рассылки технической и товаросопроводительной документации на товары, поставляемые для экспорта." утвержденного приказом по Министерству внешней торговли от 29 декабря 1979 г. № 567;ГОСТ 2.60I-68. Отклонения от указанной комплектности должны быть согласованы с экспортирующей организацией и оговариваться в заказ-наряде."

Пункт I.5.I. изложить в новой редакции:

"I.5.I. Консервация наконечников должна производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 9.0I4-78 по технологии предприятия-изготовителя.

Вариант временной защиты - ВЗ-I.

Вариант внутренней упаковки - ВУ-0.

Условия хранения - 4 (Ж2) - для умеренного климата,

- 6 (ОЖ2)- для тропического климата.

Срок защиты без переконсервации три года.

Дата консервации и условия хранения должны быть указаны в паспорте на наконечники."

Пункт I.5.3. ГОСТ 299I-76 заменить на ГОСТ 299I-85.

Подраздел I.5. дополнить пунктом I.5.3а и I.5.5.

"I.5.3а. Упаковка наконечников на экспорт должна производиться в соответствии с единым техническим руководством "Упаковка и транспортирование экспортных грузов." ВНИЭКИТУ, 1974., ГОСТ 23I70-78Е, требованиями заказ-наряда и упаковываются в ящики по ГОСТ 24634-8I."

"I.5.5. Сопроводительная документация, прилагаемая к наконечникам, отправляемым на экспорт должна быть упакована в пакет из полиэтиленовой пленки ГОСТ I0354-82 и уложена внутри ящика."

Изм.

Содержание изменения

I

Раздел 3.

Пункт 3.1. Изложить в новой редакции:

"3.1. Детали изделия должны быть приняты ОТК предприятия-изготовителя в соответствии с требованиями настоящих технических условий и конструкторской документации.

Наконечники, поставляемые на экспорт должны быть приняты заместителем начальника ОТК (ответственным за контроль и качество экспортной продукции). Окончательная приемка наконечников должна производиться экспортной комиссией, назначенной приказом директора предприятия-изготовителя.

Акт, составленный комиссией, является разрешением на отгрузку наконечников."

Пункт 3.2. исключить.

Пункт 3.4. дополнить "...I.5. и I.I.I."

Дополнить пунктом 3.7.

"3.7. Испытания на устойчивость наконечников в тропическом климате в соответствии с требованиями ГОСТ 15150-69 не проводятся, так как соответствие наконечников предъявленным к ним требованиям гарантируется конструкцией. Материалы, применяемые для изготовления наконечников, рекомендованы к применению в тропическом климате."

Раздел 5.

Пункт 5.1. дополнить словами:

"... транспортирование наконечников на экспорт должно соответствовать требованиям, установленным в заказ-наряде."

Изм.

Содержание изменения

I

Пункт 5.2. изложить в новой редакции:

"5.2. Условия транспортирования наконечников в районы с умеренным климатом должны соответствовать условиям хранения - 8 (ОЖЗ,) , в районы с тропическим климатом при морских перевозках - 9 (ОЖИ) по ГОСТ 15150-69."

Приложение I.

поз.2 заменить ГОСТ 7796-70 на ГОСТ 7798-70

поз.3 заменить ГОСТ 2524-70 на ГОСТ 5915-70

Лист 8 заменить листом 8 изм. № I.

Лист 10 заменить листом 10 изм. № I.

Настоящие технические условия распространяются на наконечники к рукавам сливо-наливных стояков (далее наконечник), предназначенных для верхнего слива нефтепродуктов с вязкостью 40 сСт и налива нефтепродуктов, независимо от их вязкости, изготавливаемых для нужд народного хозяйства и поставки на экспорт.

Наконечники предназначены для эксплуатации в условиях макроклиматического района с умеренным, холодным и тропическим климатом. Климатическое исполнение У, УХЛ, Т, категория размещения I по ГОСТ 15150-69.

Пример условного обозначения наконечника с условным проходом 80 мм для внутрисююзных поставок и на экспорт в страны с умеренным и холодным климатом:

НП-80 ТУ 26-02-975-84

То же наконечника зачистного с условным проходом 40 мм для экспорта в страны с тропическим климатом:

НЗ-40Т ТУ 26-02-975-84

I. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Наконечники к рукавам сливо-наливных стояков должны соответствовать требованиям настоящих технических условий и комплекту конструкторской документации.

Наконечники, поставляемые на экспорт, должны соответствовать требованиям "Условий поставки товаров для экспорта" и заказ-наряду.

I.1. Основные параметры и размеры

I.1.1. Основные параметры и размеры наконечников должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Размеры в мм

| Типы наконечников | Коды ОКП | Условный проход Ду | h_1 | h_2 | Д | s | Кол-во зубьев | Масса кг не более |
|-------------------|--------------|--------------------|-------|-------|-----|---|---------------|-------------------|
| НЗ | 36 8911 6001 | 40 | 110 | 5 | 70 | 6 | 4 | 0,3 |
| НП | 36 8911 6002 | 80 | 150 | 25 | 110 | 7 | 6 | 0,7 |
| | 36 8911 6003 | 100 | 200 | 25 | 110 | 7 | 6 | 1,5 |

| | | | | | | | |
|-----------|-------------|----------|---------|------|-----------------|------|--------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подпись | Дата | ТУ 26-02-975-84 | | |
| Разраб. | Соголовская | | | | | | |
| Пров. | Чепрасов | | | | Лист | Лист | Листов |
| Н. контр. | Скуратов | | | | A | 2 | II |
| Утв. | | | | | Саратовнефтемаш | | |

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата

П Е Р Е Ч Е Н Ь

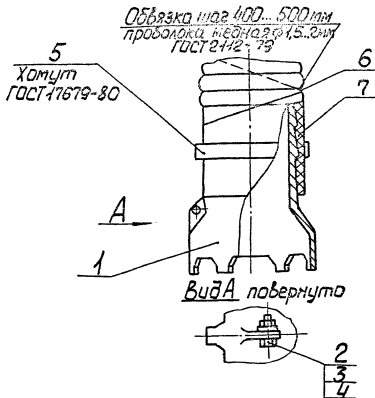
документов, на которые даны ссылки
в данных технических условиях

- ГОСТ 2.60I-68
- ГОСТ 9.0I4-78
- ГОСТ 9.032-74
- ГОСТ 9.306-85
- ГОСТ 9.402-80
- ГОСТ 24.634-8IЭ
- ГОСТ 2685-75
- ГОСТ 299I-85
- ГОСТ 46II-79
- ГОСТ 4666-75
- ГОСТ 5584-75
- ГОСТ 59I5-70
- ГОСТ 7798-70
- ГОСТ 8828-75
- ГОСТ 9378-75
- ГОСТ IOI44-74
- ГОСТ IO354-82
- ГОСТ II37I-78
- ГОСТ I4I92-77
- ГОСТ I5I50-69
- ГОСТ I5I55-84
- ГОСТ I6350-80
- ГОСТ I7679-80
- ГОСТ 23I70-78
- ГОСТ 23676-79
- ГОСТ 24765-8I
- ГОСТ 25347-82

| | | |
|--------------|--------------|--------------|
| Изм. в виде | Взам. орг. № | Полн. и дата |
| Подл. и дата | № докум. | Дата |

| | | | | | | |
|------|------|----------|-------|------|-----------------|------------|
| I | Зам | | | | ТУ 26-02-975-84 | Лист 10 |
| Изм. | Лист | № докум. | Подл. | Дата | | |

Способ соединения наконечника с рукавом



1. Наконечник
2. Болт по ГОСТ 7798-70
3. Гайка ГОСТ 5915-70
4. Шайба ГОСТ 11371-78
5. Хомут ГОСТ 17679-80
6. Проволока медная $\phi 15,2$ мм по ГОСТ 2112-79
(для отвода статического электричества
от наконечника к стояку)
7. Рукав

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Настоящее извещение № 1 к ТУ 26-92-975-84 "Наконечники к рукавам сливо-наливных стояков" подготовлено в связи с Постановлением ЦК КПСС и Совета Министров СССР № 20 от 17.08.87г. "Об основных направлениях перестройки системы ценообразования в условиях нового хозяйственного механизма" и в соответствии с планом-графиком продления сроков действия нормативно-технической документации на выпускаемую заводом продукцию.

Срок действия технических условий продлен до I.0I.95 г.

Откорректированы требования по консервации и упаковке.

Дополнительно введены требования к продукции, поставляемой на экспорт.

Остальные изменения, изложенные в извещении, связаны с изменением стандартов.

Гл. конструктор



А.М.Шарапов