

Извещение №1  
об изменении ОСТ 34-42-723-85  
"Сборочные единицы и детали подвесок станционных  
трубопроводов ТЭС, АЭС и пылегазовоздухопроводов ТЭС.  
Типы и основные параметры"

Дата введения 01.11.88.

Изм.	Содержание изменения	Лист	
		1	3
I	<i>Срок действия до 01.01.91</i>		

Стр. I, пункт I дополнить абзацем:

ж/ "При температуре среды выше 350 °С для трубопроводов АЭС и выше 400 °С для трубопроводов ТЭС детали подвесок, прилегающие к трубопроводу, изготавливать из следующих материалов: сталь листовая марки 09Г2С по ГОСТ 5520-79, сортовой прокат марки 09Г2С по ГОСТ 19281-73, крепежные изделия из стали марок 30Х, 35Х или 40Х по ГОСТ 4543-71."

Пункт 8 изложить в новой редакции:

**"8. Сварка**

8.1. Сварка опорных конструкций - ручная электродуговая или полуавтоматическая.

Сварочные материалы по РТМ-1С-81 или ОП 1513-72 в зависимости от подведомственности трубопровода.

8.2. Сварка опорных конструкций с трубопроводом - ручная аргонодуговая.

Сварочные материалы по РТМ-1С-81 или ОП 1513-72 в зависимости от подведомственности трубопровода.

**8.3. Требования к сварным швам**

8.3.1. Сварные швы опорных конструкций по ГОСТ 5264-80.

8.3.2. Сварные швы, соединяющие опорные конструкции с трубопроводом, по РТМ-1С-81 или по ПК 151-72 и ОП 1513-72 зависят от подведомственности трубопровода

Извещение №1  
об изменении ОСТ 34-42-723-85

Изм.	Содержание изменения	Лист	Листов
		2	3
I			

8.4. Контроль сварных соединений

8.4.1. Контроль сварных соединений опорных конструкций по ту 34-42-10380-83.

8.4.2. Контроль сварных соединений опорных конструкций с трубопроводом:

- внешним осмотром послойно и измерением - 100 %;
- цветной или люминесцентной дефектоскопией для трубопроводов из перлитных сталей, подведомственных "Правилам АЭС" и "Правилам пара..." в объеме:

25 % - для сварного соединения категории IIБ;

10 % - для сварного соединения категории ШБ и ШВ и разнородных сварных соединений по "Правилам АЭС" и 3 по "Правилам пара...".

8.5. Оценка качества сварных соединений

8.5.1. Оценка качества сварных соединений опорных конструкций по СНиП 3.05.05-84.

8.5.2. Оценка качества сварных соединений опорных конструкций с трубопроводом по РТМ-ТС-81 или ПК 1514-72 в зависимости от подведомственности трубопровода.

8.6. Для трубопроводов, на которые распространяются "Правила АЭС" и "Правила пара...", размещение опорных конструкций должно обеспечивать возможность контроля сварного соединения подnim во время эксплуатации и не допускать перекрытия деталями опорных конструкций зон пересечения и сопряжения сварных соединений.

Извещение №I  
об изменении ОСТ 34-42-723-85

Изм.	Содержание изменения	Лист
		3
1		

Стр.3, к табл. I, дополнить примечанием \*):

\*) "Только из коррозионностойкой стали.".

Причина изменения	Требование генпроектировщика
Указание о внедрении	На заделе не отражается
Приложение	