

ИЗВЕЩЕНИЕ № 2

об изменении ОСТ 34-42-723-85

Сборочные единицы и детали подвесок станционных трубопроводов

ТЭС, АЭС и пылегазовоздухопроводов

Типы и основные параметры.

Дата введения 01.01.91

Изм.	Содержание изменения	Лист	Листов
		I	2
2			

Срок действия стандарта продлить до 01.01.95 г.

Пункт I, второй абзац. Исключить слова "... для трубопроводов АЭС и выше 400°C для трубопроводов ТЭС ...".

Пункт 8.1. и 8.2. Заменить ссылку: ОП I5I3-72 на ПН АЭГ-7-009-89.

Пункт 8.3.2. Заменить ссылки ПК I5I4-72 на ПН АЭГ-7-010-89 и ОП I5I3-72 на ПН АЭГ-7-009-89.

Пункт 8.4.2. изложить в новой редакции:

"8.4.2. Контроль сварных соединений опорных конструкций с трубопроводов:

- визуальным осмотром и измерением - 100%;

- капиллярный (цветной или люминесцентный методы) для трубопроводов, на которые распространяются "Правила устройства и безопасной эксплуатации оборудования и трубопроводов атомных энергетических установок ПН-АЭГ-7-008-89" ("Правила АЭУ") в объеме:

25% - для сварных соединений IIб

10% - для сварных соединений категорий IIIв и IIIс и разнородных сварных соединений по "Правилам АЭУ";

ИЗВЕЩЕНИЕ № 2
об изменении ОСТ 34-42-723-85

Изм.	Содержание изменения	Лист
		2
2		

10% - для трубопроводов, подведомственных "Правилам пара", относящихся к 3 категории.

Допускается снижение объема капиллярного контроля до 2 % в соответствии с ПН АЭГ-7-010-89, (п.9.II.5 и п.9.II.6.).

При выборочном контроле сварных соединений опоры, контролируется соединение по своей протяженности. Количество контролируемых сварных соединений определяется установленным объемом выборочного контроля".

Пункт 8.5.2. Заменить ссылку ПН 1514-72 на ПНАЭГ-7-010-89.

Причина изменения	Продление срока действия стандарта. Введение в действие Правил ПНАЭГ-7-008-89, ПНАЭГ-7-009-89, ПНАЭГ-7-010-89
Указание о внедрении	При внедрении изменения учесть введенные Правила
Приложения	замененные стр.2а и 2б ОСТ 34-42-723-85

бопроводом:

- визуальным осмотром и измерением - 100%;
- капиллярный (цветной или люминесцентный методы) для трубопроводов, на которые распространяются "Правила АЭУ" в объеме:
 - 25% - для сварных соединений IIв
 - 10% - для сварных соединений категорий IIIв и IIIс и разнородных сварных соединений по "Правилам АЭУ";
 - 10% - для трубопроводов, подведомственных "Правилам пара ..." относящихся к 3 категории.

Допускается снижение объема капиллярного контроля до 2% в соответствии с ПН АЭ Г-7-010-89. (п.9.11.5 и п.9.11.6.).

При выборочном контроле сварных соединений опоры, контролируется соединение по всей протяженности. Количество контролируемых сварных соединений определяется установленным объемом выборочного контроля .

8.5. Оценка качества сварных соединений.

8.5.1. Оценка качества сварных соединений опорных конструкций по СНиП 3.05.05-84.

8.5.2. Оценка качества сварных соединений опорных конструкций с трубопроводом по РТМ-IC-8I или ПН АЭ Г-7-010-89 в зависимости от подведомственности трубопровода.

8.6. Для трубопроводов, на которые распространяются "Правила АЭУ" и "Правила пара ...", размещение опорных конструкций должно обеспечивать возможность контроля сварного соединения под ними во время эксплуатации и не допускать перекрытия деталями опорных конструкций зон пересечения и сопряжения сварных соединений.

① Зам.

9. Варианты крепления элементов подвесок к коробам пылегазо-воздухопроводов приведены в обязательном приложении 2.

10. Наиболее распространенные типы подвесок, которые могут быть собраны из представленных в сборнике стандартов блоков и деталей, приведены в приложении к данному стандарту. Наименование составляющих узлов, их количество и обозначение приведены в табл. I - 7*.

II. Для строительства энергообъектов в районах с расчетной температурой наружного воздуха ниже минус 30°C применять для опор и подвесок трубопроводов следующие материалы:

сталь листовая марки 09Г2С-I4 по ГОСТ 19282-73;

сталь круглая, уголки, швеллеры и двутавры из стали марки 09Г2С-I4 по ГОСТ 19281-73;

болты из стали 35Х по ГОСТ 4543-71 п.2.18 М) класс прочности 8.8 по ГОСТ 1759-70 с дополнительными требованиями по п.п.3 и 7 табл.10;

гайки из стали 35Х по ГОСТ 4543-71, класс прочности 10 ГОСТ 1759-70.

*В графе "Исполнения по рабочим чертежам" приведены обозначения соответствующих узлов и деталей, по рабочим чертежам "Унифицированные детали подвесок" часть I.